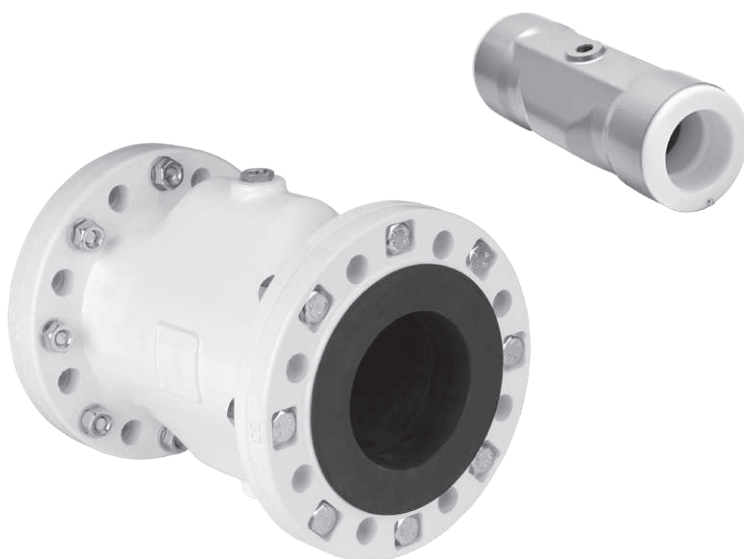


# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

## СЕРИЯ PVP



Пережимные клапаны широко применяются в следующих отраслях промышленности:

- горнодобывающая
- металлургия
- производство минеральных удобрений
- производство строительных материалов
- пищевое производство
- фармацевтика
- железнодорожный транспорт

Благодаря простоте конструкции, пережимные клапаны представляют собой особенно удачное конструктивное решение, поскольку для управления требуется только 3/2 управляющий распределитель с электромагнитной катушкой или пневматическим управлением.

Пережимной рукав клапана изготавливается из абразивостойкой резины, что делает их идеальным решением для работы с абразивными средами, такими как пульпа, шлам или цемент, транспортируемые с помощью воды или воздуха. Также данные клапаны могут быть использованы в химической и пищевой промышленности, железнодорожном транспорте, системах канализации (при условии применения совместимых материалов).

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                     |                                                                                                                                                                                                                         |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Описание            | клапаны пережимные – фланцевые<br>резьбовое соединение<br>соединение Clamp<br>под приварку<br>молочная гайка по DIN 11851                                                                                               |
| Герметичность       | класс A                                                                                                                                                                                                                 |
| Материалы           | корпус – алюминий; корпус – втулка из углеродистой, нержавеющей стали, POM<br>фланцы – алюминий<br>манжеты – натуральная резина стойкая к износу,<br>FNBR – натуральный каучук, белый – применение с продуктами питания |
| Принцип действия    | клапан 2/2 с внешним пневматическим управлением, тип – Н.О. (нормально открытый),<br>Н.З. (нормально закрытый) – по запросу                                                                                             |
| Установка           | на трубопроводе, крепление с помощью фланцев, резьбовое, Clamp по DIN 32676<br>под приварку, межфланцевое исполнение                                                                                                    |
| Рабочее давление    | от 0 до 6 бар (избыточного давления),<br>(давление управление должно превышать давление среды на 2 бара)                                                                                                                |
| Рабочая температура | Рабочая температура -10 ÷ +60°C (для рукава из натуральной резины (NR)).<br>Специальное исполнение -10 ÷ +80°C (по запросу).                                                                                            |

## КОДИРОВКА

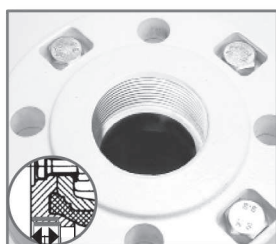
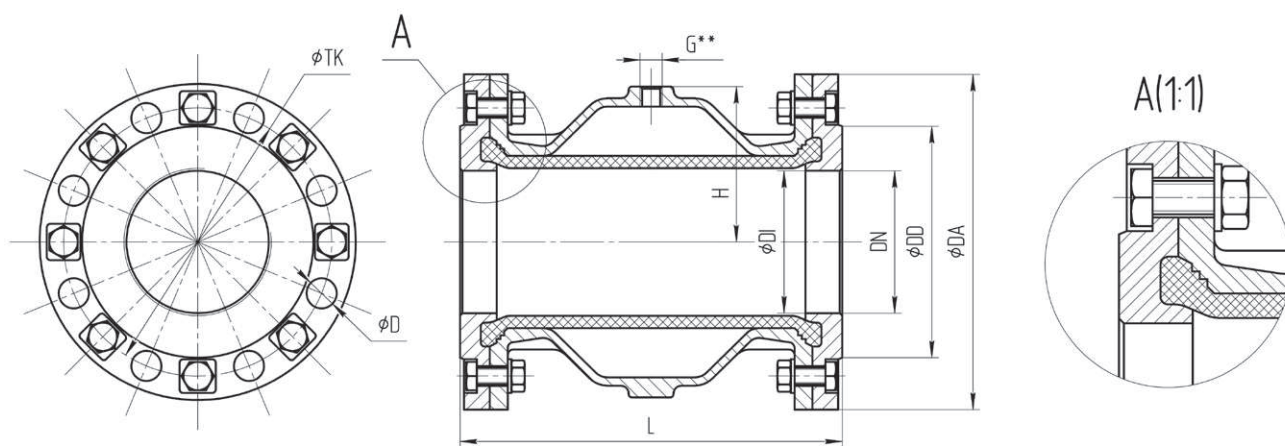
| PVP  | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | F1  | -   | 050 | - | AL | - | SS | -                                                                      | PN10 | - | 6 | - | NR |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|---|----|---|----|------------------------------------------------------------------------|------|---|---|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| PVP  | СЕРИЯ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ:<br>PVP                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| F1   | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:<br>TA = внутренняя резьба цилиндрическая трубная с пластиковыми крышками тип TA<br>TB = внутренняя резьба цилиндрическая трубная с пластиковыми крышками тип TB<br>TC = внутренняя резьба цилиндрическая трубная компактное исполнение тип TC<br>TE = внутренняя резьба цилиндрическая трубная тип TE<br>TD = внутренняя резьба цилиндрическая трубная тип TD<br>TH = внутренняя резьба цилиндрическая трубная с пластиковыми крышками тип TH<br>TO = наружная резьба молочная гайка<br>F1 = фланцевое алюминиевая втулка (по ГОСТ 33259-2015)<br>F2 = фланцевое углеродистая втулка (по ГОСТ 33259-2015)<br>F3 = фланцевое нержавеющая втулка (по ГОСТ 33259-2015)<br>F4 = фланцевое с внутренней резьбой (по ГОСТ 33259-2015)<br>F5 = фланцевое с резиновой манжетой (по ГОСТ 33259-2015)<br>FT = фланцевое исполнение только для алюминиевого корпуса DN100 для применения на пневмотранспорте (по DIN28459)<br>W = под приварку<br>C = кламп<br>D = межфланцевое |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 050  | НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР (DN):<br><table><tr><td>006</td><td>020</td><td>040</td><td>080</td><td>150</td></tr><tr><td>010</td><td>025</td><td>050</td><td>100</td><td>200</td></tr><tr><td>015</td><td>032</td><td>065</td><td>125</td><td></td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    | 006 | 020 | 040 | 080 | 150 | 010 | 025 | 050 | 100 | 200 | 015 | 032 | 065 | 125 |  |
| 006  | 020                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 040 | 080 | 150 |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 010  | 025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 050 | 100 | 200 |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 015  | 032                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 065 | 125 |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| AL   | МАТЕРИАЛ КОРПУСА:<br>P = пластиковый корпус POM<br>AL = алюминиевый корпус<br>SS = нержавеющая сталь AISI316                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| SS   | МАТЕРИАЛ КРЫШЕК:<br>P = пластик POM<br>AL = алюминий<br>SS = нержавеющая сталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| PN10 | СТАНДАРТ ФЛАНЦЕВ (только для фланцевого исполнения):<br>PN10 = стандарт фланцев по DIN<br>ANSI150 = стандарт фланцев по ANSI150 (по запросу)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |     |     |   |    |   |    | ВНИМАНИЕ!<br>Для резьбовых соединений не применять – оставлять пробел! |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 6    | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:<br>6 = максимальное рабочее давление, в барах                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| NR   | МАТЕРИАЛ ШЛАНГА:<br>NR = натуральная резина<br>FNBR = натуральный каучук, белый (применение с продуктами питания)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |     |     |   |    |   |    |                                                                        |      |   |   |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |

## МАТЕРИАЛЫ

| ТЕ | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|----|------------|-------------------|----------|---------|--------------------|----------|---------|------------------------|----------|---------|
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | 100               | -        | -       | 1                  | 1        | -       | -                      | -        | -       |
|    |            |                   |          |         | DN15-50            | DN25,32  |         |                        |          |         |
| ТС | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | 10                | -        | -       | 10                 | 10       | 10      | 10                     | 1        | 1       |
| TD | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | -                 | -        | -       | -                  | -        | -       | -                      | -        | 1       |
| TA | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | -                 | -        | -       | 50                 | 50       | 1       | 50                     | -        | 50      |
| TB | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | -                 | -        | -       | -                  | -        | 1       | -                      | -        | -       |
| TH | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | 50                | 50       | 50      | 50                 | 50       | 1       | 50                     | 50       | 50      |
| C  | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | 20                | -        | -       | 20                 | -        | -       | 20                     | -        | -       |
| TO | Корпус     | нержавеющая сталь |          |         | алюминиевый корпус |          |         | пластиковый корпус POM |          |         |
|    | Крышки     | нержавеющая сталь | алюминий | пластик | нержавеющая сталь  | алюминий | пластик | нержавеющая сталь      | алюминий | пластик |
|    | Мин. заказ | 50                | -        | -       | 50                 | -        | -       | 50                     | -        | -       |

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

## СЕРИЯ PVP, ТИПЫ F1-F5



GT

Фланец с внутренней  
резьбой

### ПРИМЕЧАНИЕ:

\* Объём = объём управляющего воздуха при закрытом клапане. Фланцевое соединение согласно герм. стандарту DIN PN 10.

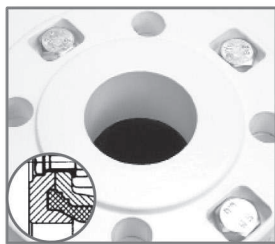
\*\* Подвод воздуха стандартная резьба 1/4 дюйма до 150 мм, DN200-3/8 дюйма.

\*\*\* Прокладка фланец-манжеты увеличивает размер «L».

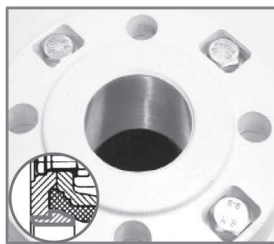
### РАЗМЕРЫ

| DN<br>(мм) | DI<br>(мм) | DA<br>(мм) | DD<br>(мм) | d<br>(мм) | Кол-во<br>отверстий | TK<br>(мм) | L<br>(мм) | H<br>(мм) | E<br>(мм) | Вес (кг)<br>алюм. фланцы | Объём (л)*<br>(прибл.) | Макс. давление<br>(бар) | Внутренняя<br>резьба (дюйм) | GT глубина<br>(мм) |
|------------|------------|------------|------------|-----------|---------------------|------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------|
| 40         | 40         | 150        | 88         | 18        | 4                   | 110        | 155       | 51        | 28        | 2,9                      | 0,20                   | 6                       | G1 1/2                      | 19                 |
| 50         | 50         | 165        | 102        | 18        | 4                   | 125        | 183       | 60        | 30        | 3,7                      | 0,30                   | 6                       | G2                          | 24                 |
| 65         | 65         | 185        | 122        | 18        | 4                   | 145        | 183       | 76        | 28        | 4,3                      | 0,45                   | 6                       | G2 1/2                      | 22                 |
| 80         | 80         | 200        | 138        | 18        | 8                   | 160        | 228       | 90        | 31        | 5,6                      | 0,95                   | 6                       | G3                          | 22                 |
| 100        | 100        | 220        | 158        | 18        | 8                   | 180        | 281       | 107       | 35        | 8,4                      | 1,70                   | 6                       | G4                          | 20                 |
| 125        | 118        | 250        | 184        | 18        | 8                   | 210        | 350       | 130       | 40        | 12,0                     | 3,50                   | 6                       | -                           | -                  |
| 150        | 145        | 285        | 212        | 22        | 8                   | 240        | 420       | 155       | 43        | 17,0                     | 7,00                   | 6                       | -                           | -                  |
| 200        | 190        | 340        | 268        | 22        | 8                   | 295        | 560       | 200       | 60        | 35,0                     | 15,50                  | 4                       | -                           | -                  |

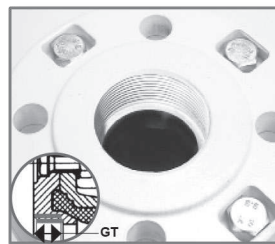
## ТИПЫ ИСПОЛНЕНИЙ ФЛАНЦЕВ



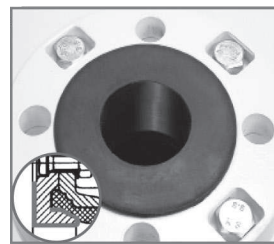
Стандартный фланец  
(алюминий)



Фланец со втулкой  
из углеродистой или  
нержавеющей стали

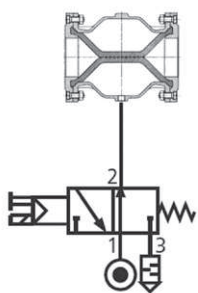


Фланец с внутренней  
резьбой

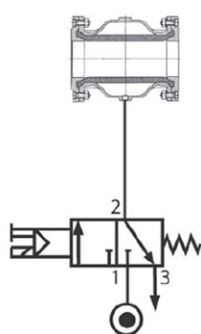


Фланец с резиновой  
втулкой (манжетой)\*\*\*

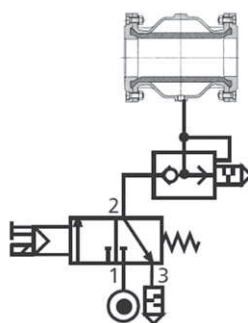
## УПРАВЛЕНИЕ



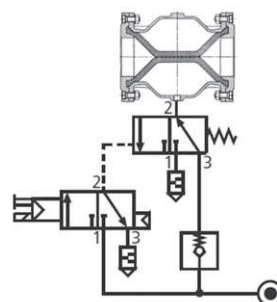
Электромагнитный  
клапан 3/2 открытый  
в обесточенном состоянии  
(Н.О.).



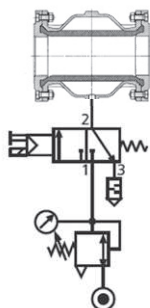
При подаче на всасывании:  
вакуумный насос на  
разъёме 3.



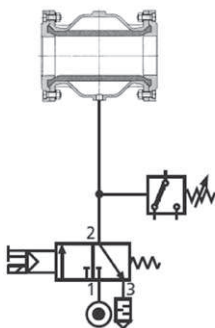
Электромагнитный клапан  
3/2 (Н.З.) с клапаном  
быстрого выхлопа.



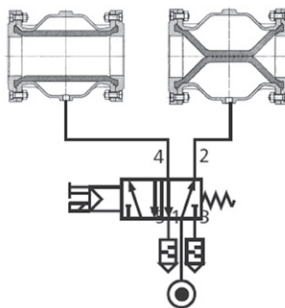
При неполадке подачи сжатого  
воздуха / электроэнергии.  
Шланговая задвижка остается  
в закрытом состоянии.



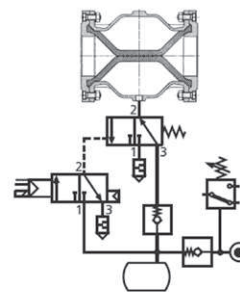
Электромагнитный  
клапан 3/2 (Н.З.)  
с редуктором давления.



Электромагнитный  
клапан 3/2 (Н.З.)  
с датчиком давления.



Электромагнитный  
клапан 5/2 для  
различного управления.



При неполадке подачи сжатого  
воздуха / электроэнергии.  
Шланговая задвижка  
закрывается в открытом  
состоянии (ресивер).

## ВРЕМЯ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ

Данные основываются на следующих положениях:

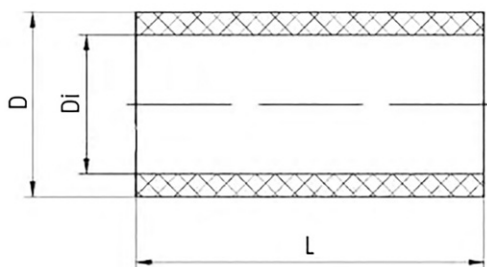
- манжета: натуральная резина;
- управляющее давление: 2,5 бар, рабочее давление: 0 бар (атмосфера);
- пилотный клапан: УП 9 мм / G1/4" (смонтирован прямо).

Время открывания / закрывания может колебаться и зависит от:

- рабочего давления в манжете;
- качества резины манжеты;
- расхода воздуха органов управления;
- температуры;
- тактовой частоты (закрывание / открывание);
- длины линии управления.

| Условный проход (мм) | Время открывания (с) | Время закрывания (с) |
|----------------------|----------------------|----------------------|
| 10                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 15                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 20                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 25                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 32                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 40                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 50                   | <1,0                 | <1,0                 |
| 65                   | 1,0                  | <1,0                 |
| 80                   | 1,7                  | 1,0                  |
| 100                  | 2,2                  | 1,8                  |
| 125                  | 4,0                  | 2,5                  |
| 150                  | 7,0                  | 4,0                  |
| 200                  | 13,0                 | 9,0                  |

## РАЗМЕРЫ СМЕННЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПЕРЕЖИМНЫХ КЛАПАНОВ СЕРИИ PVP



| DN  | Di (мм) | D (мм) | L (мм) | Код по каталогу* | Совместимы с клапанами следующих типов – соответствующего DN |
|-----|---------|--------|--------|------------------|--------------------------------------------------------------|
| 10  | 12      | 20     | 56     | PVP-010-56-NR    | PVP-TA (TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-010                        |
| 15  | 16      | 26     | 71     | PVP-015-71-NR    | PVP-TA (TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-015                        |
| 20  | 22      | 33     | 81     | PVP-020-81-NR    | PVP-TA (TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-020                        |
| 25  | 26      | 37     | 97     | PVP-025-97-NR    | PVP-TA (TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-025                        |
| 32  | 32      | 45.5   | 113    | PVP-032-113-NR   | PVP-TA (TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-032                        |
| 40  | 42      | 57     | 136    | PVP-040-136-NR   | PVP-F1(F2-F5, FT, TA, TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-040          |
| 50  | 49.5    | 63     | 120    | PVP-050-120-NR   | PVP-D-050                                                    |
| 50  | 51      | 67     | 160    | PVP-050-160-NR   | PVP-TB-050                                                   |
| 65  | 65      | 86     | 170    | PVP-065-170-NR   | PVP-TB-065                                                   |
| 50  | 53      | 70     | 149    | PVP-050-149-NR   | PVP-F1(F2-F5, TA, TC, TE, TD, TH, TO, W, C)-050              |
| 65  | 65      | 86     | 160    | PVP-065-160-NR   | PVP-F1(F2-F5)-065                                            |
| 80  | 79      | 109    | 208    | PVP-080-208-NR   | PVP-F1(F2-F5)-080                                            |
| 100 | 103     | 131    | 255    | PVP-100-255-NR   | PVP-F1(F2-F5, FT)-100                                        |
| 125 | 120     | 155    | 326    | PVP-125-326-NR   | PVP-F1(F2-F5)-125                                            |
| 150 | 141     | 180    | 395    | PVP-150-395-NR   | PVP-F1(F2-F5)-150                                            |
| 200 | 195     | 238    | 517    | PVP-200-517-NR   | PVP-F1(F2-F5)-200                                            |

## \*ПРИМЕЧАНИЕ:

Поставка рукавов из белого каучука для пищевого применения только по запросу (уточнять минимальный объем заказа).  
Кодировка PVP-\*\*\*-\*\*-FNBR.

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ RVP, ТИП FT

Клапан специально разработан для установки на полуприцепы, транспортирующие сыпучие вещества.



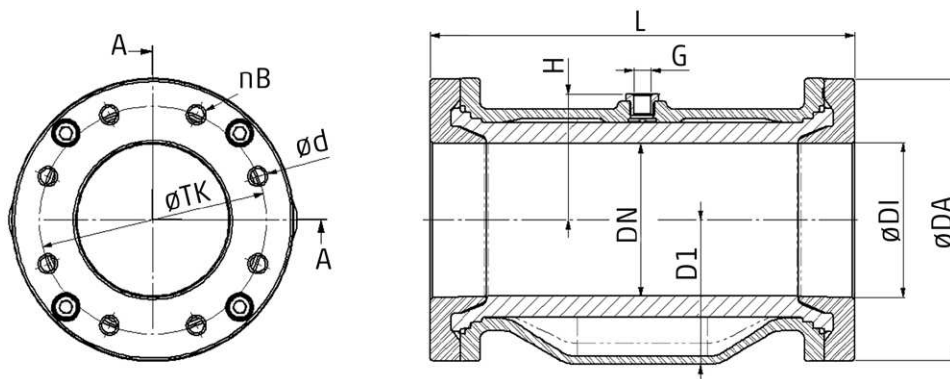
- Алюминиевый корпус
- Присоединение по DIN28459

Идеальное решение для абразивных, коррозионных или волокнистых продуктов, различного типа гранул, порошкообразных сред, цемента и т. д.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                   |                                                     |
|-------------------|-----------------------------------------------------|
| Материалы клапана | корпус, фланцы – неокрашенный алюминий              |
| Материалы втулки  | натуральный каучук износостойкий, EPDM (по запросу) |

### РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN100



| DN (мм) | DA (мм) | D1 (мм) | d        | nB | Винты | TK (мм) | L (мм) | H (мм) | G (дюйм) | PS макс. (бар) | Вес (кг) | Объём |
|---------|---------|---------|----------|----|-------|---------|--------|--------|----------|----------------|----------|-------|
| 100     | 185     | 100     | M12x1.75 | 8  | 4     | 150     | 280    | 83     | G1/4     | 6              | 6.1      | 1.5   |

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ PVP, ТИПЫ TE, TC, TD

Компактное решение для клапана для автоматического запирания пыли, порошка, гранулята, волокнистых продуктов, суспензий и т. п.



Тип TE



Тип TD



Тип TC

- Надёжные и экономичные
- Чрезвычайная компактность
- Уменьшение собственного веса на 25%
- Превосходная устойчивость к погодным воздействиям
- Полный свободный проход
- Отсутствие закупоривания
- 100% герметичность при запирании потока
- Простота замены манжеты

Отрасли промышленности: пневматические системы подачи / обработка пигментов / гранулята / керамическая / стекольная промышленность / производство и переработка пластмасс / отсасывающие установки / дозирующие установки / установки для розлива и взвешивания / системы приточной и вытяжной вентиляции.

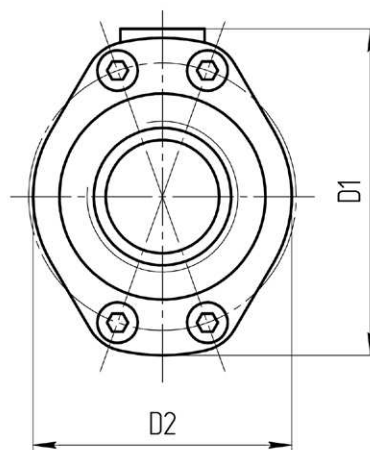
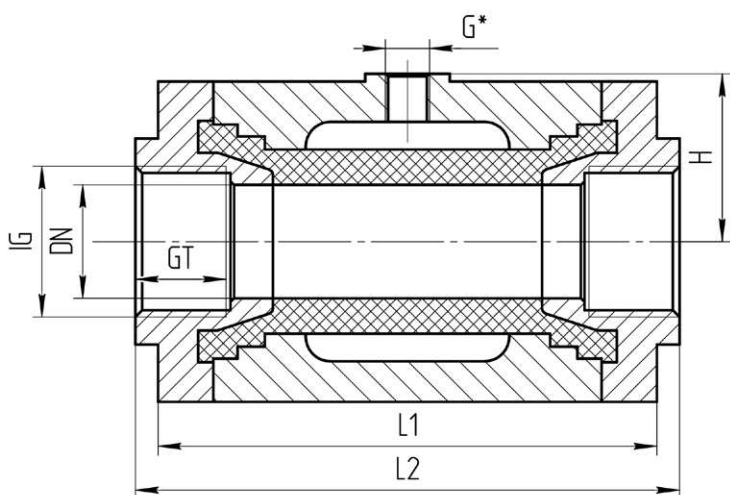
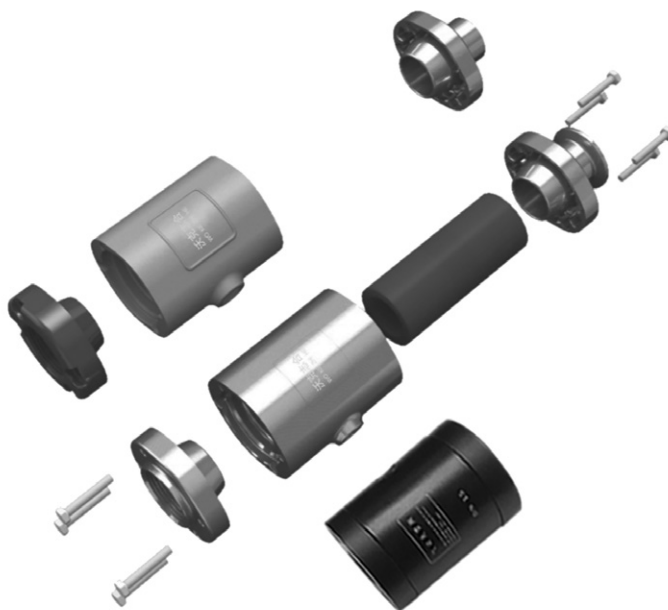
### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                      |                                                                                      |                                                                                                                               |                        |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| <b>Присоединение</b> | внутренняя резьба по DIN EN ISO 228 "G"                                              |                                                                                                                               |                        |
| <b>Материалы</b>     | <b>Тип TE</b>                                                                        | <b>Тип TC</b>                                                                                                                 | <b>Тип TD</b>          |
| <b>Корпус</b>        | алюминиевый сплав<br>нержавеющая сталь                                               | ПОМ (белый или чёрный) (по запросу)<br>алюминиевый сплав AISi 10Mg(A) (стандарт)<br>нержавеющая сталь 1.4408 (E) (по запросу) | ПОМ (белый или чёрный) |
| <b>Крышки</b>        | нержавеющая сталь 1.4404 (E)<br>алюминий                                             | алюминиевый сплав (стандарт)<br>нержавеющая сталь 1.4404 (E)<br>ПОМ (цвет корпуса)                                            | ПОМ (цвет корпуса)     |
| <b>Размеры</b>       | Dn 15-50                                                                             | Dn 15-50                                                                                                                      | Dn 40-50               |
| <b>Манжеты</b>       | стойкий к истиранию натуральный каучук, этилен-пропилен монодиен (другие по запросу) |                                                                                                                               |                        |

# **Тип TE. РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN15-DN50**



Присоединение: внутренняя резьба по DIN EN ISO 228 "G"  
Материалы: см. таблицу на стр. 208

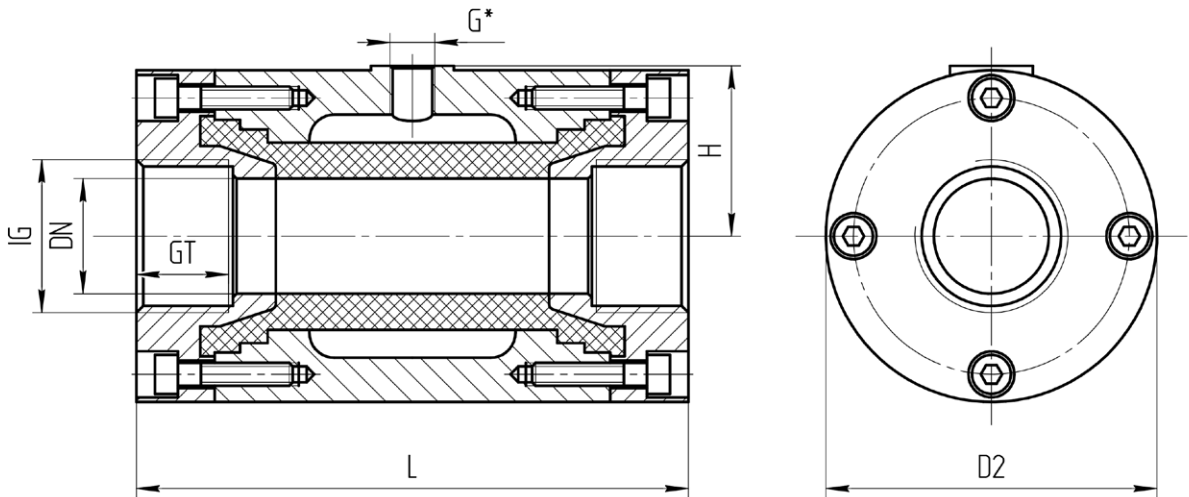


| DN (мм) | D1 (мм) | D2 (мм) | IG (дюйм) | GT (мм) | L1 (мм) | L2 (мм) | G* (дюйм) | H (мм) | Потребление воздуха | Вес (кг) |
|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|-----------|--------|---------------------|----------|
| 15      | 56      | 47      | G1/2      | 15      | 85      | 95      | G1/8      | 28     | 0.1                 | -        |
| 20      | 62      | 49      | G3/4      | 17      | 93      | 103     | G1/8      | 32     | 0.16                | 0.5      |
| 25      | 72      | 57      | G1        | 20      | 110     | 120     | G1/8      | 37     | 0.22                | 0.8      |
| 32      | 80      | 66      | G1 1/4    | 21      | 130     | 140     | G1/4      | 45     | 0.3                 | 1.1      |
| 40      | 90      | 77      | G1 1/2    | 21      | 150     | 160     | G1/4      | 50     | 0.44                | 1.5      |
| 50      | 110     | 88      | G2        | 25      | 175     | 185     | G1/4      | 60     | 0.63                | 2.2      |

Тип ТС. РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN15-DN50



Присоединение: внутренняя резьба по DIN EN ISO 228 "G"  
Материалы: см. таблицу на стр. 208

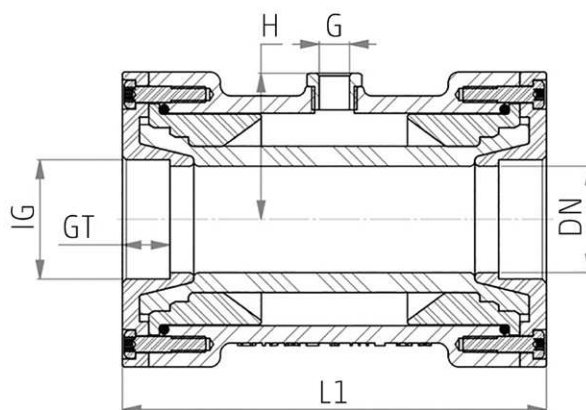
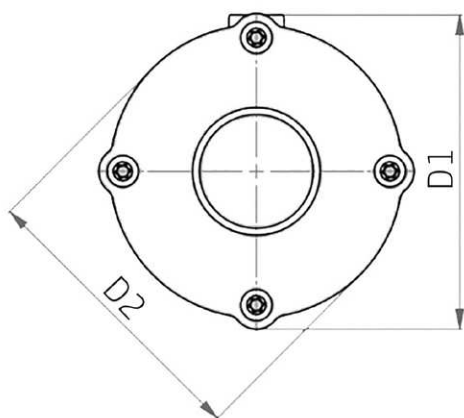


| DN** (мм) | D (мм) | IG (дюйм) | GT (мм) | L (мм) | G* (дюйм) | H (мм) | Потребление воздуха | Вес (кг) |
|-----------|--------|-----------|---------|--------|-----------|--------|---------------------|----------|
| 10        | 46     | G3/8      | 12      | 80     | G1/8      | 23     | 0.06                | 0.12     |
| 15        | 56     | G1/2      | 15      | 95     | G1/8      | 28     | 0.1                 | 0.31     |
| 20        | 62     | G3/4      | 17      | 103    | G1/8      | 32     | 0.16                | 0.31     |
| 25        | 72     | G1        | 20      | 120    | G1/8      | 37     | 0.22                | 0.50     |
| 32        | 80     | G1 1/4    | 21      | 140    | G1/4      | 45     | 0.3                 | 0.66     |
| 40        | 90     | G1 1/2    | 21      | 150    | G1/4      | 50     | 0.44                | 0.97     |
| 50        | 119    | G2        | 25      | 185    | G1/4      | 60     | 0.63                | 1.50     |

**\*\*ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Для клапанов до DN до 25 мм включительно по мере увеличения износа рукава давление управления поднять до +3 бара к магистральному давлению среды.

**Тип TD. РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN40-DN50**

Присоединение: внутренняя резьба по DIN EN ISO 228 "G"  
Материалы: см. таблицу на стр. 208



| DN (мм) | IG (дюйм) | GT (мм) | L1 (мм) | D1 (мм) | D2 (мм) | G (мм) | H (мм) | PS (бар) | Потребление воздуха | Вес (кг) |
|---------|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|----------|---------------------|----------|
| 40      | G1 1/2    | 18      | 160     | 111     | 103     | G1/4   | 55.0   | 4.5      | 0.44                | 0.97     |
| 50      | G2        | 24      | 170     | 130     | 120     | G1/4   | 64.0   | 4.0      | 0.63                | 1.50     |

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ PVP, ТИП D

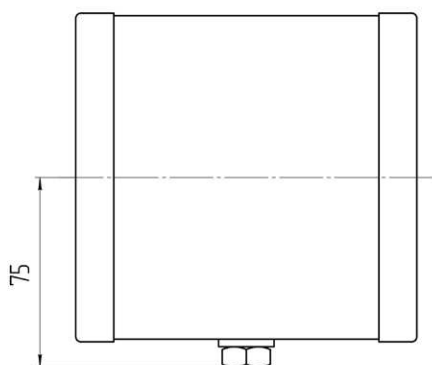
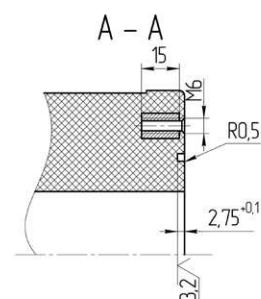
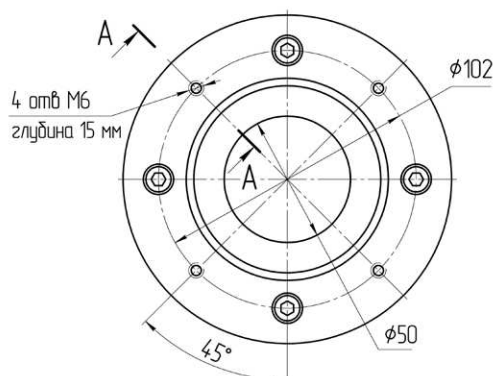
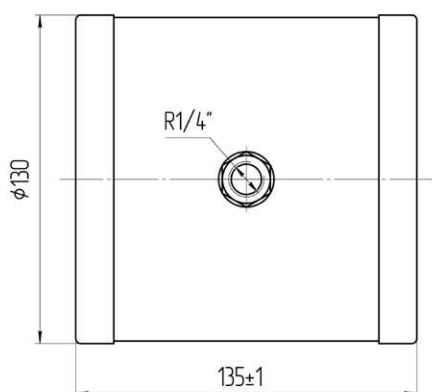
DN50



- Межфланцевое исполнение
- Количество циклов не менее 500 000

|                |                                  |
|----------------|----------------------------------|
| Корпус         | РМ (натуральный белый)           |
| Крышки         | РМ (натуральный белый)           |
| Уплотнение     | NR – натуральная резина (каучук) |
| Винты, фитинги | нержавеющая сталь                |

### РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN50



# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ RVP, ТИП ТА

DN15, DN 20



|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| Корпус | алюминий, нержавеющая сталь      |
| Крышки | алюминий, нержавеющая сталь, POM |

Для определения минимального заказа необходимого исполнения см. таблицу на стр. 208

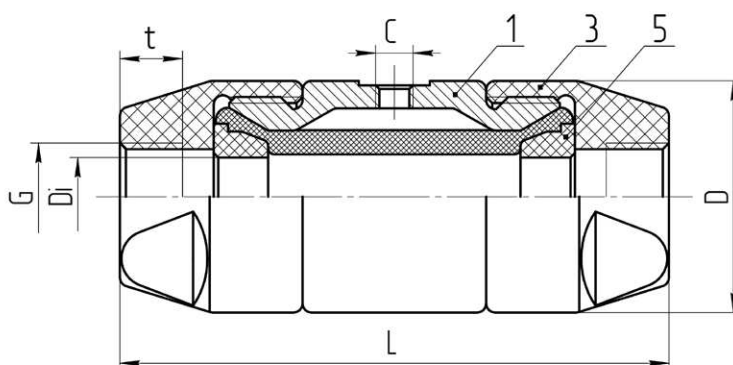
### РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN15, DN 20

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Поз. 1. Корпус – анодированный алюминий, неокрашенный.

Поз. 3. Резьбовые крышки – POM, натуральный белый.

Поз. 5. Фиксирующее кольцо – POM, натуральный белый.



| DN (мм) | Di (мм) | G (дюйм) | t (мм) | D (мм) | L (мм) | c (дюйм) | Объем | Вес (кг) |
|---------|---------|----------|--------|--------|--------|----------|-------|----------|
| 15      | 15      | G1/2     | 14     | 52     | 120    | G1/8     | 0.04  | 0.35     |
| 20      | 20      | G3/4     | 16     | 59     | 140    | G1/8     | 0.05  | 0.50     |

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ PVP, ТИП ТВ

DN50, DN65



|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| Корпус | нержавеющая сталь                |
| Крышки | алюминий, нержавеющая сталь, POM |

Для определения минимального заказа необходимого исполнения см. таблицу на стр. 208

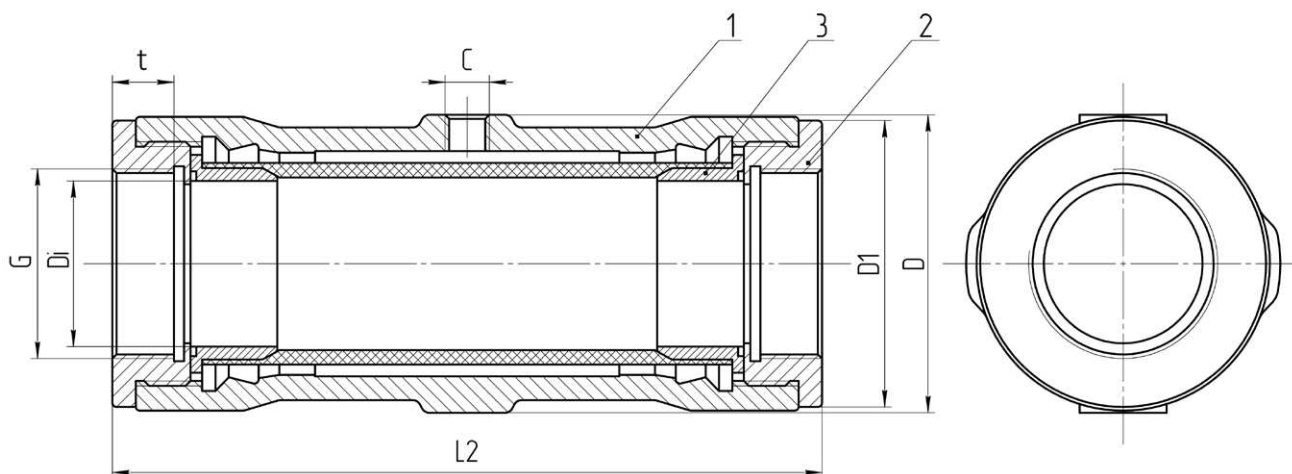
### РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN50, DN65

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Поз. 1. Корпус – алюминиевый сплав, порошковая окраска – цвет – серый.

Поз. 2. Резьбовое кольцо – пластик POM, натуральный белый.

Поз. 3. Фиксирующее кольцо – пластик POM, натуральный белый.



| DN (мм) | Di (мм) | G (дюйм) | t (мм) | L2 (мм) | D (мм) | D1 (мм) | c (дюйм) | Объем | Вес (кг) |
|---------|---------|----------|--------|---------|--------|---------|----------|-------|----------|
| 50      | 50      | G2       | 22     | 213     | 98     | 89      | G1/4     | 0.23  | 1.50     |
| 65      | 65      | G2 1/2   | 24     | 248     | 122    | 110     | G1/4     | 0.53  | 2.30     |

# КЛАПАНЫ ПЕРЕЖИМНЫЕ

## СЕРИЯ RVP, ТИП TH

DN32



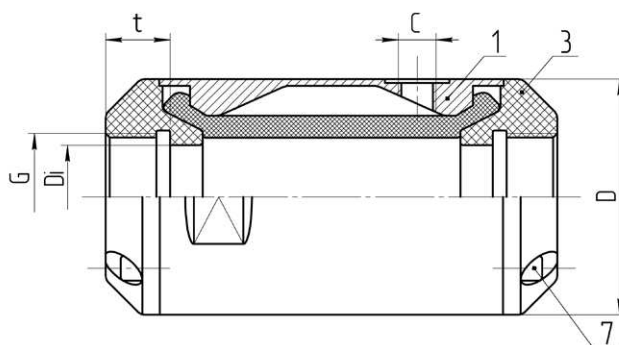
### РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ – DN32

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Поз. 1. Корпус – не контактирует со средой, алюминиевый сплав, неокрашенный анодированный.

Поз. 3. Резьбовые крышки – пластик POM, натуральный белый.

Поз. 7. Винты – оцинкованная сталь.



| DN (мм) | Di (мм) | G (дюйм) | t (мм) | D (мм) | L (мм) | c (дюйм) | Объём | Вес (кг) |
|---------|---------|----------|--------|--------|--------|----------|-------|----------|
| 32      | 32      | G1 1/4   | 20     | 73     | 140    | G1/8     | 0.10  | 0.71     |