

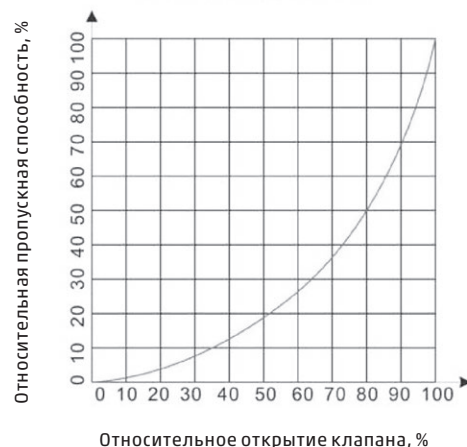
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный проход	DN для клапанов межфланцевого типа: 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250. DN для клапанов фланцевого типа: 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600.
Номинальное давление, PN	PN16; PN25; PN40; PN63 класс 150; класс 300
Температурный диапазон эксплуатации	-29°C ÷ 120°C (нормальная температура) -29°C ÷ 200°C (средняя температура) -40°C ÷ 425°C (высокая температура)
Краны фланцевого присоединения	соответствуют стандарту ISA S75.04 и IEC/DIN 534-3-2
Испытание давлением	при проведении гидравлических испытаний корпуса испытательное давление превышает максимальное рабочее давление в 1,5 раза; при проведении испытаний на герметичность испытательное давление превышает максимальное рабочее давление в 1,1 раза; в качестве испытательной среды используется вода.
Класс герметичности	для кранов с металлическим уплотнением седла при проведении испытаний учитывается направление рабочей среды в соответствии со стрелкой на корпусе клапана, при этом объём утечки рабочей среды должен соответствовать требованиям стандарта ISO5208 к классу D уплотнения, что соответствует требованиям стандарта ANSI/FCI 70.2 к классу V.

Расходной характеристикой, изначально присущей регулирующим кранам с V-образным вырезом, является равнопроцентная пропускная способность, см. рисунок ниже

НОМИНАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ КЛАПАНОВ CV

Условный проход	Номинальная пропускная способность CV	Условный проход	Номинальная пропускная способность CV
DN25	45	DN200	1860
DN32	55	DN250	2900
DN40	70	DN300	4320
DN50	135	DN350	6640
DN65	210	DN400	8000
DN80	390	DN450	10000
DN100	560	DN500	12200
DN125	790	DN600	17270
DN150	1130		



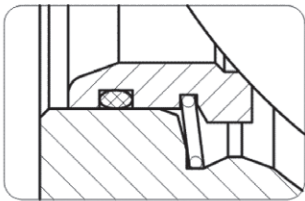
Максимально допустимый перепад давления и крутящий момент для клапанов

DN (мм)	МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ		ФЛАНЦЕВЫЕ		КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ КЛАПАНА (Н·м)	
	Наибольшее дифференциальное давление для отсеčných клапанов (бар)	Наибольшее дифференциальное давление для регулирующих клапанов (бар)	Наибольшее дифференциальное давление для отсеčných клапанов (бар)	Наибольшее дифференциальное давление для регулирующих клапанов (бар)	16 (бар)	40 (бар)
25	50	35	40	35	25	48
32	50	35	40	35	25	55
40	50	35	40	35	30	60
50	50	35	40	35	35	70
65	50	35	40	35	60	140
80	50	35	40	35	80	224
100	40	25	40	25	140	315
125	40	25	40	25	160	480
150	40	25	40	25	220	930
200	35	25	40	25	350	1830
250	35	20	40	20	660	3125
300			40	20	1200	4000
350			40	20	1700	6120
400			40	20	2600	8030
450			40	20	3500	12000
500			40	10	3800	15000
600			30	10	6600	20500

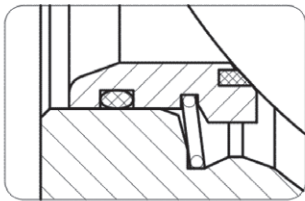
ПРИМЕЧАНИЯ:

Указанные в таблице значения крутящего момента отражают крутящий момент при полном перепаде давления. Расчёт выполнен для клапанов с металлическим уплотнением седла, работающих при нормальной температуре. При выборе исполнительного механизма мы рекомендуем применять коэффициент безопасности 1,3. Крутящий момент управления краном может изменяться в зависимости от регулируемой рабочей среды и её температуры.

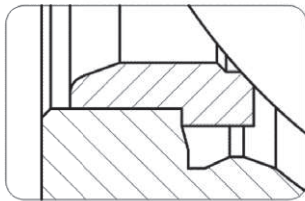
Конструкция уплотнения седла клапана



Направление потока



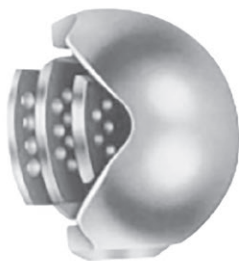
Направление потока



Направление потока

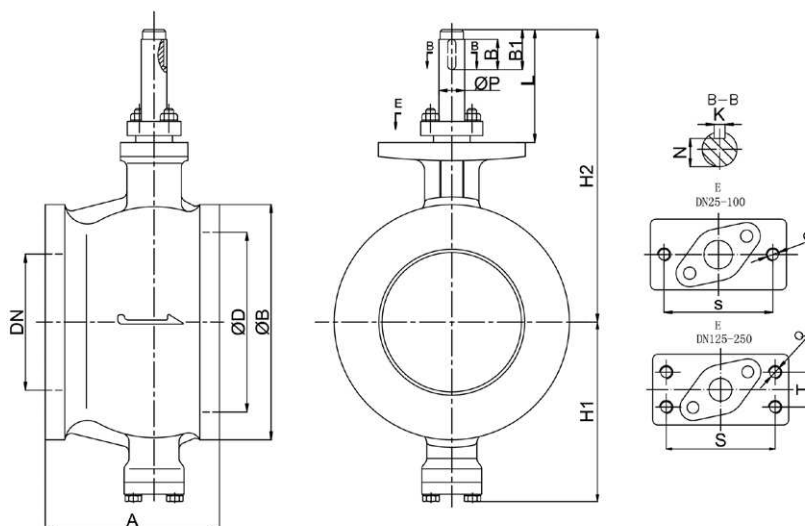
СЕДЛО КЛАПАНА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ		СЕДЛО КЛАПАНА С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ		СЕДЛО КЛАПАНА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР	
Седло клапана	из нержавеющей стали с упрочняющей обработкой	Седло клапана	нержавеющая сталь + ПТФЭ	Седло клапана	твёрдый сплав
Температурный диапазон	-29 ÷ 200°C -40 ÷ 425°C	Температурный диапазон	-40 ÷ 150°C	Температурный диапазон	-40 ÷ 425°C
Сфера применения	универсальные условия применения. Особенно хорошо подходит для регулирования расхода сред, содержащих волокна или частицы	Сфера применения	универсальные условия применения, требующие полной отсечки и плотного закрывания	Сфера применения	условия, не требующие плотного закрывания

КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО СЕГМЕНТА



Шаровой сегмент крана с малым расходом рабочей среды	Для клапанов с условным проходом 25 мм (Dn25) разработано несколько моделей с разной, относительно малой пропускной способностью CV, способных с высокой точностью регулировать поток жидкости с малым расходом. Такие клапаны очень хорошо подходят для использования в целлюлозно-бумажной промышленности для регулирования расхода подачи некоторых технологических добавок и красителей или же при обогащении различных руд с целью точного дозирования реагентов.
Шаровой сегмент крана с пониженным уровнем шума	При использовании регулирующих клапанов в некоторых случаях имеются ограничения по максимальному уровню шума, создаваемого в процессе работы. В частности, при работе с газообразными средами (пар или газ), а также в условиях высокого дифференциального давления в трубопроводах подачи воды и других жидких рабочих сред зачастую возникает явление кавитации, повреждающее систему трубопроводов, сокращающее срок службы клапанов и оказывающее негативное влияние на степень точности регулирования, выполняемого ими. Использование шаровых сегментов этого типа позволяет эффективно разрешить данную проблему.
Сфера применения сегментных шаровых кранов	В целлюлозно-бумажной промышленности для регулирования потока бумажной пульпы и волокнистых материалов. В биохимической промышленности для регулирования потока пастообразных материалов. В сфере экоиндустрии и очистки стоков для регулирования потока иловых масс и осадка сточных вод. В горнодобывающей отрасли для регулирования расхода различных типов реагентов как в области обогащения, так и в системах нейтрализации отработанных веществ. Для регулирования потока жидких сред, содержащих золу, пыль, порошкообразные примеси и твердые частицы. Для регулирования расхода и давления любых рабочих сред.

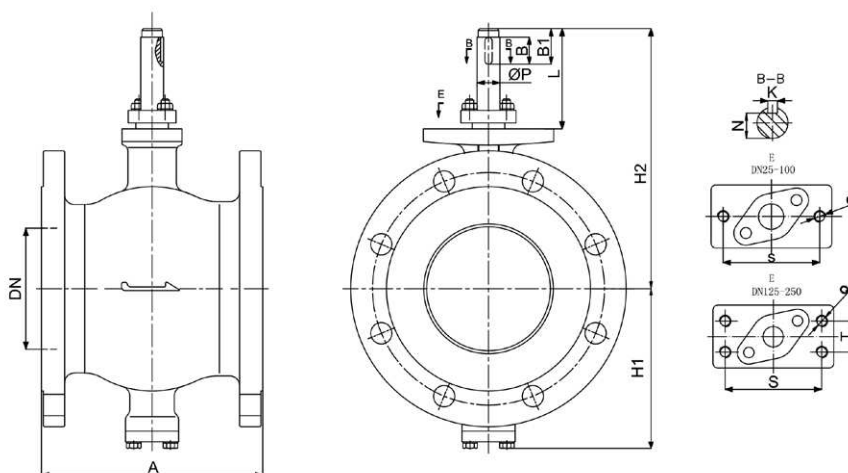
Краны шаровые с V-образным вырезом. Серия CS – межфланцевое исполнение



РАЗМЕРЫ

DN (мм)	A	H1	H2	ØD	ØB	L	ØP	B1	B	K	N	S	Q	T
25	60	87	165	38	68	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
32	60	87	168	42	78	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
40	60	92	170	50	85	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
50	75	97	174	60	100	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
65	90	112	191	75	120	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
80	100	125	205	94	130	80	20	30	25	6	16.5	90	M12	/
100	115	135	215	110	158	80	20	30	25	6	16.5	90	M12	/
125	129	150	230	135	184	95	25	40	35	8	21	110	M12	40
150	160	165	263	165	216	95	25	40	35	8	21	110	M12	40
200	200	195	305	210	268	95	30	45	40	10	25	110	M12	40
250	240	237	358	260	322	110	35	55	50	10	30	130	M12	45

Краны шаровые с V-образным вырезом. Серия CS – фланцевое исполнение



РАЗМЕРЫ

DN (мм)	A	H1	H2	L	ØP	B1	B	K	N	S	Q	T
25	102	87	190	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
32	105	87	193	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
40	114	92	195	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
50	124	97	198	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
65	145	112	218	80	16	30	25	5	13	80	M10	/
80	165	125	240	80	20	30	25	6	16.5	90	M12	/
100	194	135	250	80	20	30	25	6	16.5	90	M12	/
125	213	150	270	95	25	40	35	8	21	110	M12	40
150	229	165	308	95	25	40	35	8	21	110	M12	40
200	243	195	328	95	30	45	40	10	25	110	M12	40
250	297	237	380	110	35	55	50	10	30	130	M12	45
300	338	281	415	146	40	55	50	12	35	130	M12	45
350	400	338	509	180	50	68	60	16	44	134	M16	64
400	400	390	595	214	60	88	80	18	53	175	M20	70
450	520	422	642	214	70	88	80	20	62.5	190	M20	90
500	600	510	720	230	80	88	80	22	71	215	M20	96
600	680	550	845	285	85	115	100	22	75	230	M30	90

КОДИРОВКА

CS	-	RU	-	RV	100	F1	-	16	M	M1	M1	P	-	CV*	-	NT	-	CD
CS	СЕРИЯ: CS = кран шаровой сегментный																	
RU	АРТИКУЛ: RU																	
RV	МОДЕЛЬ: RV = сегментный шаровой кран с отдельным кронштейном под установку привода (стандарт) DV = сегментный шаровой кран со встроенной монтажной площадкой (опциональное решение)																	
100	ПРОХОДНОЕ СЕЧЕНИЕ: 025 = DN25 032 = DN32 040 = DN40 050 = DN50 065 = DN65 080 = DN80 100 = DN100 125 = DN125 150 = DN150 200 = DN200 250 = DN250 300 = DN300 350 = DN350 400 = DN400 450 = DN450 500 = DN500 600 = DN600																	
F1	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ: F1 = фланцевый D1 = межфланцевый УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ: = соединительный выступ В (по умолчанию) D = соединительный паз F = впадина M = паз под фторопластовую прокладку ПРИМЕР: F1D = фланцевое соединение с пазом (тип «шип-паз»)																	
16	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN 10 = PN10 16 = PN16 25 = PN25 40 = PN40 63 = PN63 КЛАСС ДАВЛЕНИЯ В ФУНТАХ (ДЛЯ ANSI СТАНДАРТА): ANSI 01 = CL 150 03 = CL 300 06 = CL 600																	
M	МАТЕРИАЛ КОРПУСА: C = WCB P = CF8 Q = CF3 M = CF8M L = CF3M G = CG8M B = LCB D = LCC I = 316Ti U = 904L T = титан B367 C-2 J = super duplex A995 5A (AISI2507) N = CN7M (Alloy 20) W = A321 (12X18H10T аналог) S = дуплексная сталь A995 4A V = Hastelloy A494 CX2MW																	
M1	МАТЕРИАЛ ЗАПОРНОГО ЭЛЕМЕНТА И ТИП ОБРАБОТКИ: Материал шарового сегмента U = 904L P = 304 M = 316 L = 316L I = 316Ti S = дуплексная сталь A995 4A T = титан B367 C-2 J = super duplex A995 5A (AISI2507) N = CN7M (Alloy 20) W = A321 (12X18H10T аналог) Q = CF3 V = Hastelloy A494 CX2MW Обработка поверхности 0 = отсутствует 1 = хромирование 3 = напыление никелевого сплава 4 = напыление карбида вольфрама 5 = ионное азотирование 6 = напыление стеллита B = 6AB (напыление железного сплава) P = полировка																	
M1	МАТЕРИАЛ СЕДЛА КЛАПАНА И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ: Твердое (металлическое) уплотнение Материал седла клапана P = 304 U = 904L M = 316 L = 316L I = 316Ti S = дуплексная сталь 2205 V = Hastelloy A494 CX2MW Q = AISI304L N = Alloy 20 Обработка поверхности 1 = хромирование 3 = наплавка никелевого сплава 4 = наплавка карбида вольфрама 5 = ионное азотирование 6 = наплавка стеллита 7 = карбид хрома Мягкое уплотнение Материал AO = PTFE RO = RTFE NO = NYLON PO = PPL KO = PEEK HO = PFA																	
P	МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА (НАБИВКА САЛЬНИКА): P = PTFE T = TFM 1600 G = GRAPHITE																	
CV*	ОПЦИЯ КЛАПАНА 1: = стандарт CV* = специальная расходная характеристика (для клапанов DN25) * – числовое значение																	
NT	ОПЦИЯ КЛАПАНА 2: = стандарт NT = устройство шарового сегмента с пониженным уровнем шума NV = сегментный шаровой кран с кронштейном под привод и рубашкой обогрева																	
CD	СПОСОБ ПРИВОДА: FxхKxx = исполнение с голым валом, присоединение под привод Fxx, выход вала квадрат Kxx CD = поворотный привод серии CA двустороннего действия CS = поворотный привод серии CA одностороннего действия YD = поворотный привод серии CY двустороннего действия YS = поворотный привод серии CY одностороннего действия RD = поворотный привод серии CR двустороннего действия RS = поворотный привод серии CR одностороннего действия AOX = электропривод AOX WG = ручной редуктор – штурвал LV = рукоятка																	