

ЗАХВАТЫ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГУБКАМИ И ШИРОКИМ РАСКРЫТИЕМ

СЕРИЯ CGLN

Магнитные

Размеры: 10, 16, 20, 25, 32 мм



- Высокая гибкость при установке
- Большое усилие захвата
- Синхронизированный реечный механизм
- Установка магнитных датчиков на корпусе захвата

Большое усилие захвата сватов Серии CGLN достигается применением двух параллельно работающих поршней внутри компактного устройства.

Установка магнитных датчиков положения в пазы на корпусе позволяет контролировать позицию губок захвата.

Широкий диапазон размеров и ходов раскрытия губок захватов Серии CGLN позволяет захватывать различные по размеру предметы.

Установка захватов упрощается благодаря наличию монтажных отверстий в корпусе.

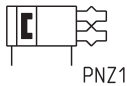
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Действие	двустороннего действия
Рабочее давление	2 ÷ 8 бар (3 ÷ 8 бар для Ø10)
Рабочая температура	5°C ÷ 60°C
Смазка	не требуется
Повторяемость	± 0.1 мм
Усилие захвата при давлении = 0.5 МПа и расстоянием до точки захвата R = 40 мм (Ø 10, 16, 20, 25) или R = 80 мм (Ø 32)	Ø10 = 15Н Ø16 = 45Н Ø20 = 75Н Ø25 = 125Н Ø32 = 225Н
Подвод воздуха	Ø10, 16, 20, 25 = M5 Ø32 = G1/8
Рабочая среда	очищенный воздух без необходимости маслораспыления. Требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4].
Используемые датчики положения	тип C-slot

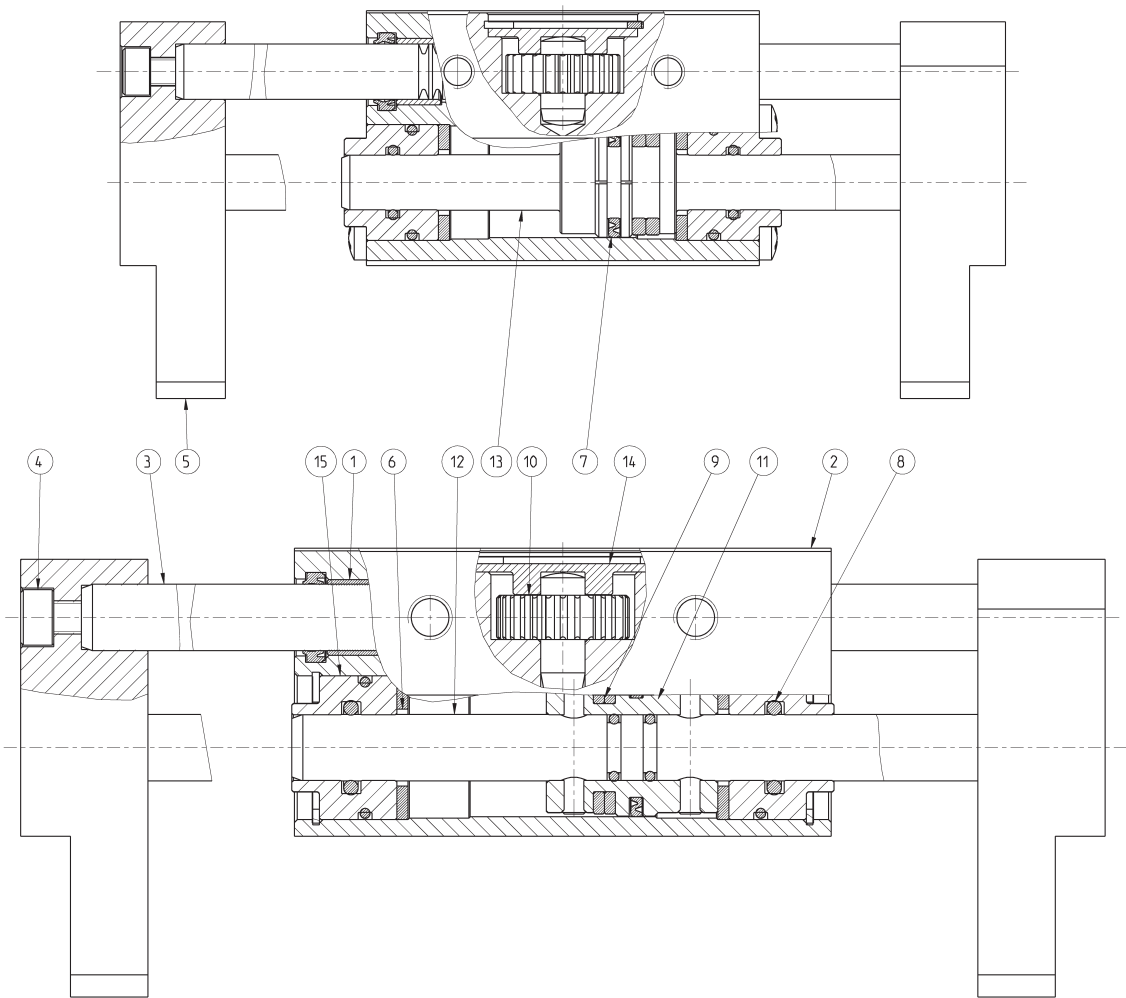
КОДИРОВКА

CGLN	-	20	-	040
CGLN	СЕРИЯ		ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ	
20	ДИАМЕТРЫ: 10 = Ø10 мм 16 = Ø16 мм 20 = Ø20 мм		PNZ1	
040	ХОД			

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ

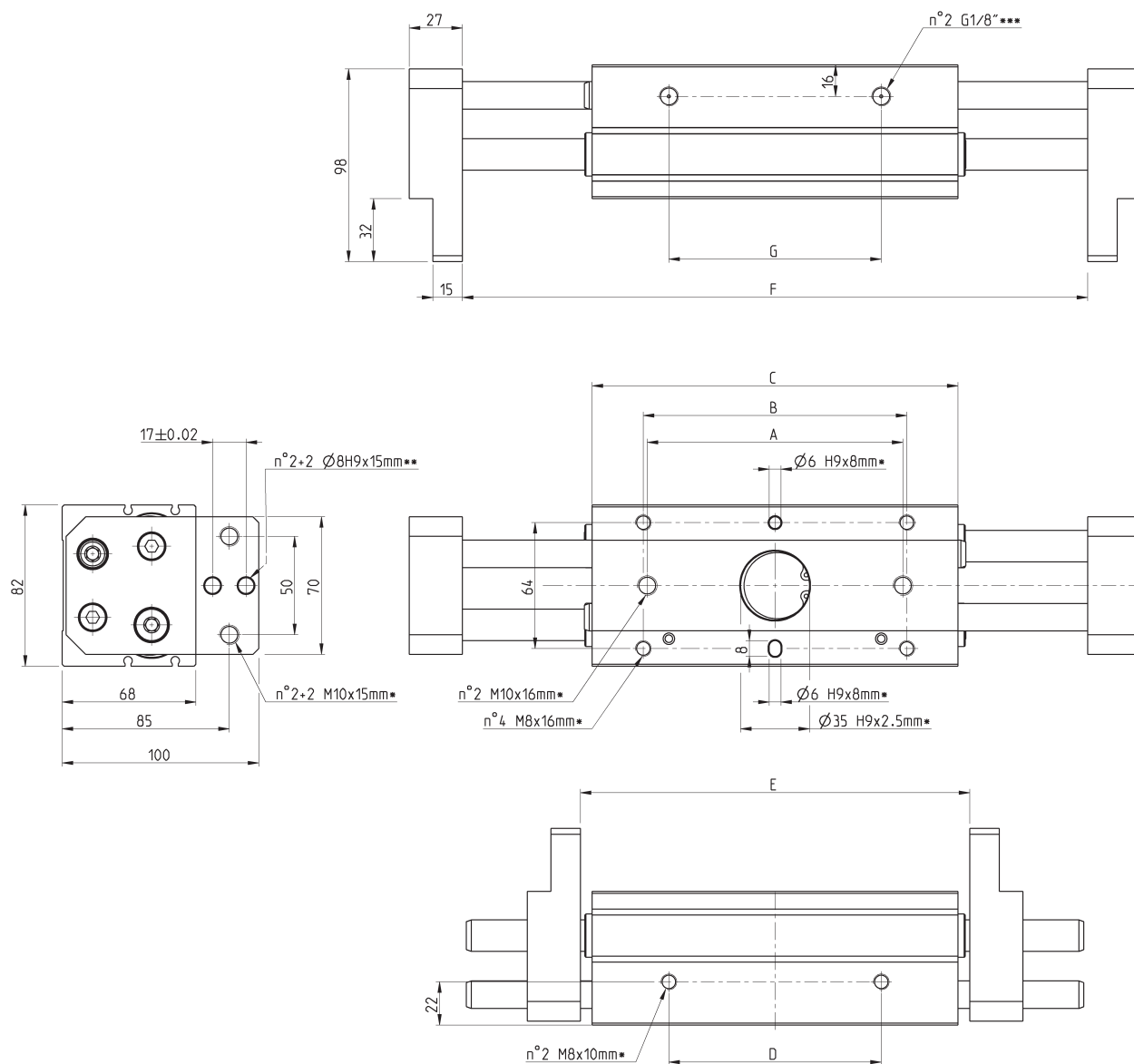


Захваты Серия CGLN – конструкция



КОМПОНЕНТЫ			
ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ	ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1 Втулка	Бронза	9 Магнит	Пластоферрит
2 Корпус	Алюминий	10 Шестерня	Сталь
3 Зубчатая рейка	Нержавеющая сталь	11 Поршень	Алюминий
4 Самофиксирующаяся гайка	Сталь	12 Шток	Нержавеющая сталь
5 Пальцы захвата	Алюминий	13 Шток-поршень	Нержавеющая сталь
6 Буферное уплотнение	Полиуретан	14 Стопор	Алюминий
7 Уплотнение поршня	NBR	15 Корпус направляющей	Сталь
8 Уплотнение штока	NBR		

Захваты Серия CGLN, Ø32 мм – размеры



* = глубина резьбы

** = резьба для присоединения губок

*** = присоединение для подвода воздуха

Мод.	Ø	Ход	A	B	C	D	E (Закрыт) Мин. открытие	F (Открыт) Макс. открытие	G	Макс. частота (цикл / мин)	Вес (г)
CGLN-32-070	32	70	82	86	110	60	150	220	60	30	3580
CGLN-32-120	32	120	130	134	158	108	198	318	108	20	4470
CGLN-32-160	32	160	174	178	202	152	242	402	152	20	5240