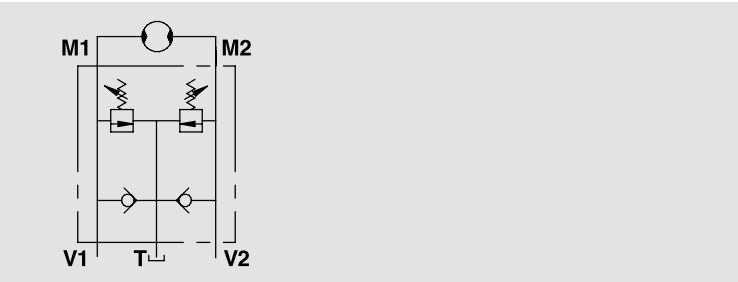


VALVOLE ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE  
DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES WITH ANTI-CAVITATION



SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



**IMPIEGO:**  
Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico (T) del valore minimo di 3 bar.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**  
Corpo: acciaio zincato (VAUAC 3/8"-1/2") e alluminio (VAUAC 3/4").  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.  
Guarnizioni: BUNA N standard.  
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

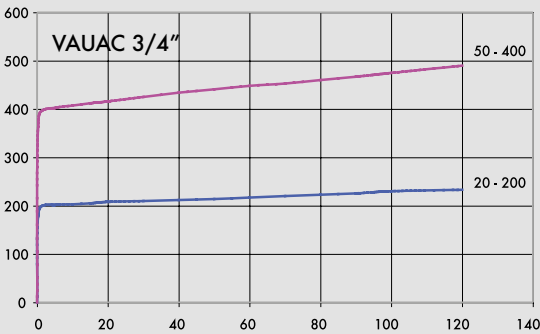
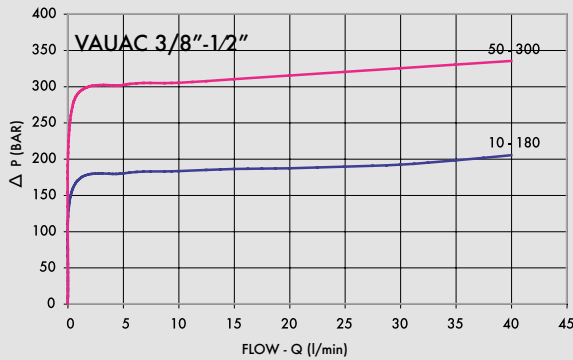
**MONTAGGIO:**  
Collegare M1 e M2 al motore e le V1 e V2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico.  
Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

**A RICHIESTA**

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

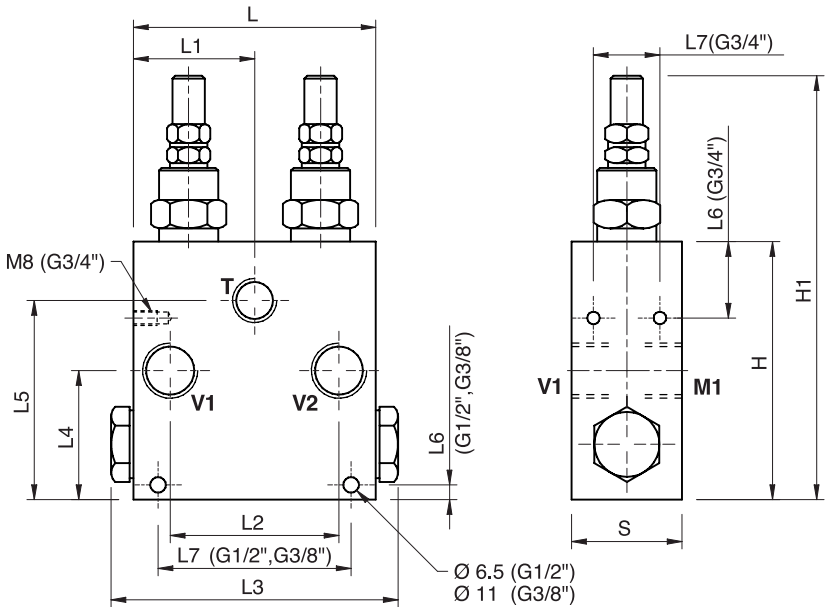
PRESSIONE / PORTATA  
PRESSURE / FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



50 - 300

50 - 400



MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/8")

| Campo di taratura<br>Setting range (bar) | Incremento bar per riga<br>Pressure increase (bar/turn)<br>Q= 4l/min | Taratura standard<br>Standard setting (bar) |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 95-160 bar                               | 45                                                                   | 140                                         |

| CODICE<br>CODE | SIGLA<br>TYPE | V1 - V2<br>GAS | T<br>GAS | L<br>mm | L1<br>mm | L2<br>mm | L3<br>mm | L4<br>mm | L5<br>mm | L6<br>mm | L7<br>mm | H<br>mm | H1<br>mm | S<br>mm | PESO/<br>WEIGHT<br>Kg |
|----------------|---------------|----------------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|----------|---------|-----------------------|
| V0507          | VAUAC 3/8"    | G 3/8"         | G 3/8"   | 100     | 50       | 64       | /        | 19       | 37       | 10       | 0        | 55      | 121,5    | 50      | 1,989                 |
| V0508          | VAUAC 1/2"    | G 1/2"         | G 1/2"   | 80      | 40       | 42       | 102      | 48       | 96       | 8        | 50       | 112     | 174      | 35      | 2,254                 |
| V0510          | VAUAC 3/4"    | G 3/4"         | G 1/2"   | 110     | 55       | 64       | 132      | 58       | 23       | 36       | 38       | 120     | 182      | 50      | 2,534                 |

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

|                     |                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------|
| CODICE/V • CODE/V   | Volantino • Handknob                                       |
| CODICE/PP • CODE/PP | Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap |
| CODICE/P • CODE/P   | Piombatura • Sealing cap                                   |

MOLLE - SPRINGS (VAUAC -1/2")

| Campo di taratura<br>Setting range (bar) | Incremento per giro<br>Pressure increase (bar/turn)<br>Q= 4l/min | Taratura standard<br>Standard setting (bar) |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 95-160 bar (cod. V0507/160)              | 30                                                               | 90                                          |
| 80 - 300                                 | 50                                                               | 150                                         |

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/4")

| Campo di taratura<br>Setting range (bar) | Incremento bar per riga<br>Pressure increase (bar/turn)<br>Q= 4l/min | Taratura standard<br>Standard setting (bar) |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 20 - 200                                 | 40                                                                   | 160                                         |
| 50 - 400 standard                        | 80                                                                   | 180                                         |