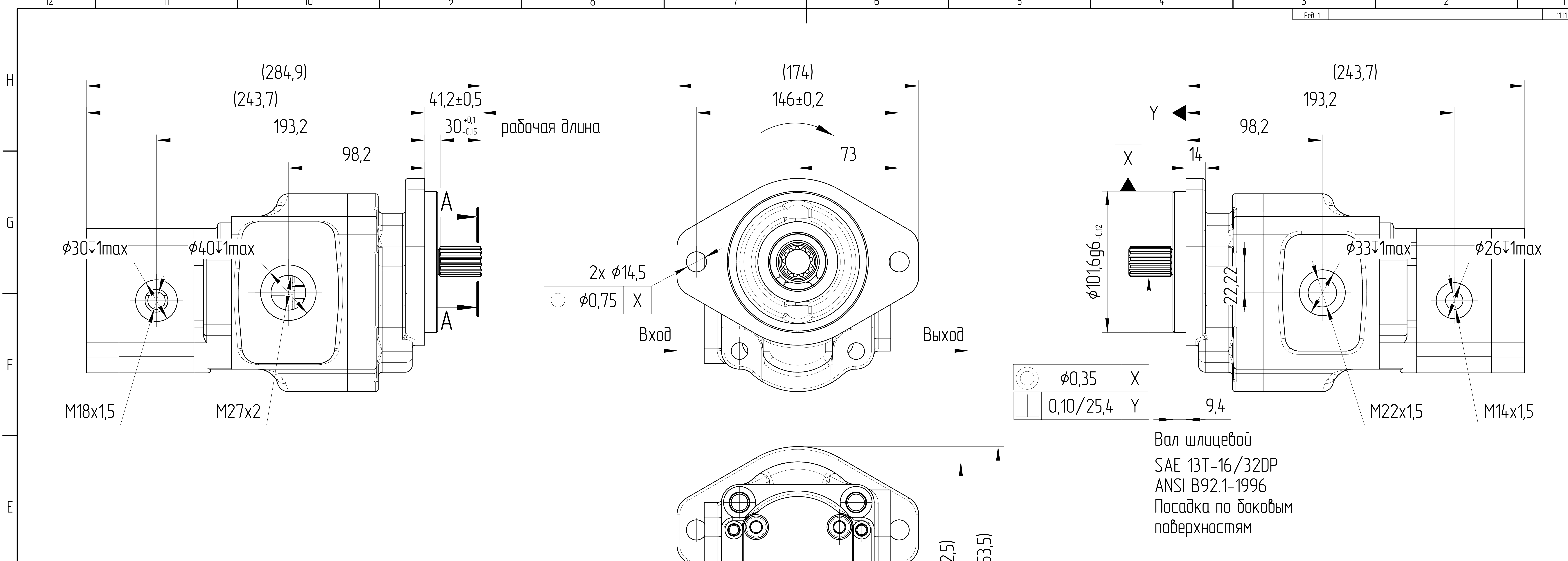
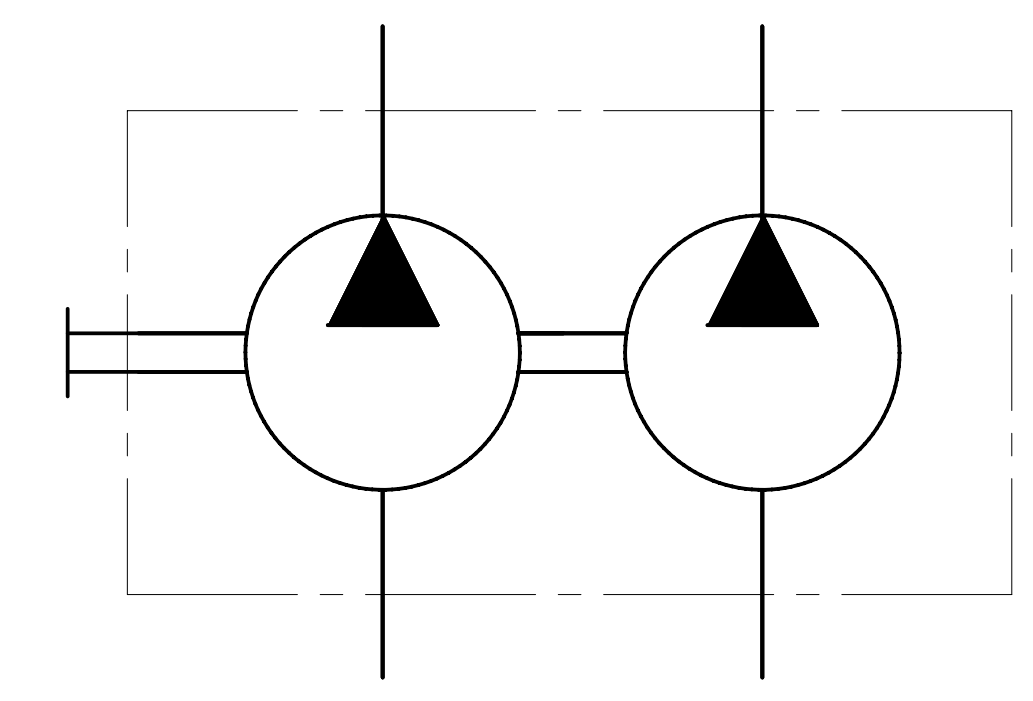




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ				
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ				
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН		-0,3	
	МАКС		+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ		RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)		-40	
	МАКС		+55	
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН		-20	
	МАКС		+100	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ		0,92	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ		0,80	
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]			25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ		270	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ		0,3	



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-29/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NP.V1H4 (24100F66R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °C; МАКС. 100 °C.

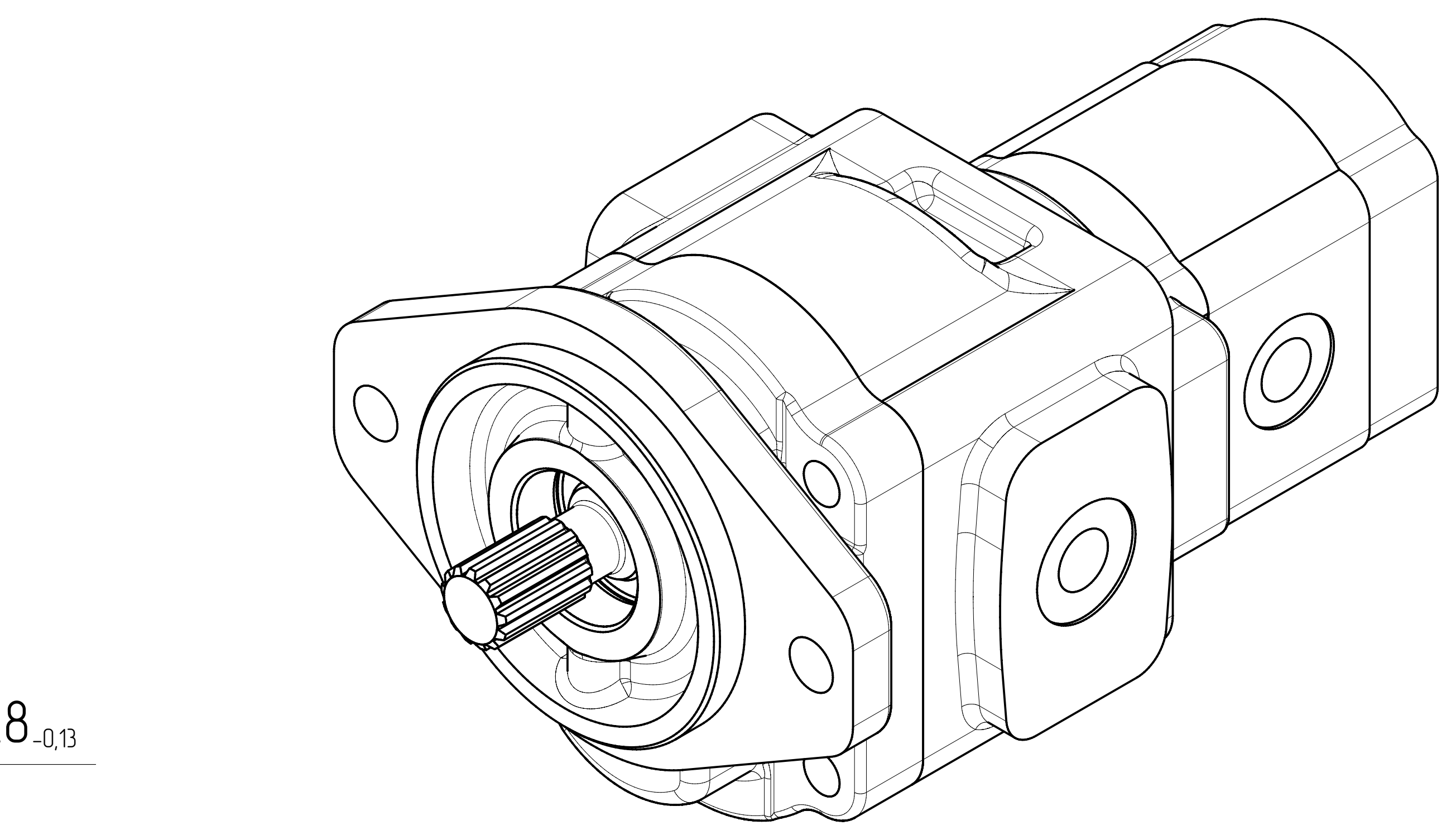
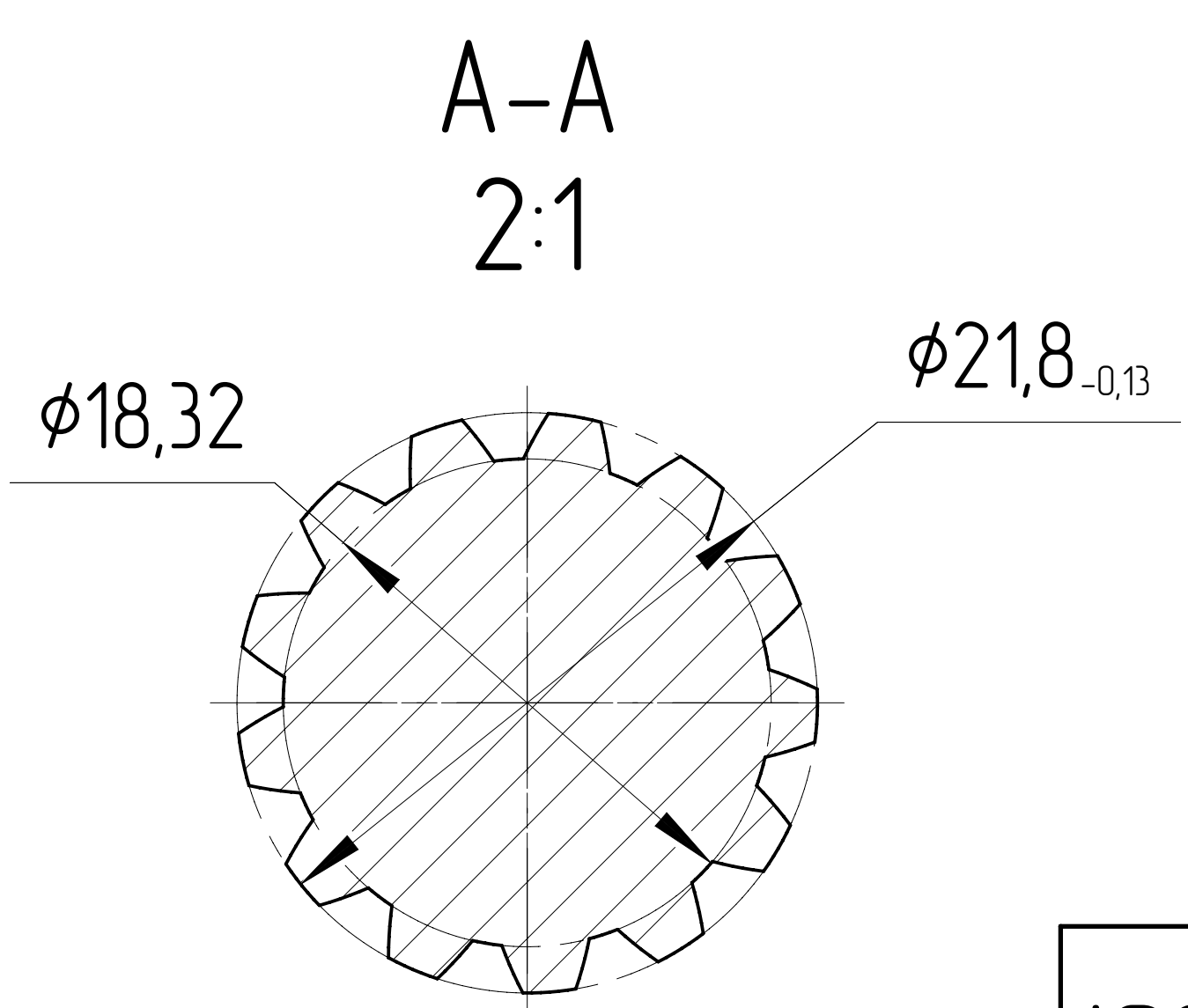
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

29	6	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ		GHD1-29/T3-6L-S03D13-SM09M07/M05M03-NP.V1H4	24100F66L
29	6	250	250	500-2500			GHD1-29/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NP.V1H4	24100F66R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА		



ISO-E		Исполн	Лист	Дата	Получ	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата					
Общие допуски согласно ISO 2768	Marie Horák		11.11.2024		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Класс точности: c	Материал		1 секция-B440		Вид изделия		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768	2 секция-AW-6082-T6 (AD-35)		Масса [кг]		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
±0,5	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0
CAD - dft.		Масштаб		1:2			
				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
				A2			