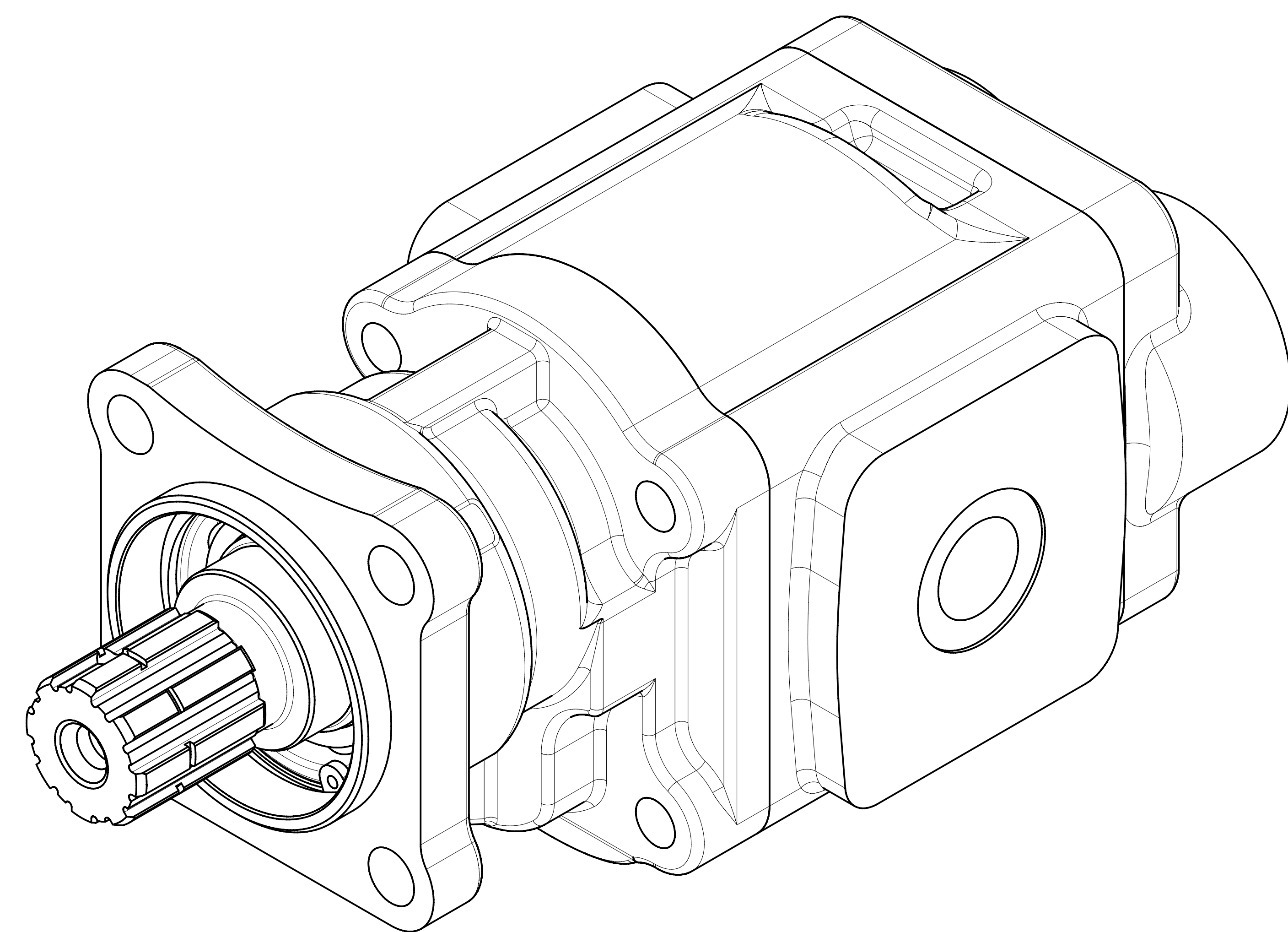
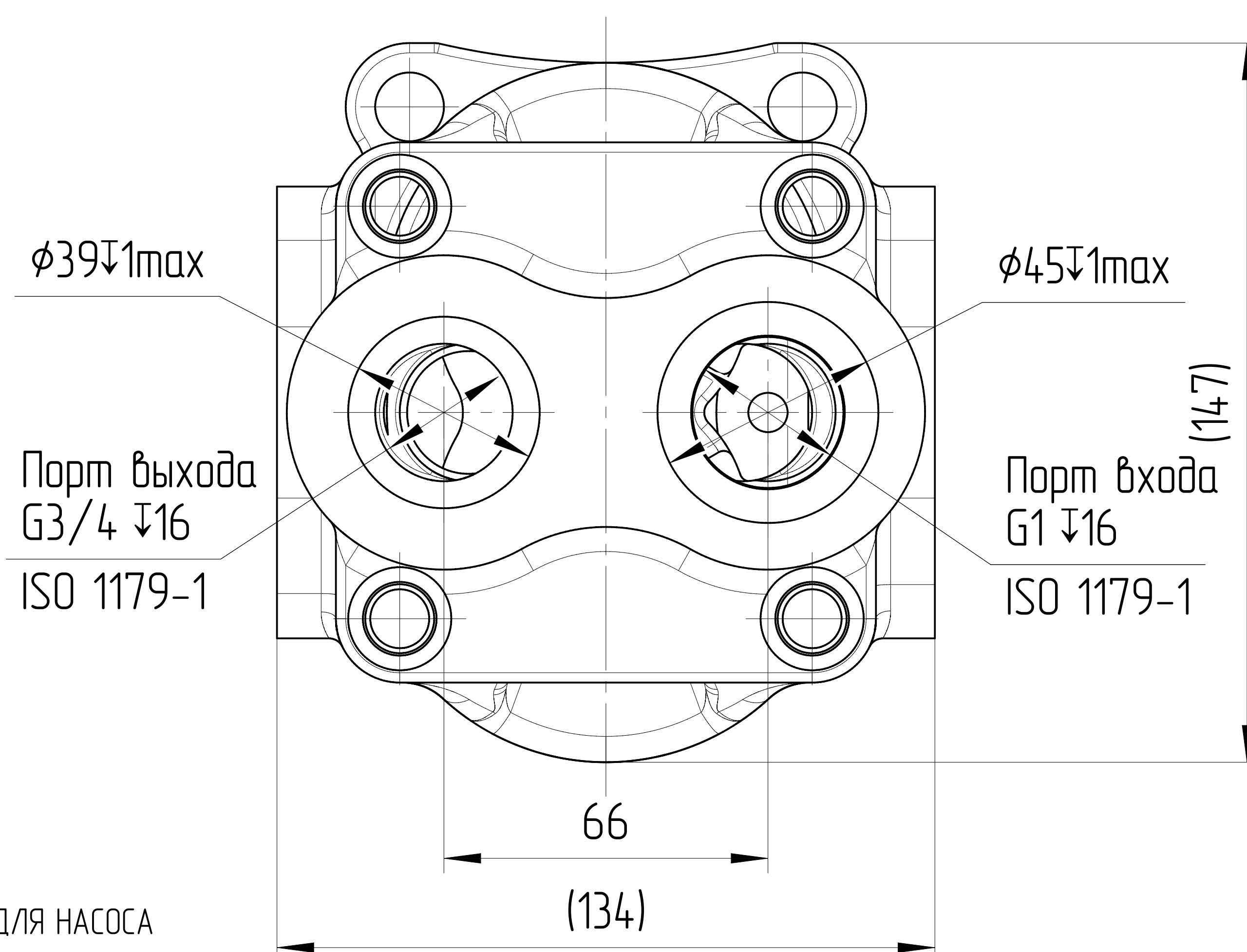
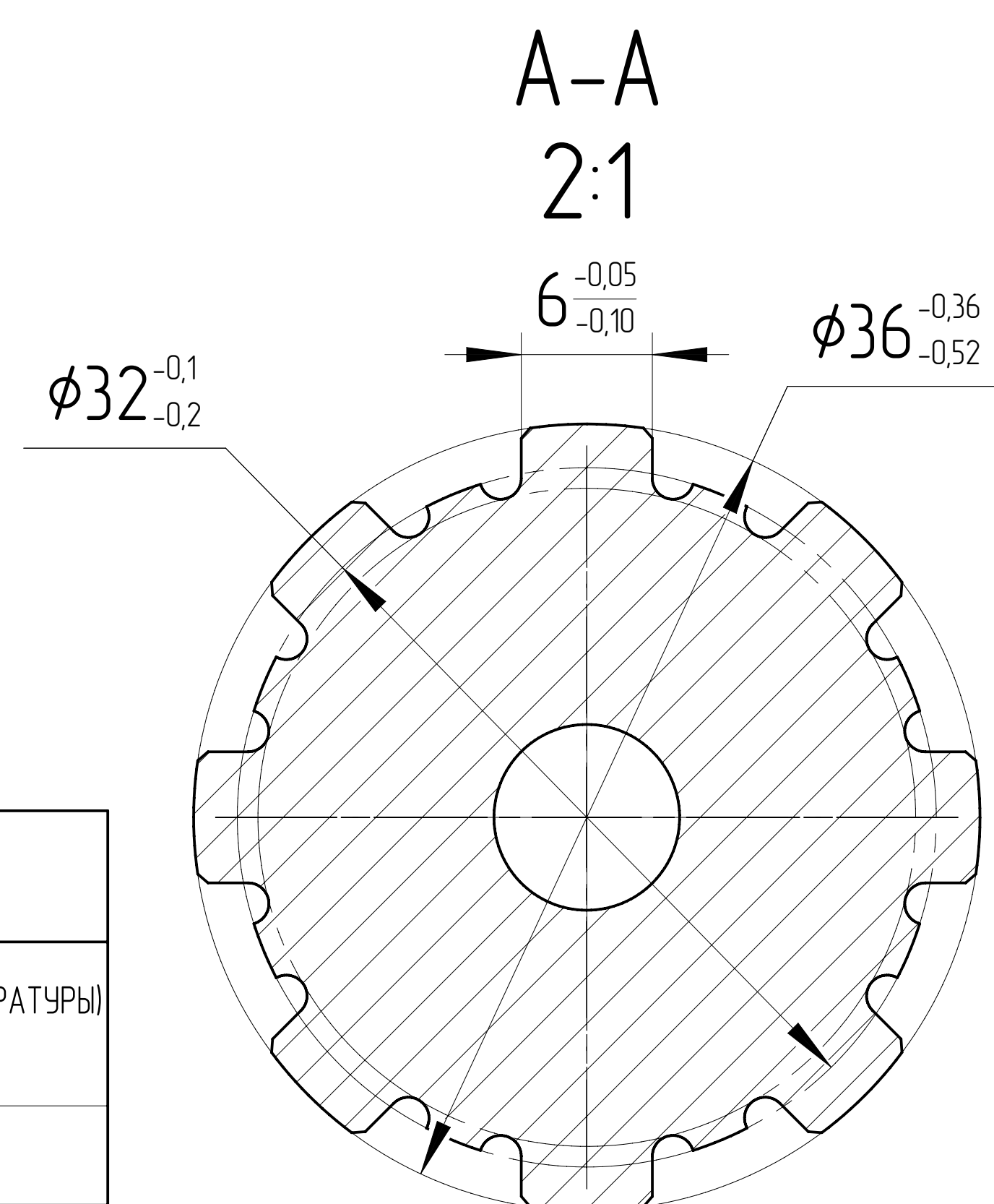
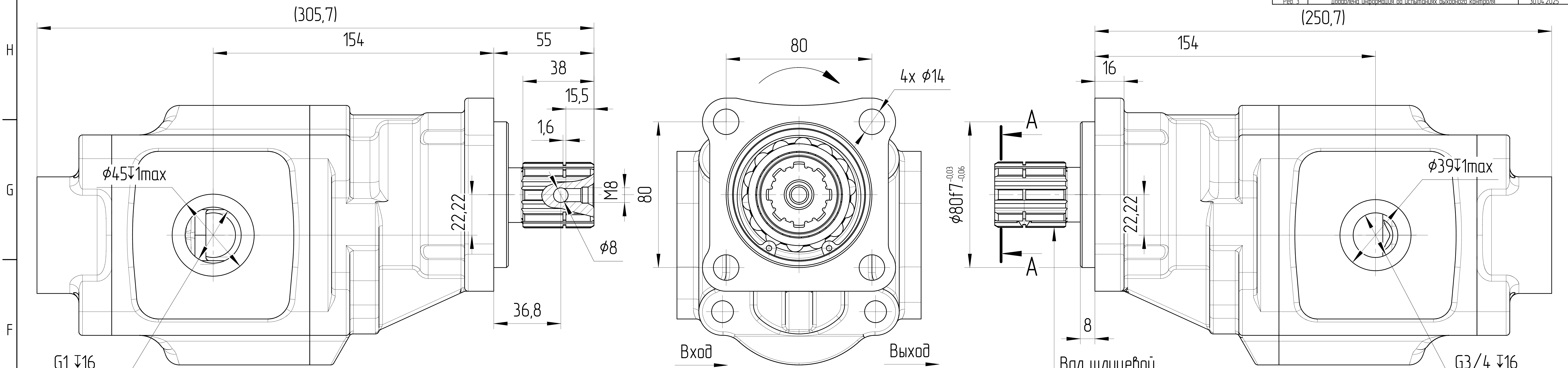


|    |    |    |   |   |   |   |   |   |        |                                                    |            |
|----|----|----|---|---|---|---|---|---|--------|----------------------------------------------------|------------|
| 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3      | 2                                                  | 1          |
|    |    |    |   |   |   |   |   |   | Рейт 1 |                                                    | 07.05.2024 |
|    |    |    |   |   |   |   |   |   | Рейт 2 | Изменена маркировка                                | 20.05.2024 |
|    |    |    |   |   |   |   |   |   | Рейт 3 | Получена информация об успешных выходного контроля | 30.06.2025 |

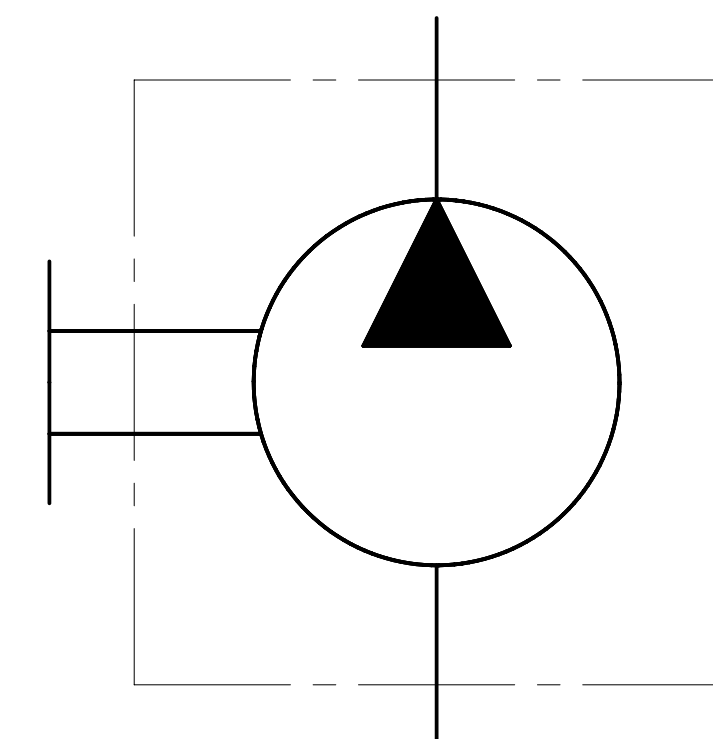


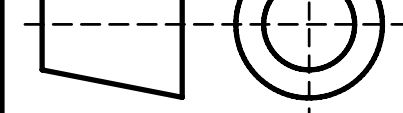
|      |                                                                                                                     |                      |          |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|
|      | ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ                                                                                              |                      |          |
| D    | РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ |                      |          |
|      | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                                                                  | NBR (Б.НКАУЧУК)      |          |
| C    | САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]                                                                                         | МИН                  | -0,3     |
|      |                                                                                                                     | МАКС                 | +1,3     |
|      | ЦВЕТ                                                                                                                | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005 |
|      | ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                   | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|      |                                                                                                                     | МАКС                 | +55      |
|      | ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                      | МИН                  | -20      |
| МАКС |                                                                                                                     | +100                 |          |
| B    | ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                                                                        | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92     |
|      | ПОЛНЫЙ КПД                                                                                                          | НЕ МЕНЕЕ             | 0,80     |
|      | НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                                                               |                      | 25       |
|      | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                                                                 | НЕ БОЛЕЕ             | 1280     |
|      | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]                                                     | НЕ БОЛЕЕ             | 0,3      |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  
GHD1-61R-101D18-CG05G05G04G04-NP.V1H4 (240400C4R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА  
ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС  
МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.  
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ,  
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ  
СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ  
ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                                       |            |
|---|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------|
| А | 61,7                      | 270                                 | 350÷2400                         | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКИ  | GHD1-61L-I01D18-CG05G05G04G04-NP.V1H4 | 240400C4L  |
|   | 61,7                      | 270                                 | 350÷2400                         | ПО ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКЕ      | GHD1-61R-I01D18-CG05G05G04G04-NP.V1H4 | 240400C4R  |
|   | РАБОЧИЙ<br>ОБЪЕМ<br>[см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] | СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-]                                                                                | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                          | КОД ЗАКАЗА |



|                                                                                                                                                                                                                                            |      |                                                                                       |             |      |              |       |                                                                                                                                                                |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|-----------|------------|-------------|------|------|-------|-------|-------|--|--|-------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                      |      |  | Материал    |      | Изготовитель |       | Дата                                                                                                                                                           |      | Подпись |           | Лист номер | Код заказа  |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                            |      |                                                                                       |             |      |              |       |                                                                                                                                                                |      |         |           | 001        | СМ. ТАБЛИЦУ |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]                                                                                                                                                                                          |      |                                                                                       | Разработ    |      | Дата         |       | <div><br/>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC</div><br>ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                            |      |                                                                                       | Утвердил    |      | Дата         |       |                                                                                                                                                                |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                   |      |                                                                                       | Marie Horák |      | 07.05.2024   |       | Вид продукта<br><br>НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                          |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                                                                                                                                                                                       |      |                                                                                       | Материал    |      | B40          |       |                                                                                                                                                                |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c                                                                                                                                                                  |      |                                                                                       | Масса [kg]  |      | Мощность     |       |                                                                                                                                                                |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| <table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+100</td><td>+200</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table> |      | +0.5                                                                                  | +3          | +6   | +10          | +20   | +40                                                                                                                                                            | +100 | +200    | -0.3      | -6         | -30         | -120 | -400 | -1000 | -2000 | -4000 |  |  | 1:1.5 |  | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |  |  |  |  |  |
| +0.5                                                                                                                                                                                                                                       | +3   | +6                                                                                    | +10         | +20  | +40          | +100  | +200                                                                                                                                                           |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| -0.3                                                                                                                                                                                                                                       | -6   | -30                                                                                   | -120        | -400 | -1000        | -2000 | -4000                                                                                                                                                          |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| <table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+6.0</td></tr></table>                                                                                                           |      | +0.2                                                                                  | +0.3        | +0.5 | +0.8         | +1.2  | +2.0                                                                                                                                                           | +3.0 | +6.0    | (A) - dff |            | A2          |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |
| +0.2                                                                                                                                                                                                                                       | +0.3 | +0.5                                                                                  | +0.8        | +1.2 | +2.0         | +3.0  | +6.0                                                                                                                                                           |      |         |           |            |             |      |      |       |       |       |  |  |       |  |                                                                                                                                                                                                      |  |  |  |  |  |