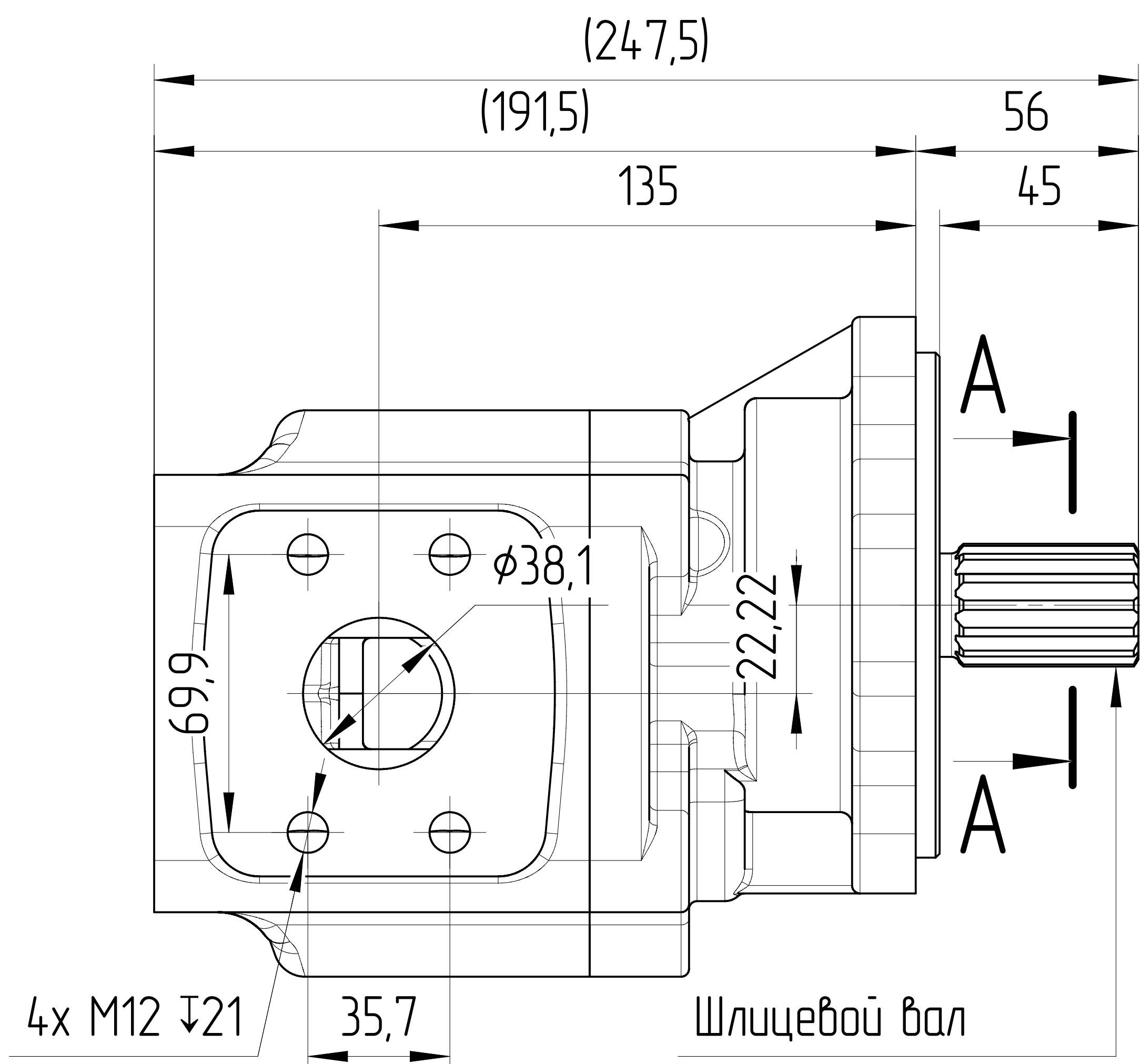
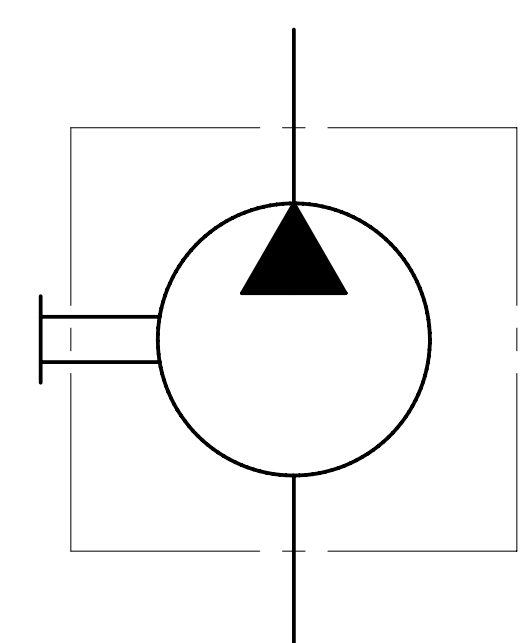
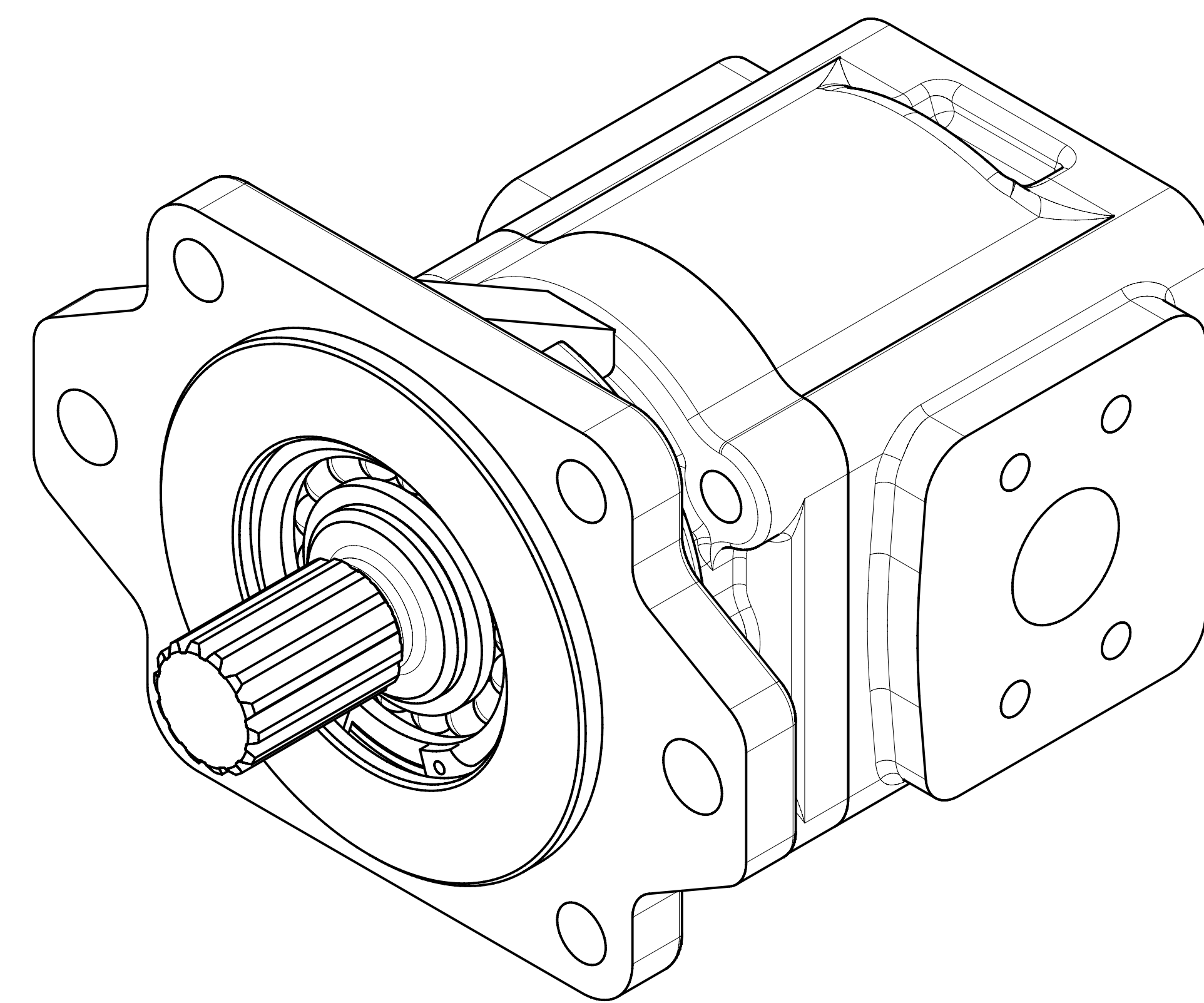
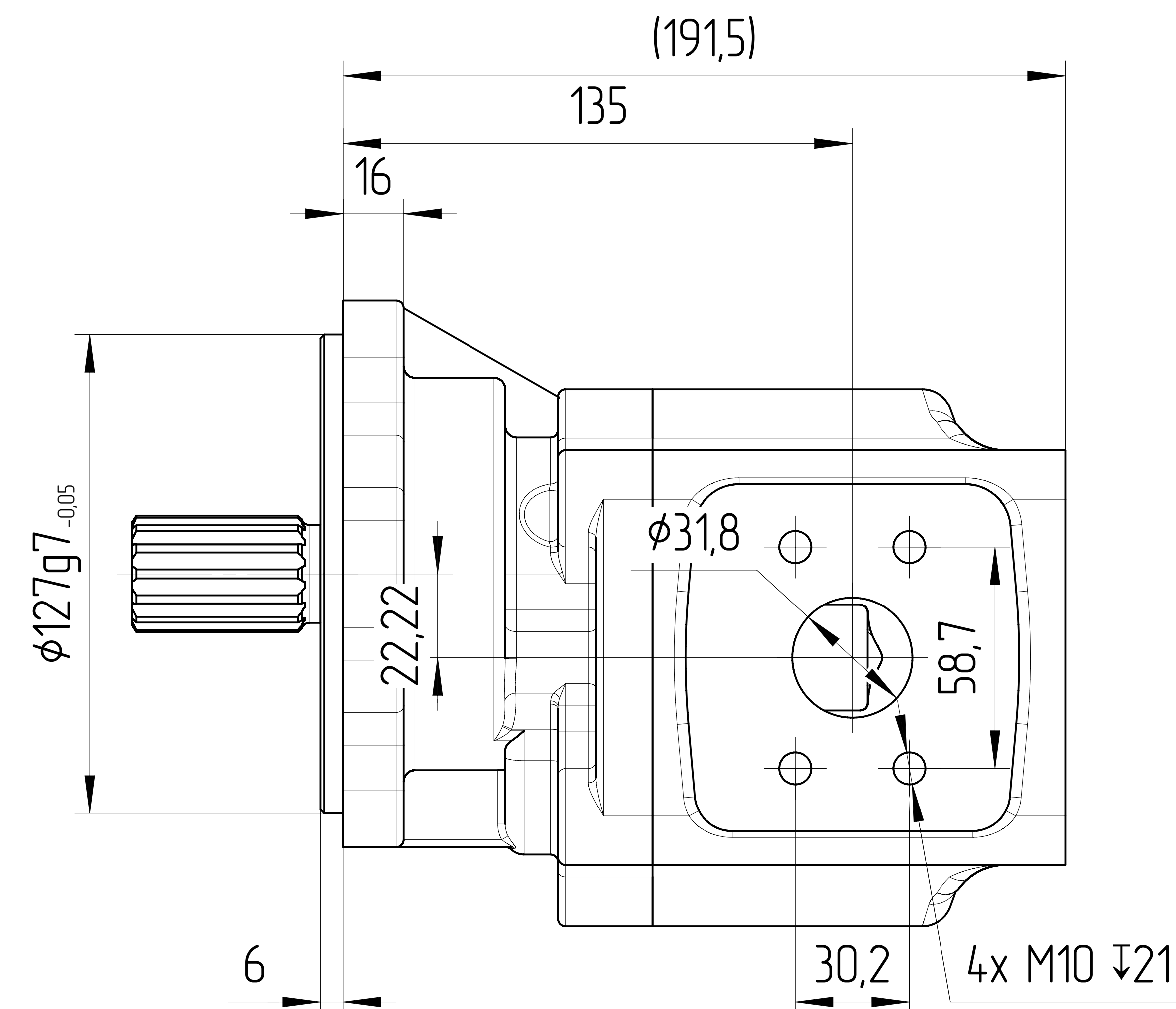
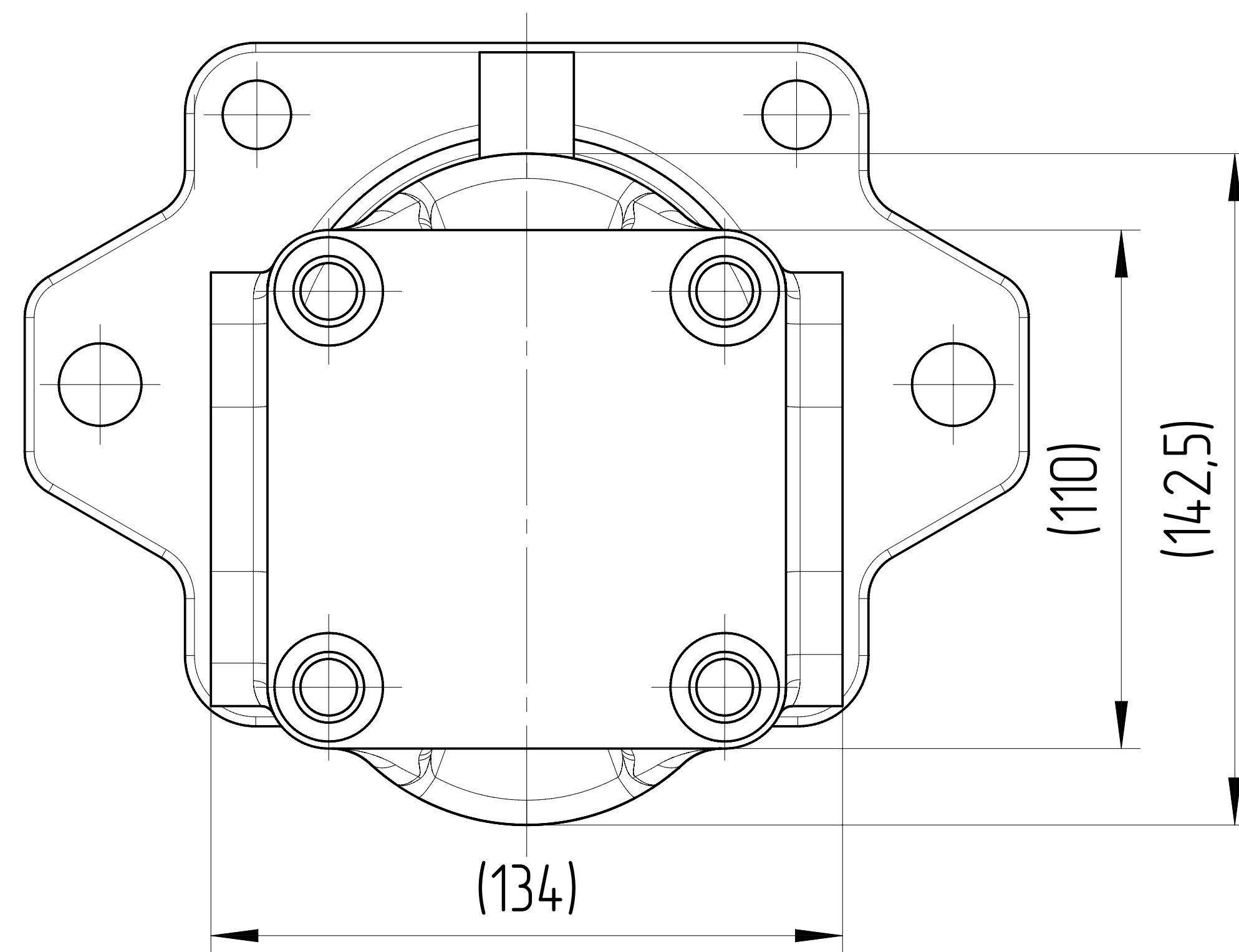
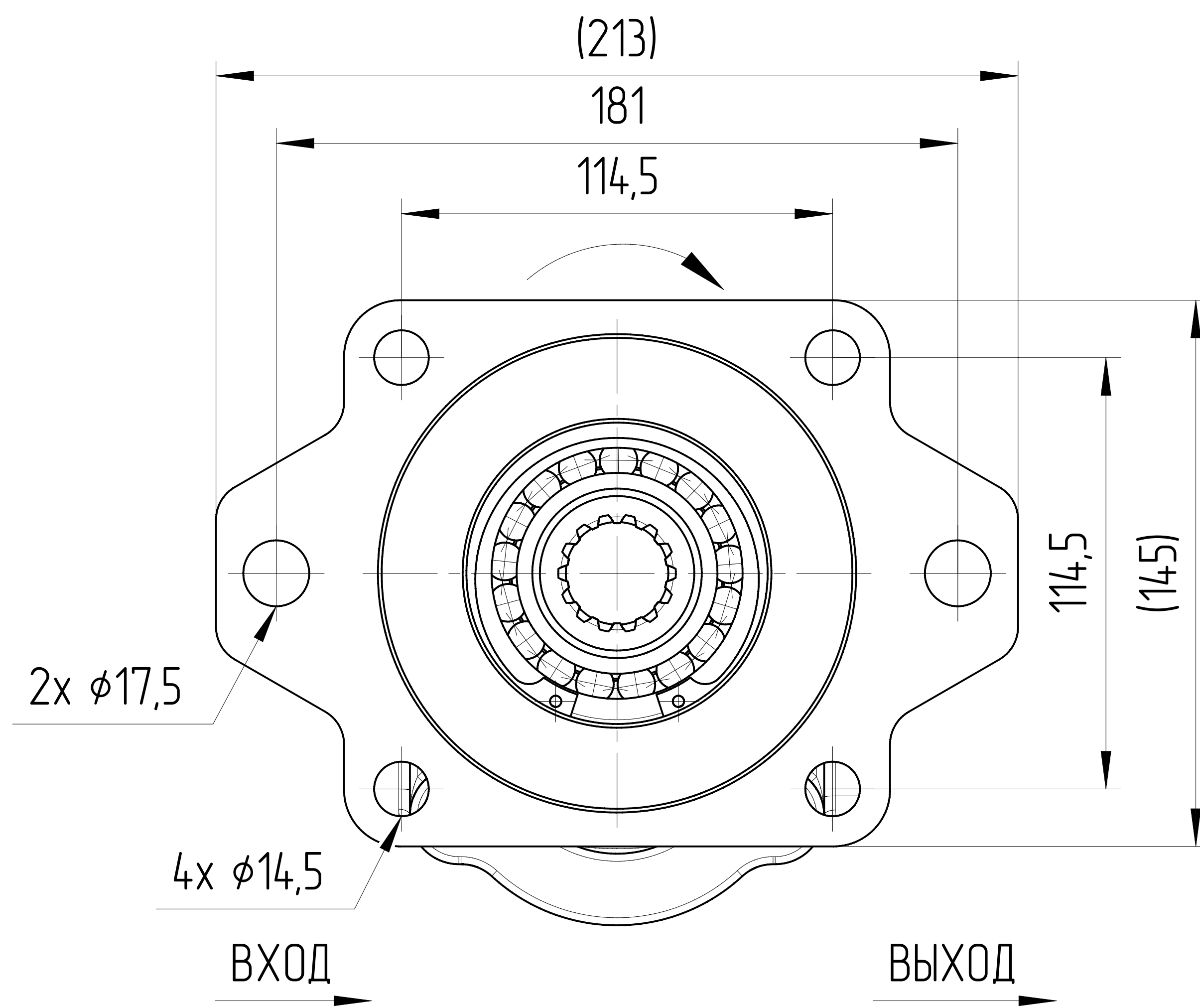


H  
G  
F  
E  
D  
C  
B  
A



Шлицевой вал  
SAE C 14T 12/24 DP  
ANSI B92.1-1996  
Mmax=560 Н\*м  
Посадка по боковым  
поверхностям



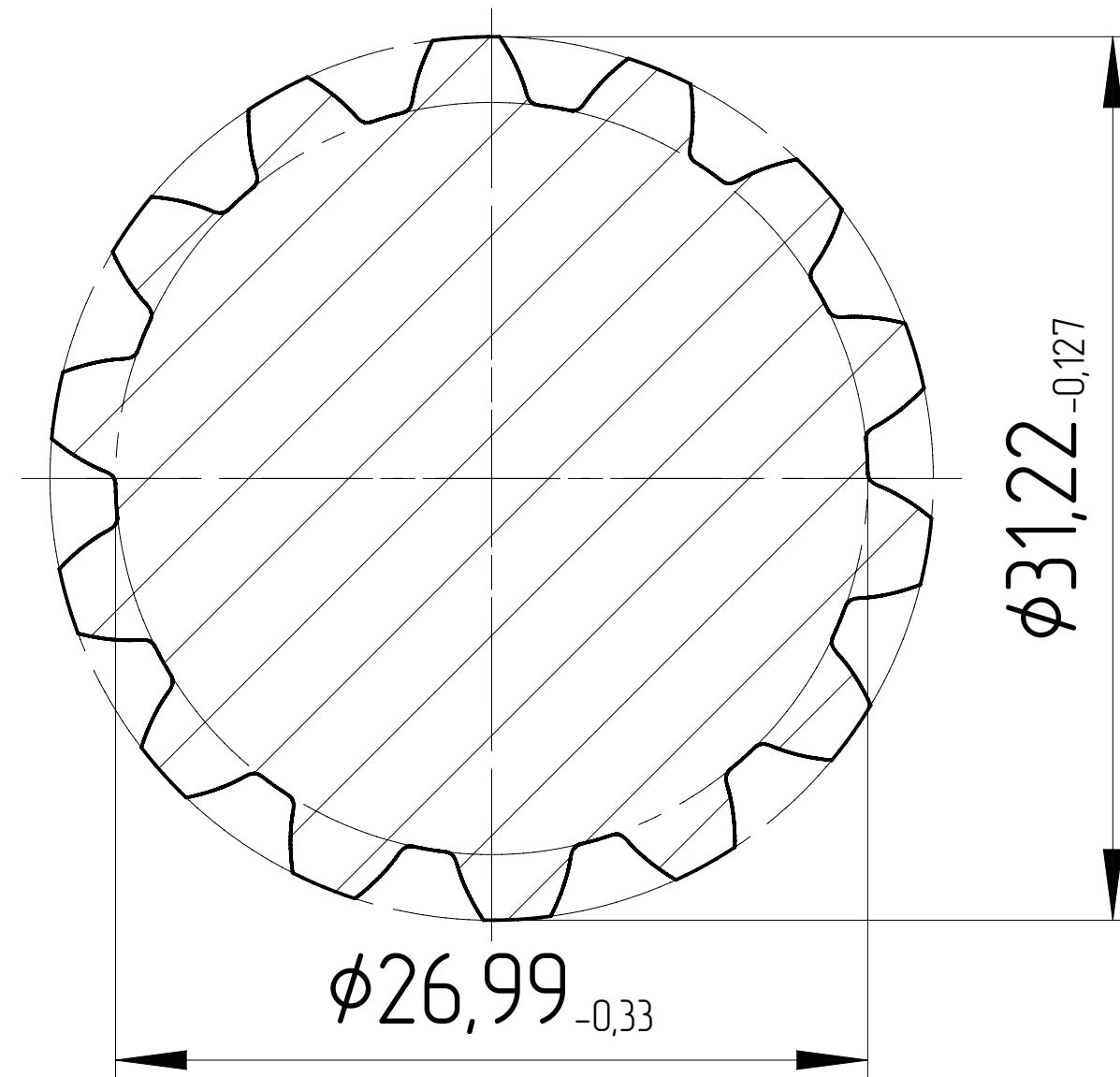
### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)  
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                    | NBR (Б.Н.КАУЧУК)        |          |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
|                                                                       | МИН                     | МАКС     |
| САЛЬНИК ВАЛА<br>ДАВЛЕНИЯ [bar]                                        |                         |          |
| ЦВЕТ                                                                  | ЧЕРНЫЙ                  | RAL 9005 |
| ТЕМПЕРАТУРА<br>ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                  | МИН<br>(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|                                                                       | МАКС                    | +55      |
| ТЕМПЕРАТУРА<br>РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                     | МИН                     | -20      |
|                                                                       | МАКС                    | +100     |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                          | НЕ МЕНЕЕ                | 0,92     |
| ПОЛНЫЙ КПД                                                            | НЕ МЕНЕЕ                | 0,80     |
| НОМИНАЛЬНАЯ<br>ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                              |                         | 25       |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ<br>ВВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                               | НЕ БОЛЕЕ                | 560      |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ<br>РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ                | 0,3      |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  
GHD1-63R-S06D14-SE05E04-NP.V1H4 (24110A42R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.  
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС  
МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ  
СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ  
МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

A-A  
2:1



|                                                                          |                 |                             |                  |                                                                                                                                                                                                      |                   |                                                                                       |                     |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| ISO-E                                                                    |                 | Материал                    | Вид чертёжа      | Дата                                                                                                                                                                                                 | Подпись           | Лист номер                                                                            | Код заказа          |
|                                                                          |                 |                             |                  |                                                                                                                                                                                                      |                   | 001                                                                                   | СМ. ТАБЛИЦУ         |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)                        |                 | Разработ                    |                  | Дата                                                                                                                                                                                                 |                   | Производство                                                                          |                     |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45) |                 | Утвердил<br><br>Marie Horák |                  | Дата<br><br>18.11.2024                                                                                                                                                                               |                   |  |                     |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                     |                 | Материал<br><br>ВЧ40        |                  | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                                                                                                                                                    |                   |                                                                                       |                     |
| Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c      |                 | Масса (kg)                  |                  | Масштаб                                                                                                                                                                                              |                   | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                     |                     |
| +0.5<br>-<br>±0.2                                                        | +3<br>-<br>±0.3 | +6<br>-<br>±0.5             | +30<br>-<br>±0.8 | +120<br>-<br>±1.2                                                                                                                                                                                    | +400<br>-<br>±4.0 | +1000<br>-<br>±10.0                                                                   | +2000<br>-<br>±20.0 |
| CAD - dft.                                                               |                 | 1:2                         |                  | Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |                   |                                                                                       |                     |
|                                                                          |                 |                             |                  | A2                                                                                                                                                                                                   |                   |                                                                                       |                     |

|                           |                                     |                                  |                                |                                 |            |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------|
| 63                        | 250                                 | 600÷2500                         | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКИ      | GHD1-63L-S06D14-SE05E04-NP.V1H4 | 24110A42L  |
| 63                        | 250                                 | 600÷2500                         | ПО ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКЕ          | GHD1-63R-S06D14-SE05E04-NP.V1H4 | 24110A42R  |
| РАБОЧИЙ<br>ОБЪЕМ<br>[см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] | СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                    | КОД ЗАКАЗА |