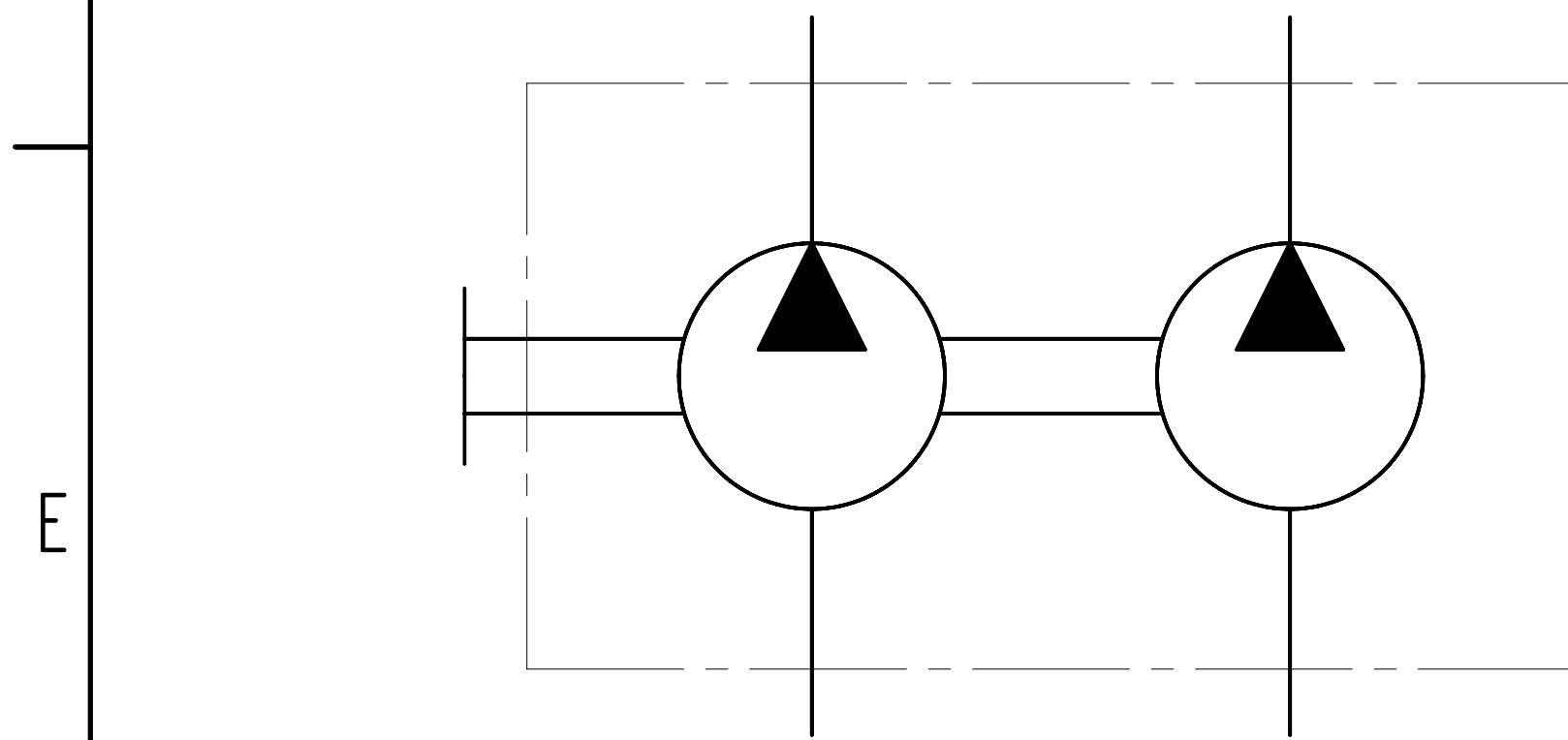
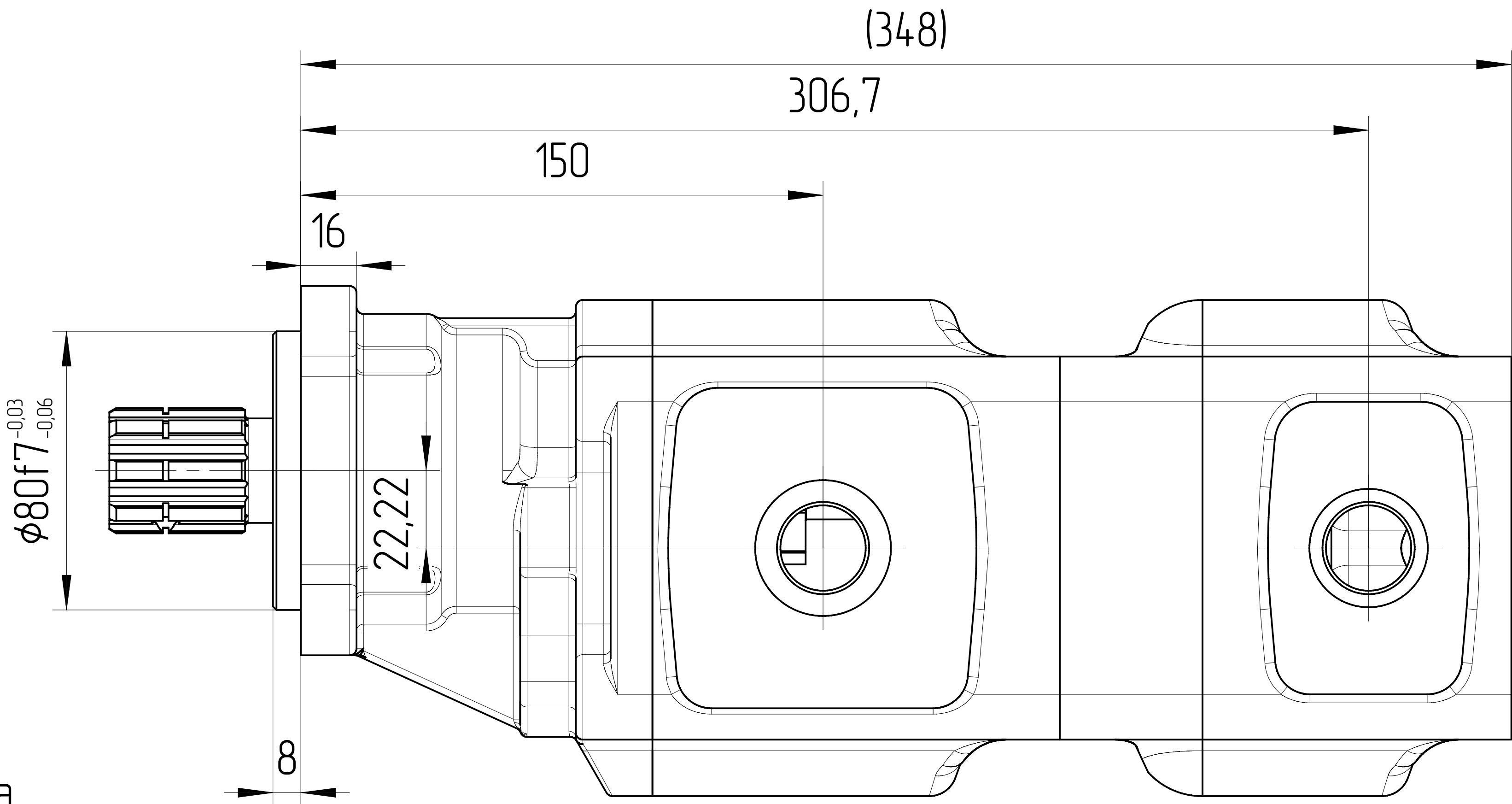
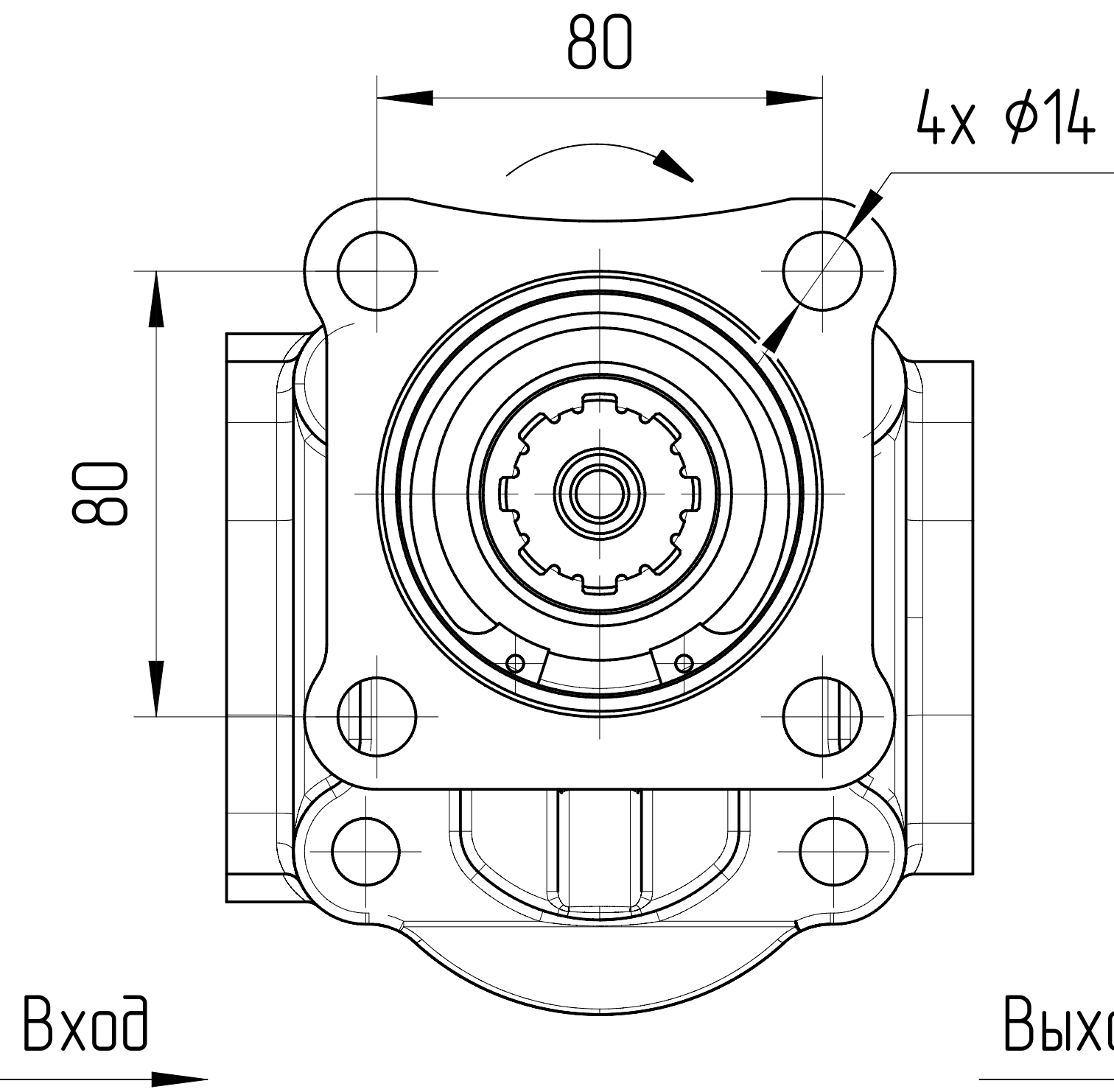
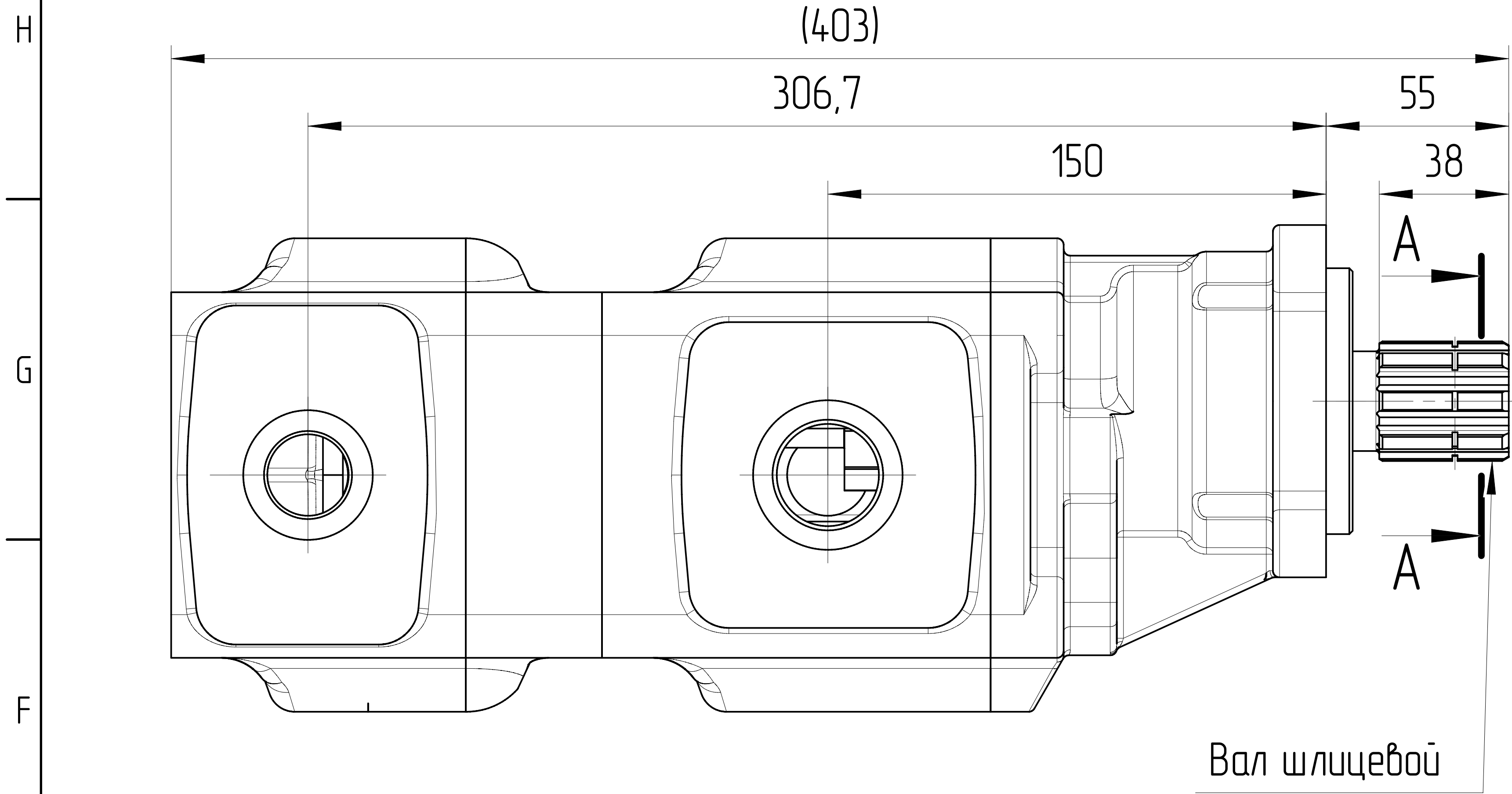
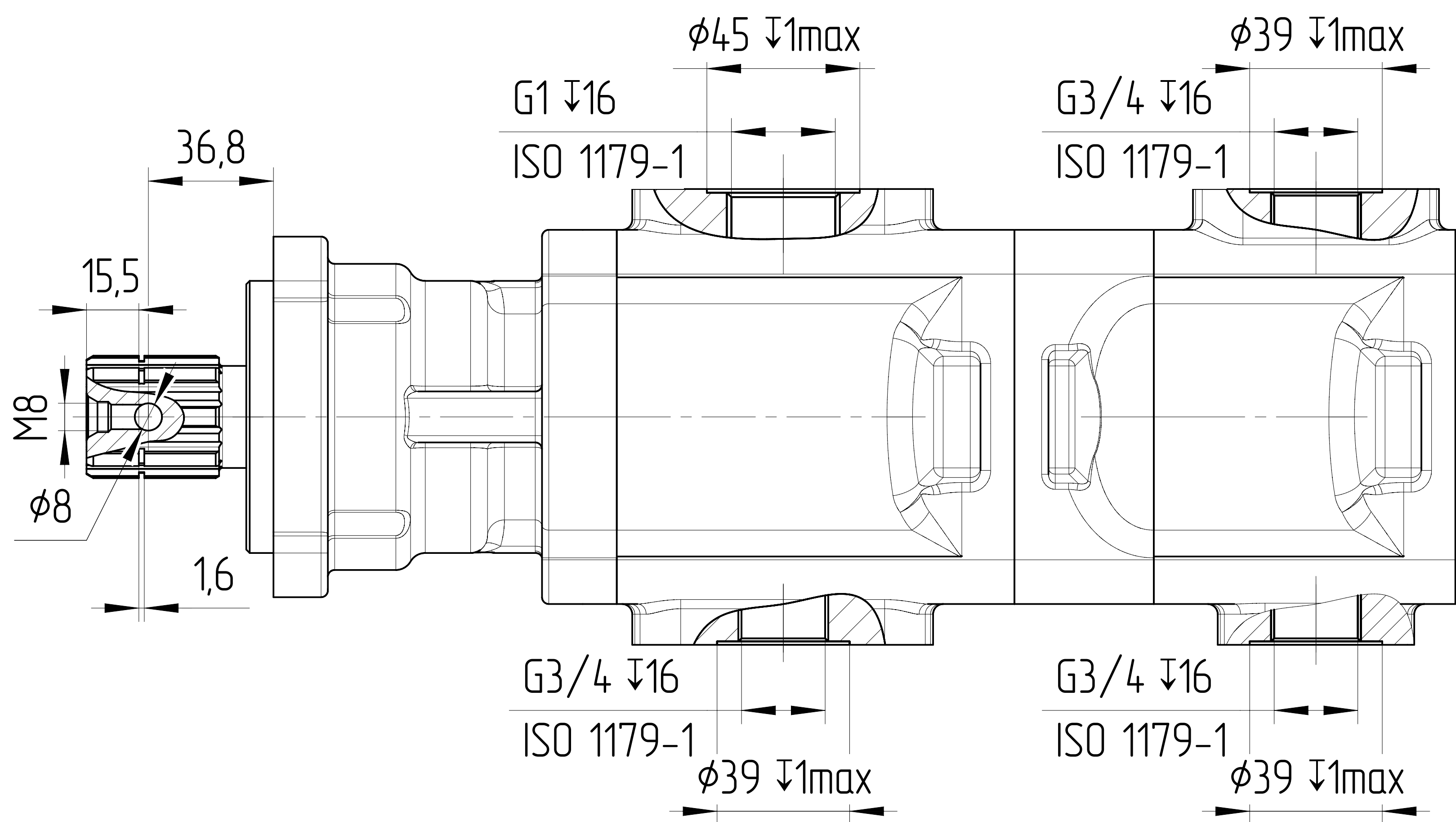
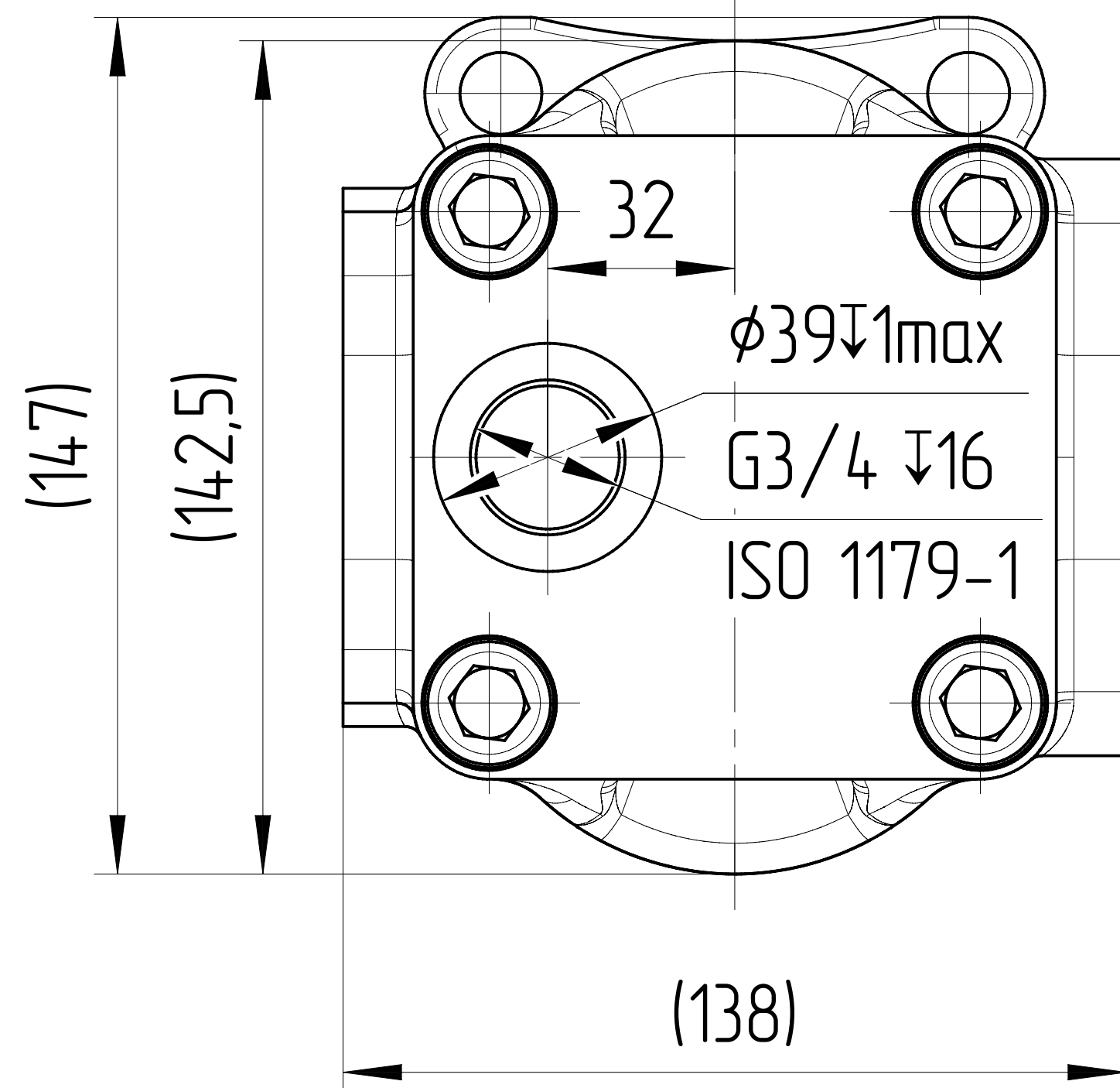


Ред. 1		25.06.2023
Ред. 2	Подписан порт на крышке, изменен крутящий момент, добавлено описание дыла	05.09.2023
Ред. 3	Изменено добление и одобрены	16.09.2024
Ред. 4	Добавлена информация об испытаниях выходного контроля	30.04.2025



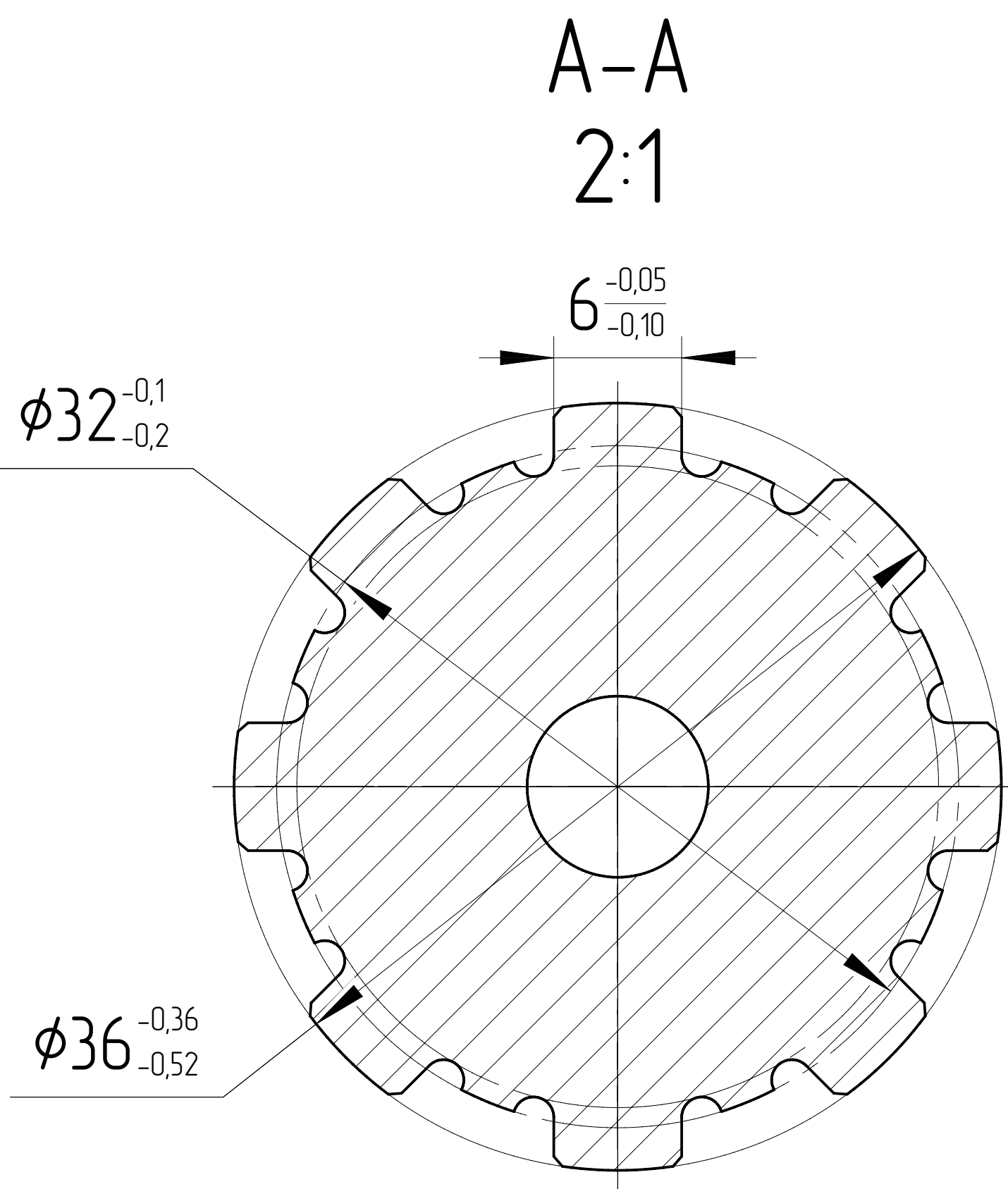
Вал шлицевой
DIN 5462
36x32x6
Mmax=1280 Н*м



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ				
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ				
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3		
	МАКС	+1,3		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005		
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40		
	МАКС	+55		
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20		
	МАКС	+100		
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92		
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80		
НОМИНАЛЬНАЯ ТОЛКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25		
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м)	НЕ БОЛЕЕ	1280		
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3		

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-71/34R-101D18-CG05G04/G04G04G04-NP.V1H4 (23060C11R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 C, НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 C, МАКС. 100 C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 C.
5. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
8. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

71,4	34,6	260	260	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-71/34L-101D18-CG05G04/G04G04G04-NP.V1H4	23060C11L
71,4	34,6	260	260	500-2500		GHD1-71/34R-101D18-CG05G04/G04G04G04-NP.V1H4	23060C11R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	



ISO-E	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Лист номер	Код заказа
				001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	JSE GROUP	
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Класс точности: c		ВЧ40		Вид продукта	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		Масса [кг]	Масштаб	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
±0.5 ±3 ±6 ±30 ±120 ±400 ±1000 ±2000			1:2	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0		CAD - dft.		A2	