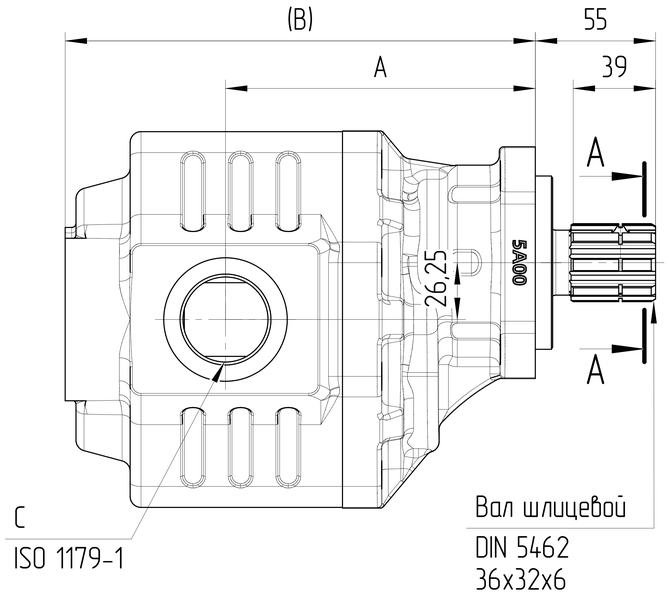
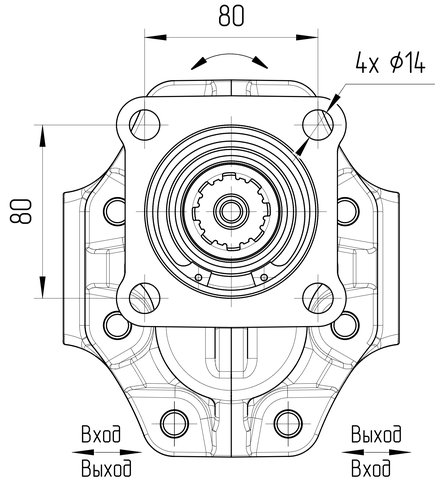
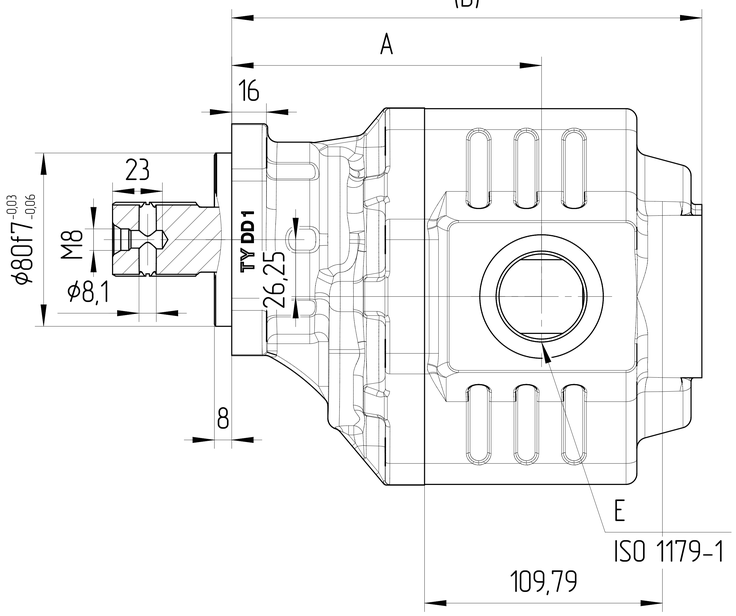
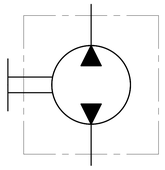
Ред. 1		21.04.2025
Ред. 2	Внесена информация об испытаниях выходного контроля, удалены показатели номинального давления и скорости вращения	25.04.2025

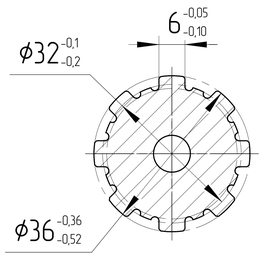


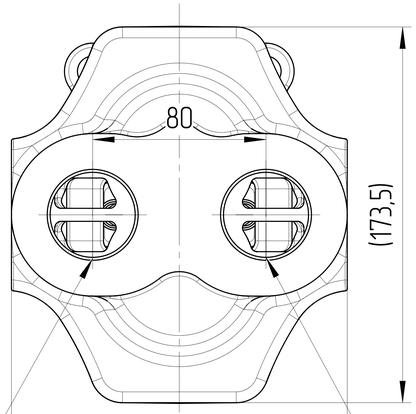


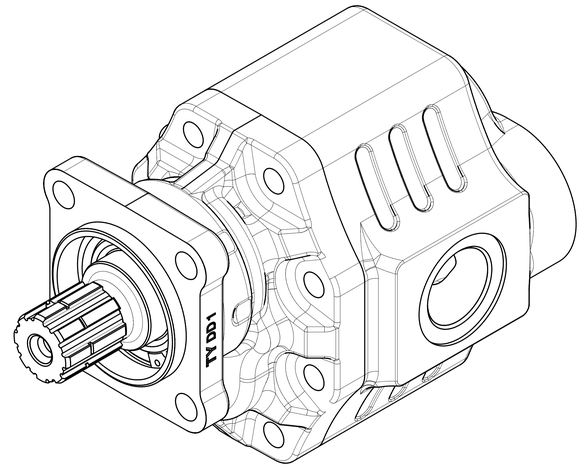




A–A
1:1







ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	1280
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	3000
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	8000

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. /макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D	Порт E	Порт F
GHD1.S-15B-I01D18-CG03G03G03G03-NP.V1H4	2503C9B15	15	250	350 / 3000	112	173	G1/2 ↧20min	G1/2 ↧20min	G1/2 ↧20min	G1/2 ↧20min
GHD1.S-25B-I01D18-CG04G04G04G04-NP.V1H4	2503C9B25	25	250	350 / 3000	114,5	178	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-35B-I01D18-CG04G04G04G04-NP.V1H4	2503C9B35	35	290	350 / 3000	117	183	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-45B-I01D18-CG04G04G04G04-NP.V1H4	2503C9B45	45	290	350 / 3000	119,5	188	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-55B-I01D18-CG05G05G05G05-NP.V1H4	2503C9B55	55	290	350 / 3000	122,5	194	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-65B-I01D18-CG05G05G05G05-NP.V1H4	2503C9B65	65	315	350 / 3000	125	199	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-75B-I01D18-CG05G05G05G05-NP.V1H4	2503C9B75	75	315	350 / 3000	129.5	203.5	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-85B-I01D18-CG05G05G05G05-NP.V1H4	2503C9B85	85	315	350 / 3000	134	208	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-95B-I01D18-CG06G06G06G06-NP.V1H4	2503C9B95	95	315	350 / 3000	138,5	212,5	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-105B-I01D18-CG06G06G06G06-NP.V1H4	2503C9B105	105	315	350 / 3000	143	217	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-115B-I01D18-CG06G06G06G06-NP.V1H4	2503C9B115	115	280	350 / 3000	147,5	221,5	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-125B-I01D18-CG06G06G06G06-NP.V1H4	2503C9B125	125	250	350 / 3000	150	226,5	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55 С.
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E

Изм.	Кол. листов	№ докум.	Подпись	Дата	Лист номер	Код заказа
					001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 21.04.2025
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал: B40	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 ÷ ≤3 ±0,2; >3 ÷ ≤6 ±0,3; >6 ÷ ≤30 ±0,5; >30 ÷ ≤120 ±0,8; >120 ÷ ≤400 ±1,2; >400 ÷ ≤1000 ±2,0; >1000 ÷ ≤2000 ±3,0; >2000 ÷ ≤4000 ±4,0	Масса [kg]	Масштаб: 1:2
CAD - dft		

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2