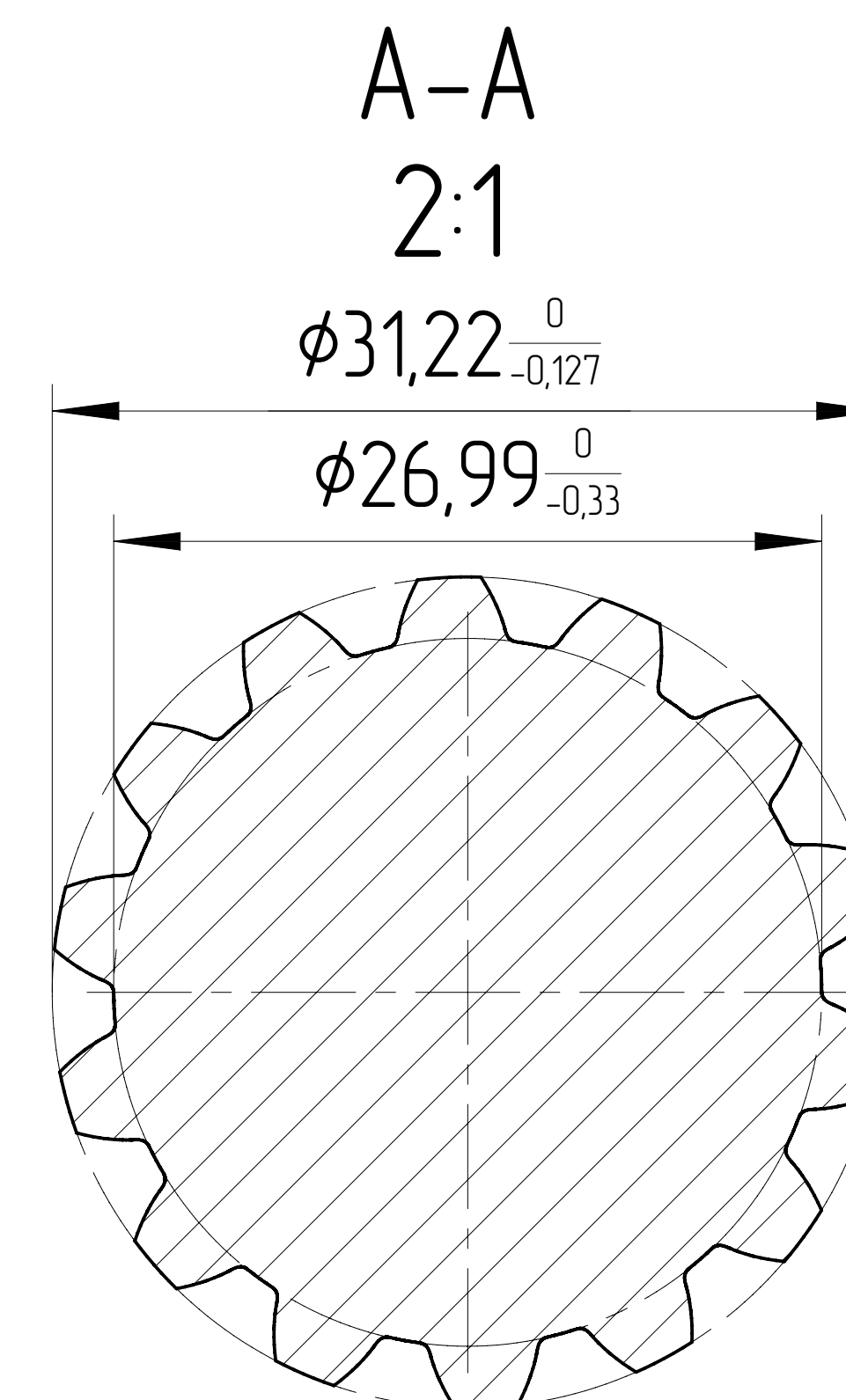
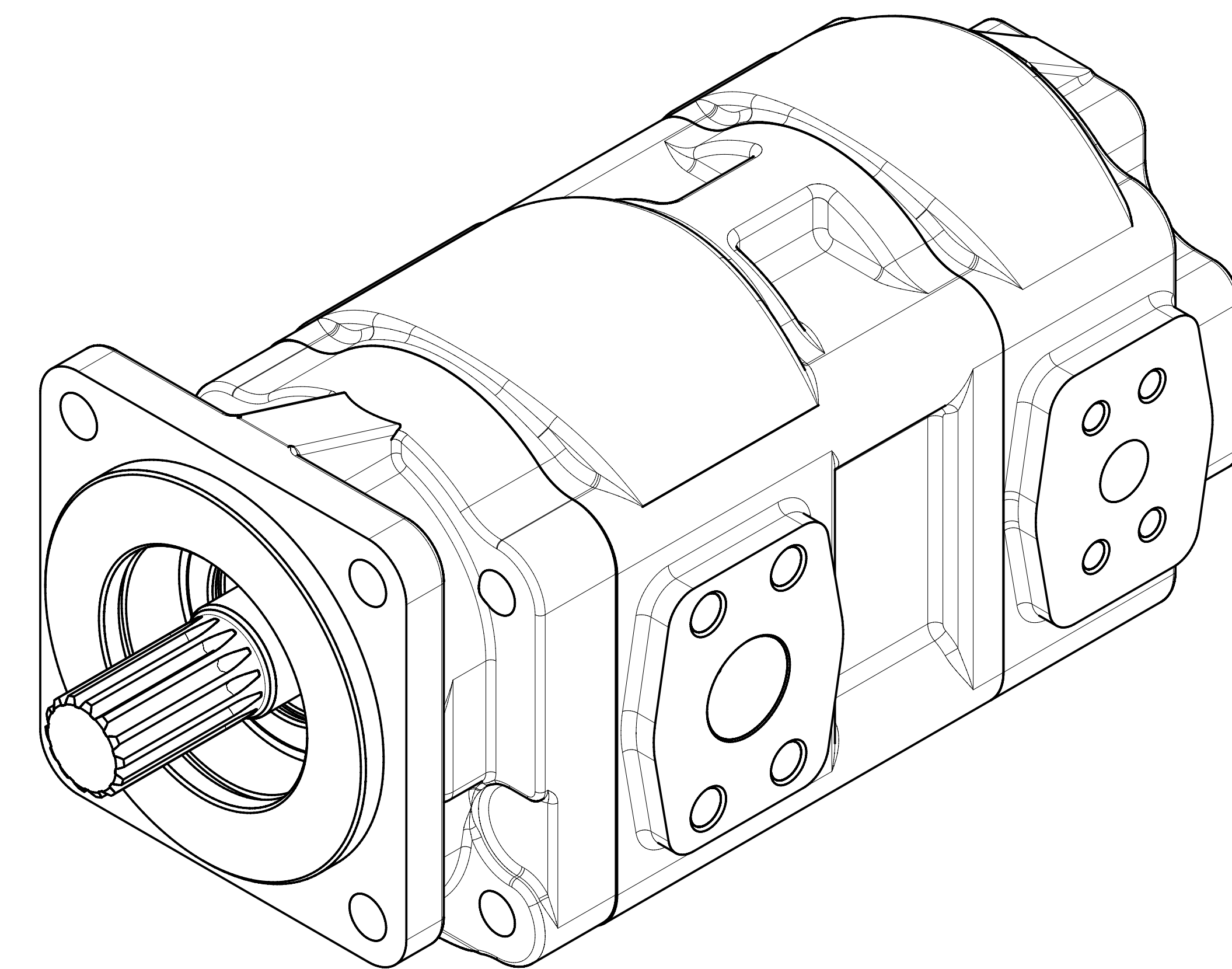
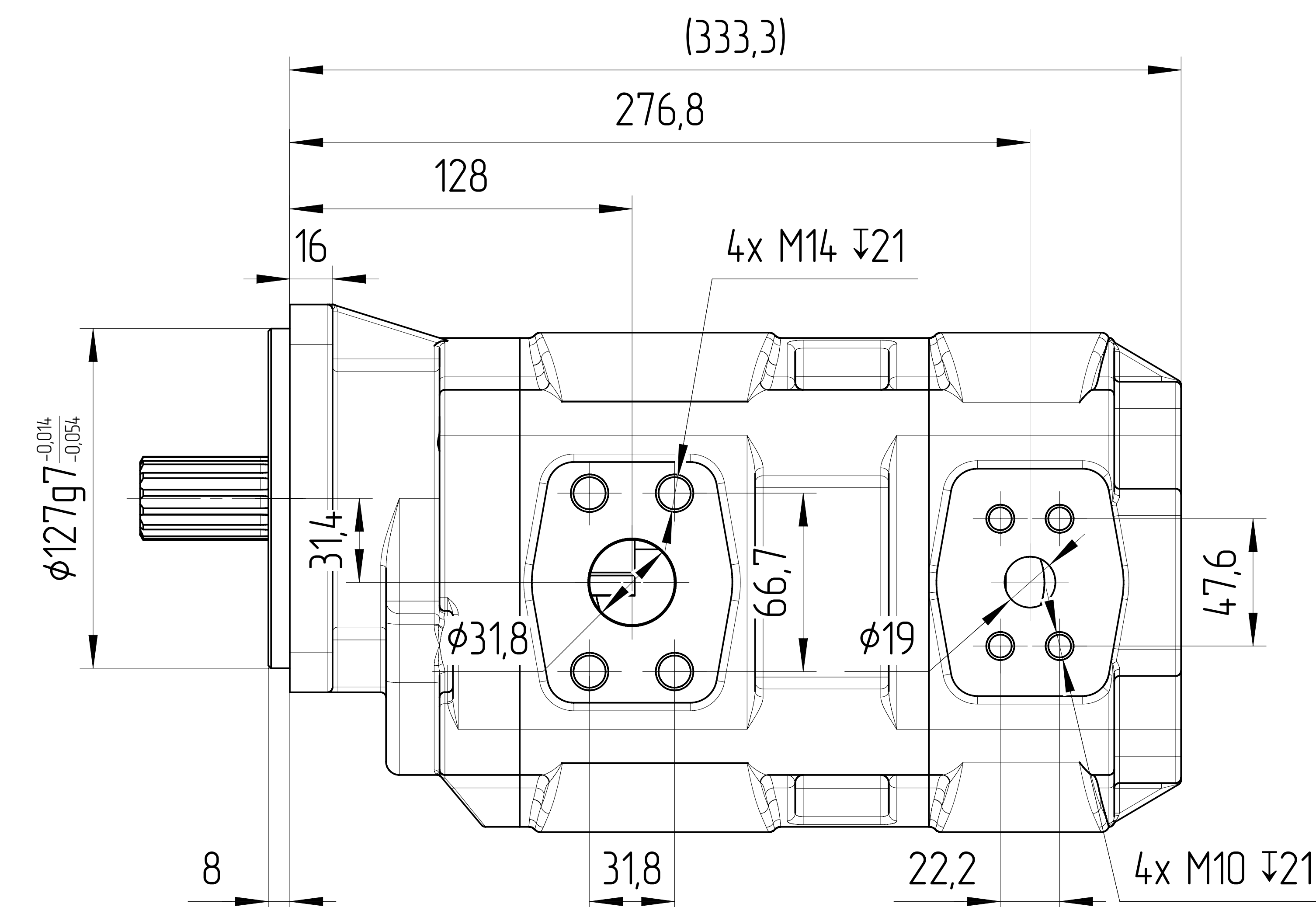
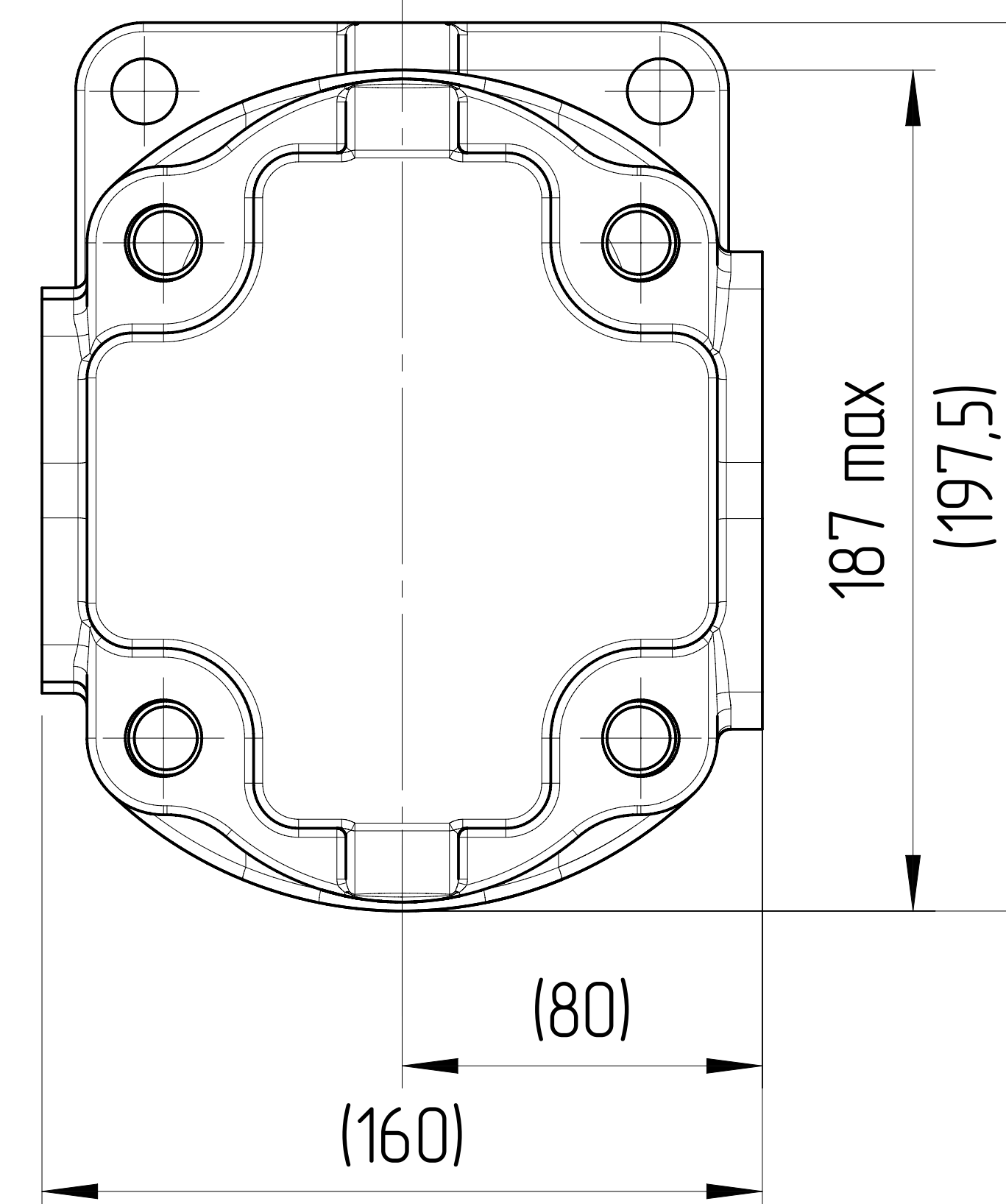
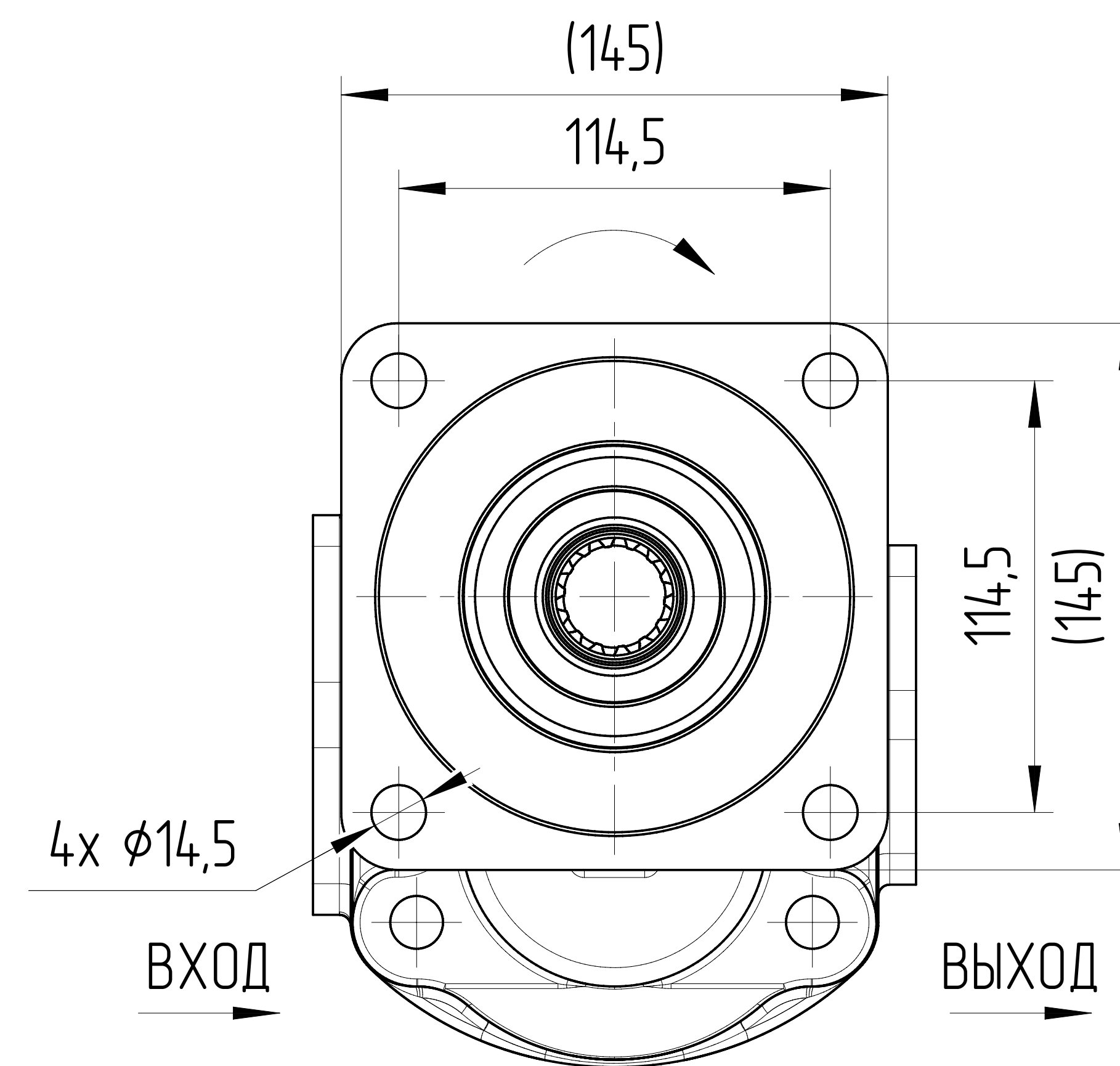
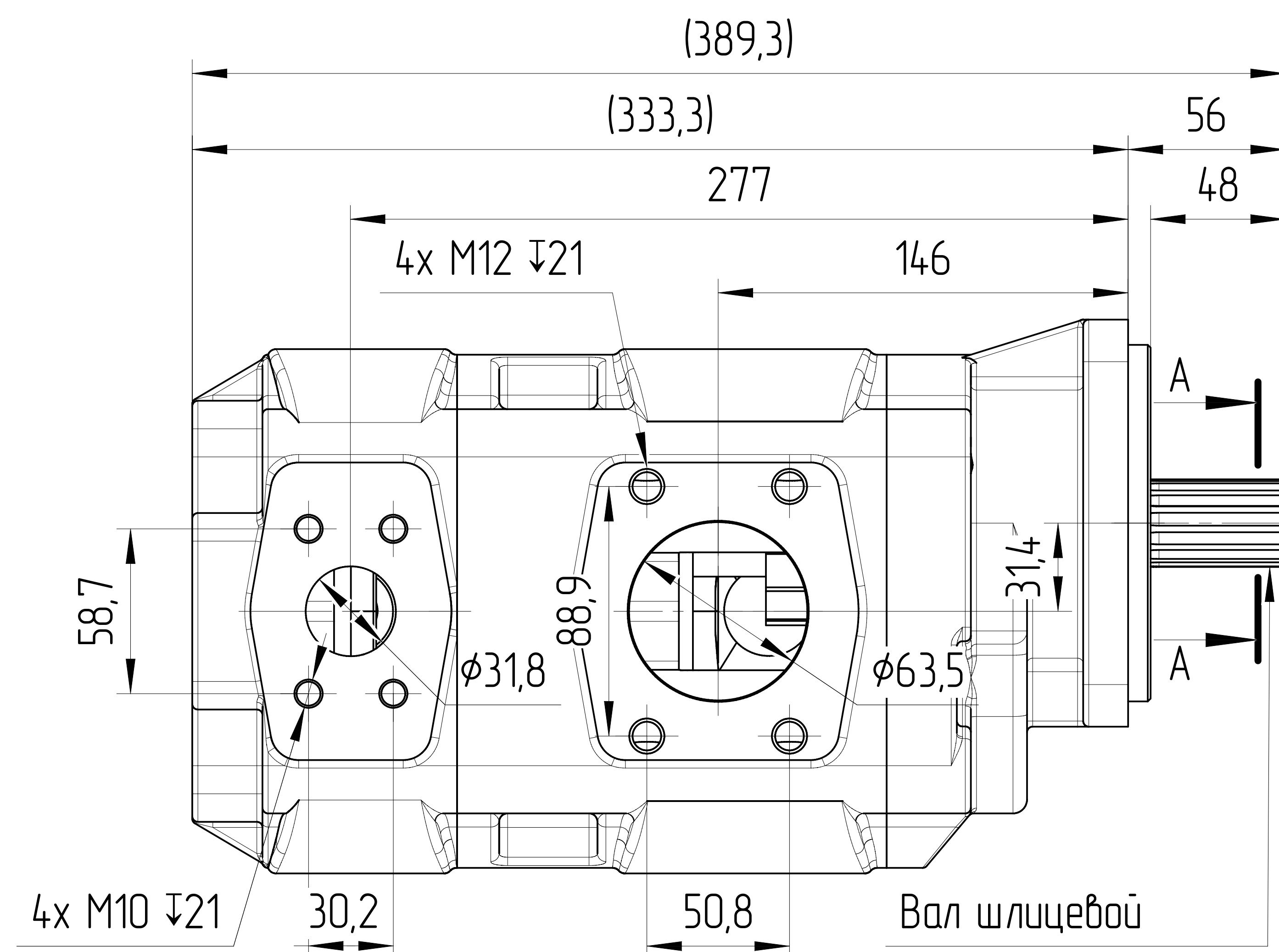
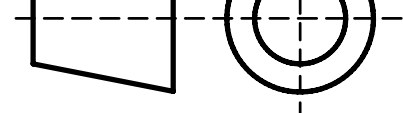




	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
C	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560
B	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

А	100	32	280	250	500÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD2-100/32L-S04D14-SE07E45/E04E02-NP.V1H4	24120A51L
	100	32	280	250	500÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD2-100/32R-S04D14-SE07E45/E04E02-NP.V1H4	24120A51R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА 	

ISO-E				Материал		Изготовитель		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ	
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ		Дата		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)				Утвердил		Дата									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m				Материал		BЧ40		Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ					
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-m				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя лиц нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.							
+0.5 -0.3		+3 -0.6		+6 -0.30		+10 -0.20		+20 -0.40		+40 -0.60		+100 -0.80		+200 -1.2	
+0.1		+0.1		+0.2		+0.3		+0.5		+0.8		+1.2		+2.0	
				Масса [шт]		A(1) - шт		A2							