

[illegible][illegible]

Габаритный чертеж насоса шестеренного типа

Изменения:

Ред.	Изм.	Дата
1	Исходный проект	21.06.2023
2	Исправление ошибок	07.08.2024
3	Исправление ошибок	27.03.2025

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	СЕРЫЙ	RAL 9007
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	830
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-100R-R15D25-SSO4SO4-NP.V1H4 (23040B3RN)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

Технические характеристики и размеры:

- Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]: 12,5
- Максимальное округление немаркированных краев и переходов R0,5 (0,5x45)
- Общие допуски согласно ISO 2768 Class accuracy: c
- Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c:

±0,5	±1	±2	±3	±5	±10	±20	±30	±50	±100	±200	±300	±500	±1000	±2000	±3000	±5000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0	±10,0	±20,0	±30,0	±50,0	±100,0	±200,0	±300,0	±500,0
- ISO-E
- Разработчик: Marie Horák
- Дата: 17.04.2023
- Материал: B440
- Масса [kg]: 1,2
- Масштаб: 1:2
- Производство: JSE GROUP
- ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
- Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
- Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.
- Код заказа: CM. ТАБЛИЦА
- Лист номер: 001
- Страна: CAD - dff

Чертеж детали:

Вал шлицевой D=6x28x34e9x7 Mmax=830 Н*м Посадка по боковым поверхностям

Вход Выход

4x M12 T24

φ46

78

131,5

(255)

69±0,5

60

41

A

31,4

78

4x M12 T24

78

131,5

(186)

20

9

φ90^{+0,036}_{-0,090}

B

φ46

78

4x M12 T24

155

(185)

155

(185)

4x φ13

Вход

Выход

183 max

(175)

(87,5)

A-A

2:1

7^{-0,035}_{-0,200}

φ34^{-0,050}_{-0,112}

φ26

φ28

2,4±0,3

30°

φ32,5

B

2,5:1

100

200

350-2700

ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ

GHD2-100L-R15D25-SSO4SO4-NP.V1H4

23040B3LN

100

200

350-2700

ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ

GHD2-100R-R15D25-SSO4SO4-NP.V1H4

23040B3RN

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]

ЧЕРТЕЖ НОМЕР

КОД ЗАКАЗА

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

Ред. 1
Ред. 2
Ред. 3

Изм. №
Изм. №
Изм. №

21.01.2023
07.06.2024
27.03.2025

Technical drawing of a gear pump assembly, showing front, top, side, and detail views with dimensions and specifications.

Dimensions (mm):

- Overall width: 255
- Overall height: 186
- Flange diameter: $\phi 90$
- Shaft diameter: $\phi 26$ / $\phi 28$
- Mounting holes: 4x $\phi 13$
- Flange holes: 4x M12 $\downarrow$ 24

Specifications:

- Material: NBR (B.N.K.A.U.C.H.U.K.)
- Temperature range: -20 °C to +100 °C
- Pressure range: 0 to 25 bar
- Flow rate: 100 to 2700 l/min
- Efficiency: 0.92 (volumetric) / 0.80 (overall)

Assembly Instructions:

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЗАГЛУШКОЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

ISO-E

ISO 2768-1

ISO 2768-2

ISO 2768-3

ISO 2768-4

ISO 2768-5

ISO 2768-6

ISO 2768-7

ISO 2768-8

ISO 2768-9

ISO 2768-10

ISO 2768-11

ISO 2768-12

ISO 2768-13

ISO 2768-14

ISO 2768-15

ISO 2768-16

ISO 2768-17

ISO 2768-18

ISO 2768-19

ISO 2768-20

ISO 2768-21

ISO 2768-22

ISO 2768-23

ISO 2768-24

ISO 2768-25

ISO 2768-26

ISO 2768-27

ISO 2768-28

ISO 2768-29

ISO 2768-30

ISO 2768-31

ISO 2768-32

ISO 2768-33

ISO 2768-34

ISO 2768-35

ISO 2768-36

ISO 2768-37

ISO 2768-38

ISO 2768-39

ISO 2768-40

ISO 2768-41

ISO 2768-42

ISO 2768-43

ISO 2768-44

ISO 2768-45

ISO 2768-46

ISO 2768-47

ISO 2768-48

ISO 2768-49

ISO 2768-50

ISO 2768-51

ISO 2768-52

ISO 2768-53

ISO 2768-54

ISO 2768-55

ISO 2768-56

ISO 2768-57

ISO 2768-58

ISO 2768-59

ISO 2768-60

ISO 2768-61

ISO 2768-62

ISO 2768-63

ISO 2768-64

ISO 2768-65

ISO 2768-66

ISO 2768-67

ISO 2768-68

ISO 2768-69

ISO 2768-70

ISO 2768-71

ISO 2768-72

ISO 2768-73

ISO 2768-74

ISO 2768-75

ISO 2768-76

ISO 2768-77

ISO 2768-78

ISO 2768-79

ISO 2768-80

ISO 2768-81

ISO 2768-82

ISO 2768-83

ISO 2768-84

ISO 2768-85

ISO 2768-86

ISO 2768-87

ISO 2768-88

ISO 2768-89

ISO 2768-90

ISO 2768-91

ISO 2768-92

ISO 2768-93

ISO 2768-94

ISO 2768-95

ISO 2768-96

ISO 2768-97

ISO 2768-98

ISO 2768-99

ISO 2768-100

ISO 2768-101

ISO 2768-102

ISO 2768-103

ISO 2768-104

ISO 2768-105

ISO 2768-106

ISO 2768-107

ISO 2768-108

ISO 2768-109

ISO 2768-110

ISO 2768-111

ISO 2768-112

ISO 2768-113

ISO 2768-114

ISO 2768-115

ISO 2768-116

ISO 2768-117

ISO 2768-118

ISO 2768-119

ISO 2768-120

ISO 2768-121

ISO 2768-122

ISO 2768-123

ISO 2768-124

ISO 2768-125

ISO 2768-126

ISO 2768-127

ISO 2768-128

ISO 2768-129

ISO 2768-130

ISO 2768-131

ISO 2768-132

ISO 2768-133

ISO 2768-134

ISO 2768-135

ISO 2768-136

ISO 2768-137

ISO 2768-138

ISO 2768-139

ISO 2768-140

ISO 2768-141

ISO 2768-142

ISO 2768-143

ISO 2768-144

ISO 2768-145

ISO 2768-146

ISO 2768-147

ISO 2768-148

ISO 2768-149

ISO 2768-150

ISO 2768-151

ISO 2768-152

ISO 2768-153

ISO 2768-154

ISO 2768-155

ISO 2768-156

ISO 2768-157

ISO 2768-158

ISO 2768-159

ISO 2768-160

ISO 2768-161

ISO 2768-162

ISO 2768-163

ISO 2768-164

ISO 2768-165

ISO 2768-166

ISO 2768-167

ISO 2768-168

ISO 2768-169

ISO 2768-170

ISO 2768-171

ISO 2768-172

ISO 2768-173

ISO 2768-174

ISO 2768-175

ISO 2768-176

ISO 2768-177

ISO 2768-178

ISO 2768-179

ISO 2768-180

ISO 2768-181

ISO 2768-182

ISO 2768-183

ISO 2768-184

ISO 2768-185

ISO 2768-186

ISO 2768-187

ISO 2768-188

ISO 2768-189

ISO 2768-190

ISO 2768-191

ISO 2768-192

ISO 2768-193

ISO 2768-194

ISO 2768-195

ISO 2768-196

ISO 2768-197

ISO 2768-198

ISO 2768-199

ISO 2768-200

ISO 2768-201

ISO 2768-202

ISO 2768-203

ISO 2768-204

ISO 2768-205

ISO 2768-206

ISO 2768-207

ISO 2768-208

ISO 2768-209

ISO 2768-210

ISO 2768-211

ISO 2768-212

ISO 2768-213

ISO 2768-214

ISO 2768-215

ISO 2768-216

ISO 2768-217

ISO 2768-218

ISO 2768-219

ISO 2768-220

ISO 2768-221

ISO 2768-222

ISO 2768-223

ISO 2768-224

ISO 2768-225

ISO 2768-226

ISO 2768-227