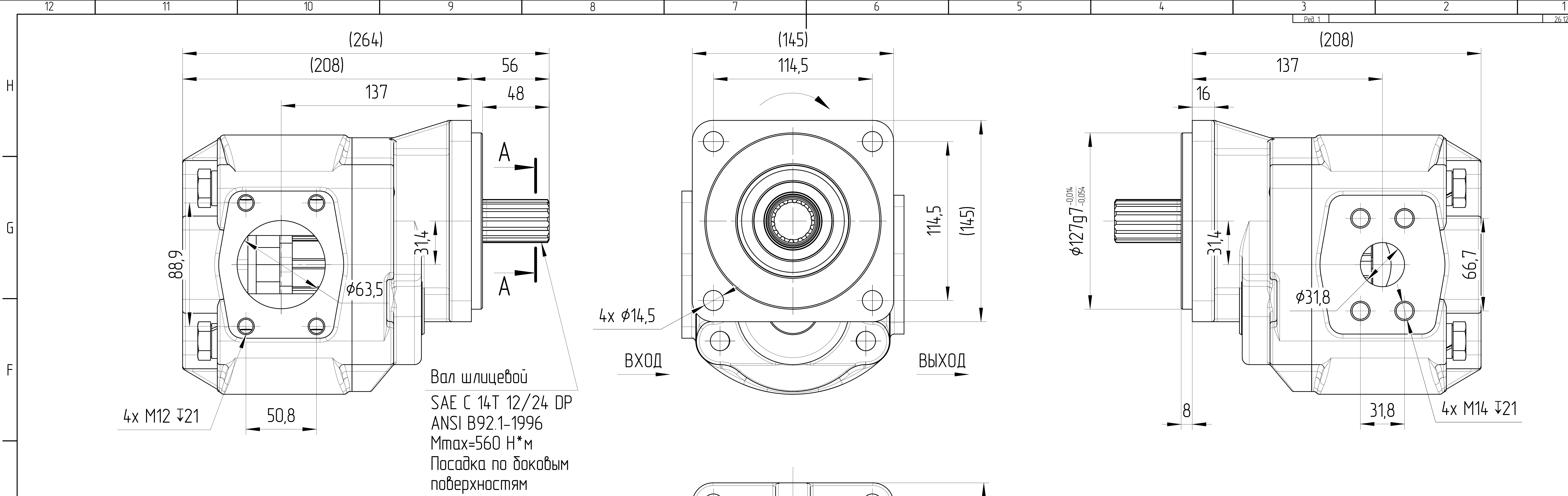
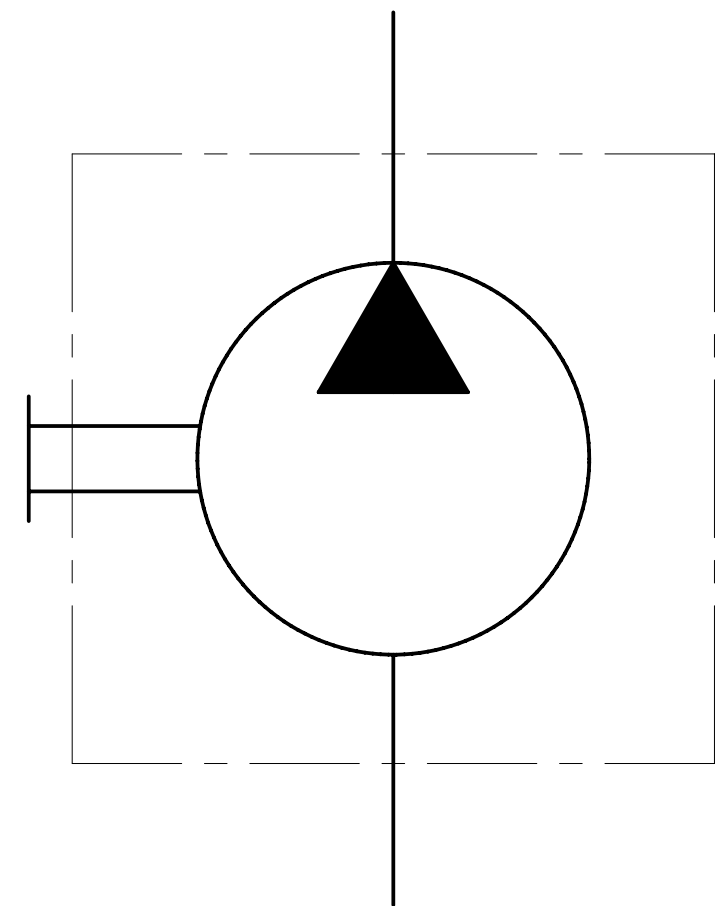


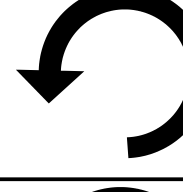
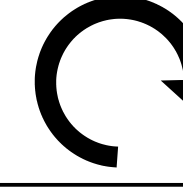


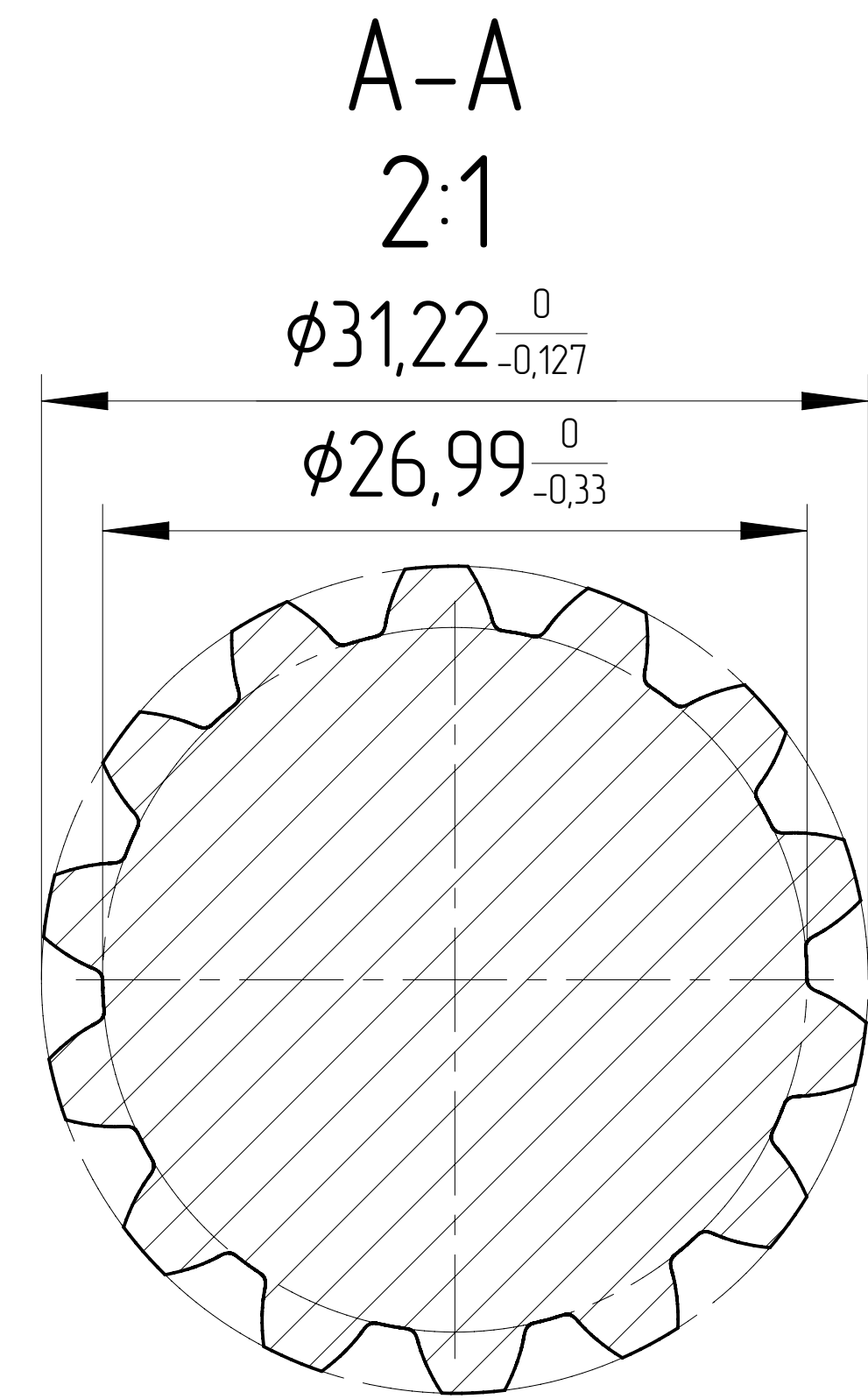
Вал шлицевой  
SAE C 14T 12/24 DP  
ANSI B92.1-1996  
Mmax=560 Н\*м  
Посадка по доковым  
поверхностям

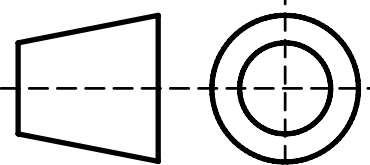
| ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ                                                                                              |                      |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|
| РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ |                      |          |
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                                                                  | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |          |
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]                                                                                         | МИН                  | -0,3     |
|                                                                                                                     | МАКС                 | +1,3     |
| ЦВЕТ                                                                                                                | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                   | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|                                                                                                                     | МАКС                 | +55      |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                      | МИН                  | -20      |
|                                                                                                                     | МАКС                 | +100     |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                                                                        | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92     |
| ПОЛНЫЙ КПД                                                                                                          | НЕ МЕНЕЕ             | 0,80     |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                                                               |                      | 25       |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                                                                 | НЕ БОЛЕЕ             | 560      |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]                                                     | НЕ БОЛЕЕ             | 0,3      |



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-100R-S04D14-SE07E45-NP.V1H4 (24120A50R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

|                     |                               |                            |                                                                                                           |                                  |            |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------|
| 100                 | 260                           | 500-3000                   | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ  | GHD2-100L-S04D14-SE07E45-NP.V1H4 | 24120A50L  |
|                     |                               |                            |                                                                                                           |                                  |            |
| 100                 | 260                           | 500-3000                   | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ      | GHD2-100R-S04D14-SE07E45-NP.V1H4 | 24120A50R  |
|                     |                               |                            |                                                                                                           |                                  |            |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]                                                                                  | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                     | КОД ЗАКАЗА |



|                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                                                                                       |             |             |              |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------|-------------|------------|-----|------------|-------------|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  | Исполн.     | <div></div> | Мат. испол.  | <div></div> | Дата                                                                                                                                                                                                            | <div></div> | Подпись | <div></div> | Лист номер | 001 | Код заказа | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)                                                                                                                                                                                                                    |  |                                                                                       | Разработ    |             | Дата         |             | Производство                                                                                                                                                                                                    |             |         |             |            |     |            |             |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                                             |  |                                                                                       | Утвердил    |             | Дата         |             | <div><br/>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC</div><br>ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                  |             |         |             |            |     |            |             |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                                                                                                                                                                                                                 |  |                                                                                       | Marie Horák |             | 18.12.2024   |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |
| Материал                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                                                                       | ВЧ40        |             | Вид продукта |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |
| НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                                                                                       |             |             |              |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |
| Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                       | Масса [кг]  |             | Масштаб      |             | <div>Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.</div> |             |         |             |            |     |            |             |
| <div><div>±0.5</div><div>±3</div><div>±6</div><div>±30</div><div>±120</div><div>±400</div><div>±1000</div><div>±2000</div></div> <div><div>±0.2</div><div>±0.3</div><div>±0.5</div><div>±0.8</div><div>±1.2</div><div>±2.0</div><div>±3.0</div><div>±4.0</div></div> |  |                                                                                       | 1:2         |             |              |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |
| CAD - dft                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                                                                                       | A2          |             |              |             |                                                                                                                                                                                                                 |             |         |             |            |     |            |             |