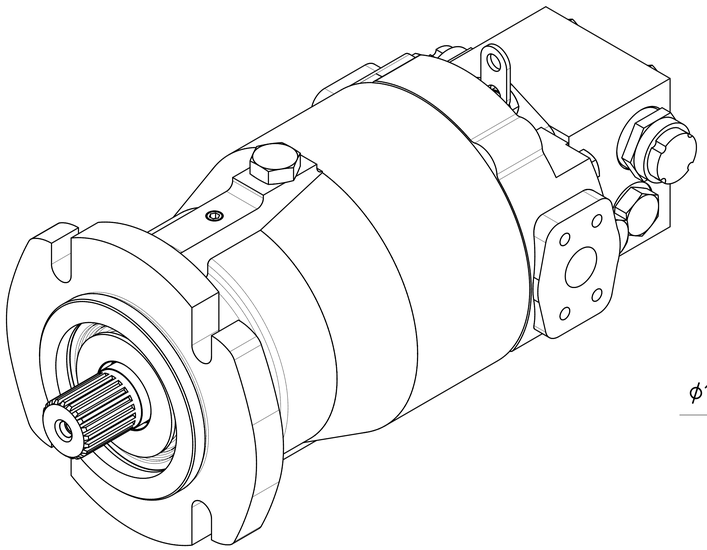

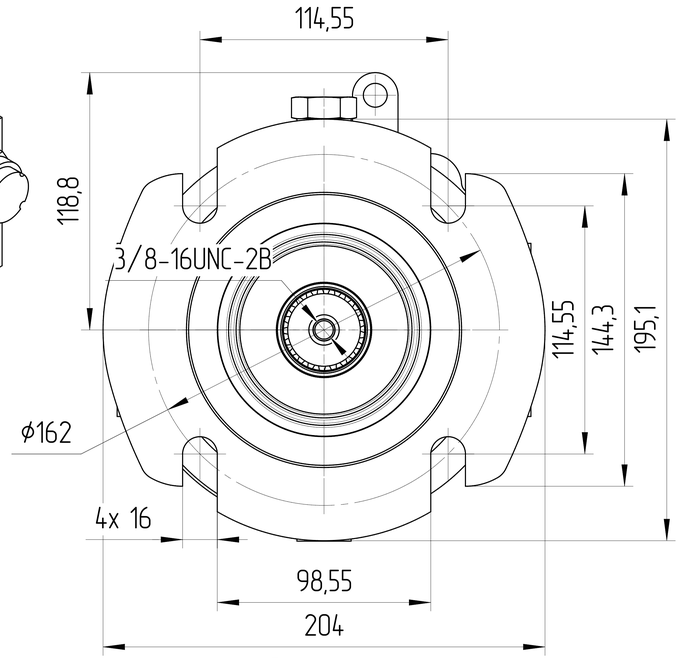

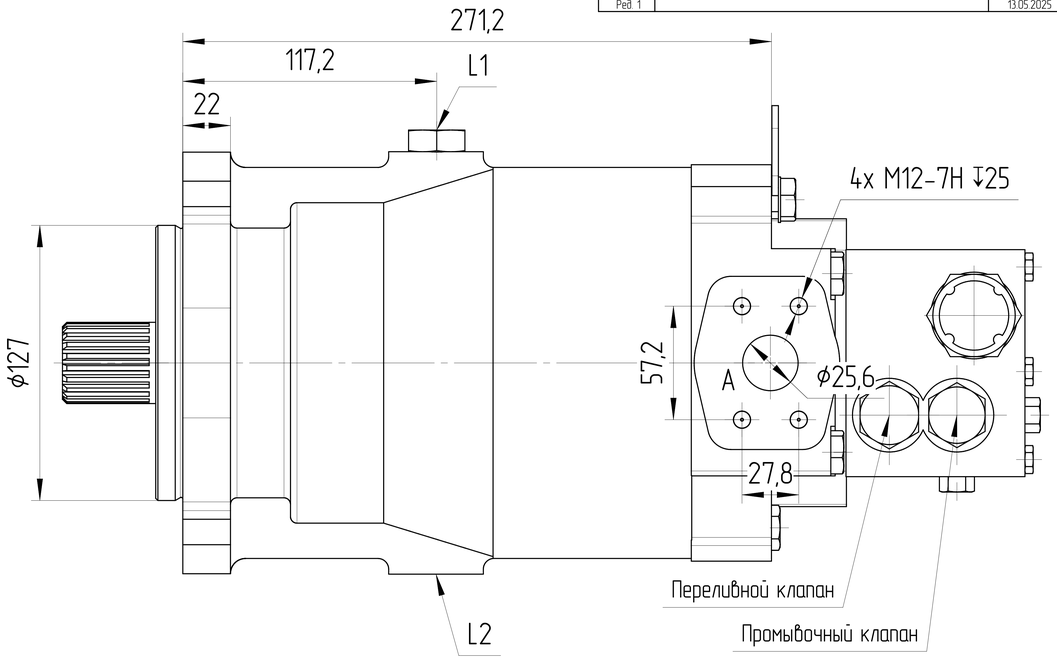

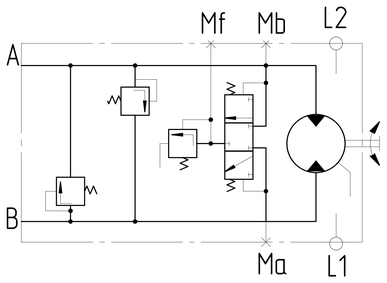

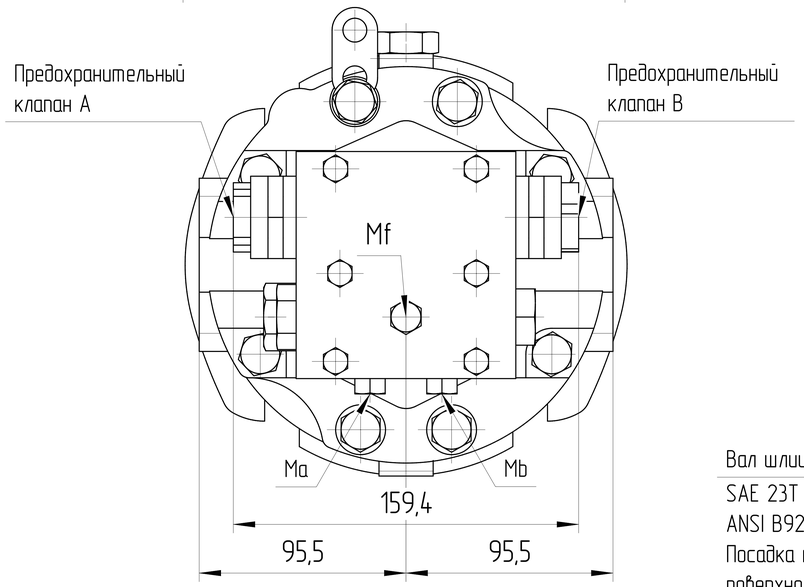

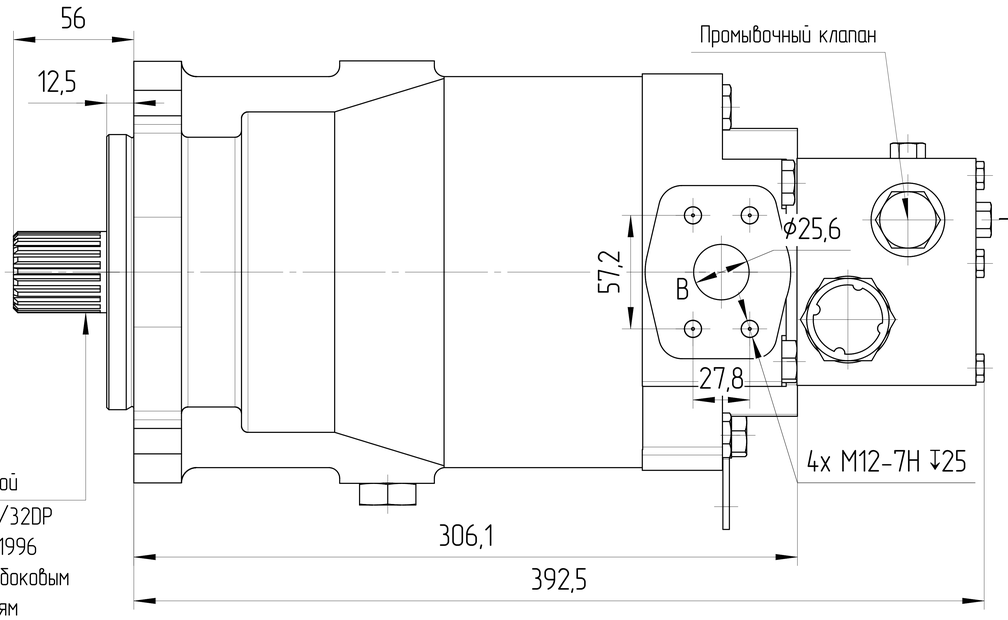

Вал шлицевой
SAE 23T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по боковым поверхностям

Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	JFM.G2-110B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD		
Код заказа	J2G.10105B0425		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция насоса	Нерегулируемый мотор с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	cm^3	110
Давление	ном	MPa	42
	макс	MPa	45
Давление предохранительного клапана на порту A	начала сброса	MPa	32
	полной отсечки	MPa	40
Давление предохранительного клапана на порту B	начала сброса	MPa	32
	полной отсечки	MPa	40
Скорость вращения	мин	RPM	50
	макс	RPM	2600
Минимальное давление на всасывании		MPa	0,085
Давление дренажа	нормальное	MPa	max 0,1 10°C ± 5°C
			max 0,08 50°C
	пиковое	MPa	max 0,4 10°C ± 5°C
			max 0,2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C÷55°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур		-20°C÷120°C
	Нормальная температура		10°C÷80°C
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		150µ
Покраска			RAL 9005, Black
Вес сухой		Kg	49

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР
JFM.G2-110B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD (J2G.10105B0425)
1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯТЕЛЯМИ.
КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЁН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС МОТОРА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ МОТОР ВОЗДУХОМ.
2.3 КЛАПАННАЯ КОРОБКА СОСТОИТ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ УПРАВЛЕНИЯ, КОТОРЫЕ СЛУЖАТ ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ
В ЗАКРЫТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОМ КОНТУРЕ И ПЕРЕЛИВА НАГРЕТОЙ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ ИЗ ЭТОГО КОНТУРА В БАК.

Порт		Стандарт	Размер
A, B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 in M12 ↧12
Ma, Mb	Порт измерения давления в портах A и B	ISO 11926	7/16-20UNF-2B
Mf	Порт измерения давления промывки	ISO 11926	7/16-20UNF-2B
L1	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B
L2	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B

ISO-E

Лист номер 001

Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Разраб. Дата

Утвердил Marie Horák Дата 18.04.2025

Материал

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0.5 ÷ ≤3	>3 ÷ ≤6	>6 ÷ ≤30	>30 ÷ ≤120	>120 ÷ ≤400	>400 ÷ ≤1000	>1000 ÷ ≤2000	>2000 ÷ ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Масса [кг] 49

Масштаб 1:3

CAD - dft.

Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС
JFM.G2-110B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2