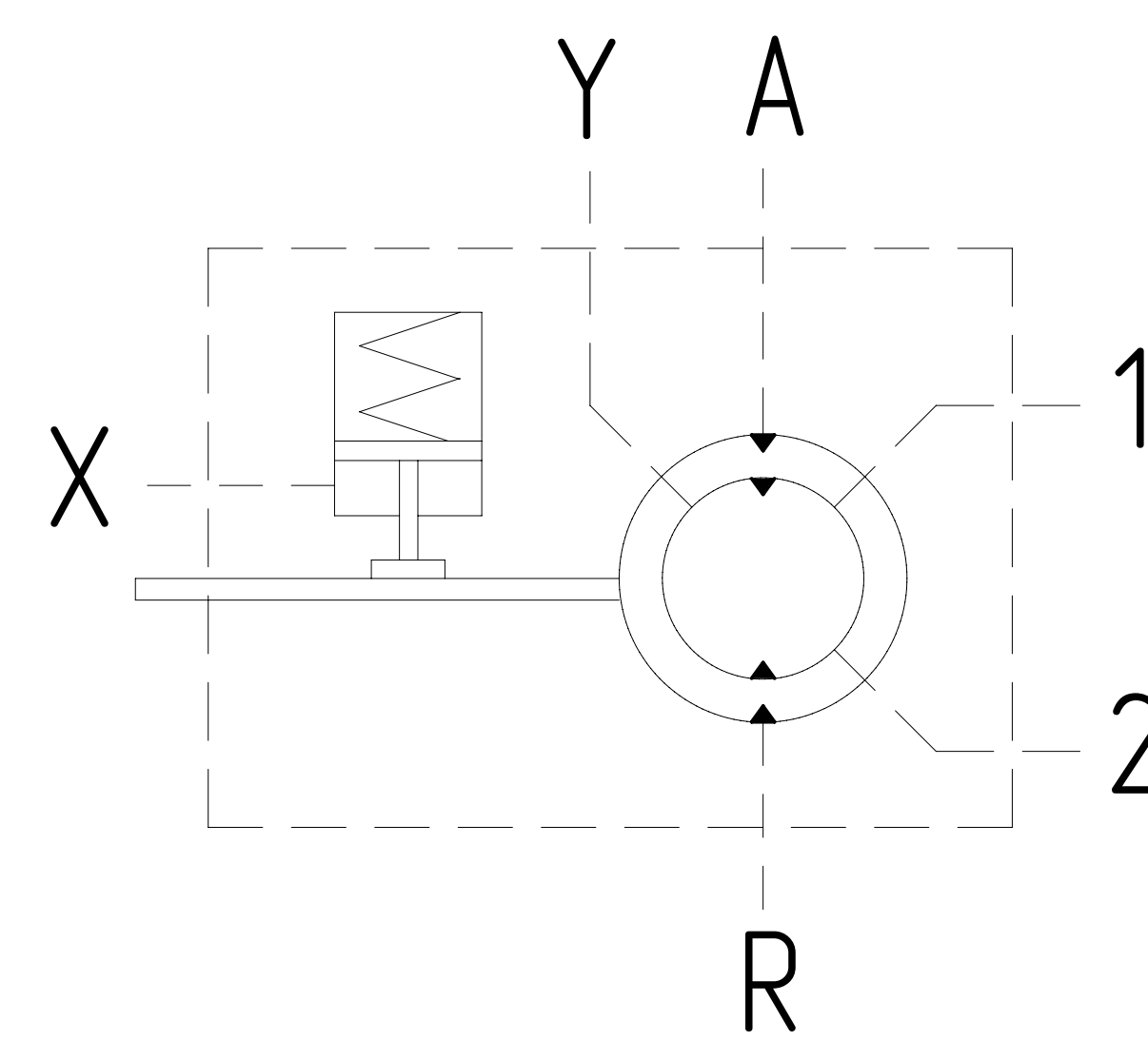
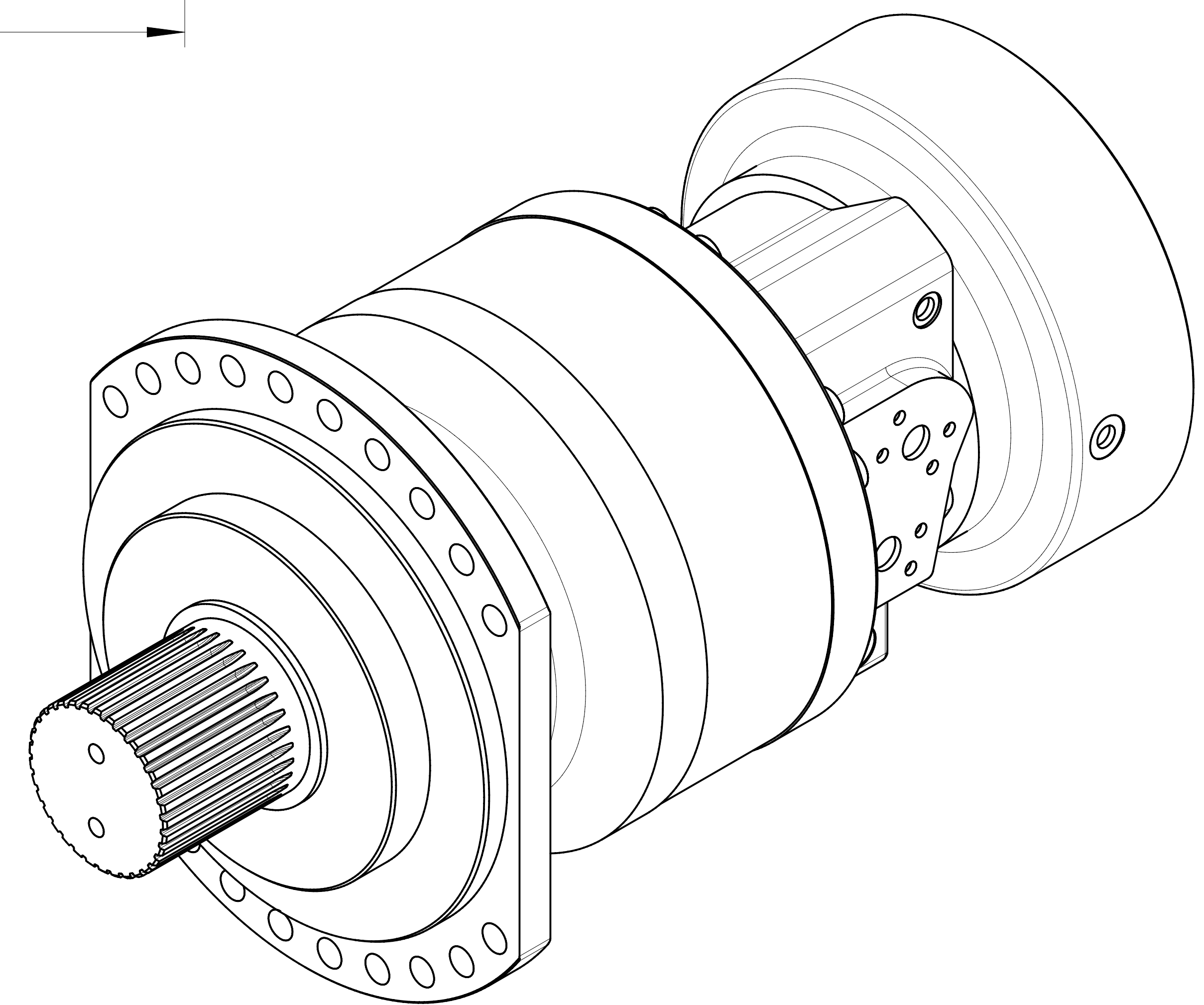
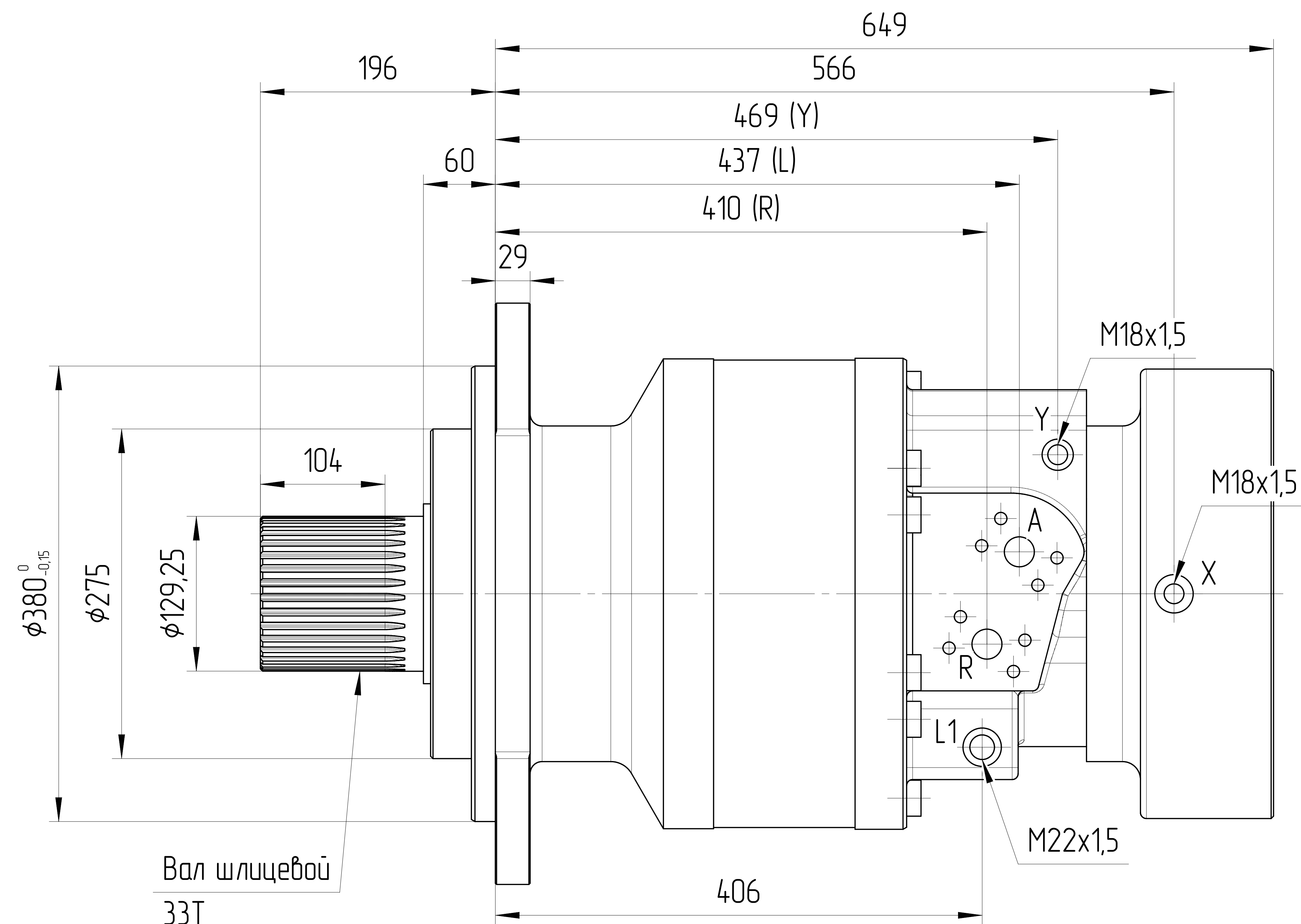
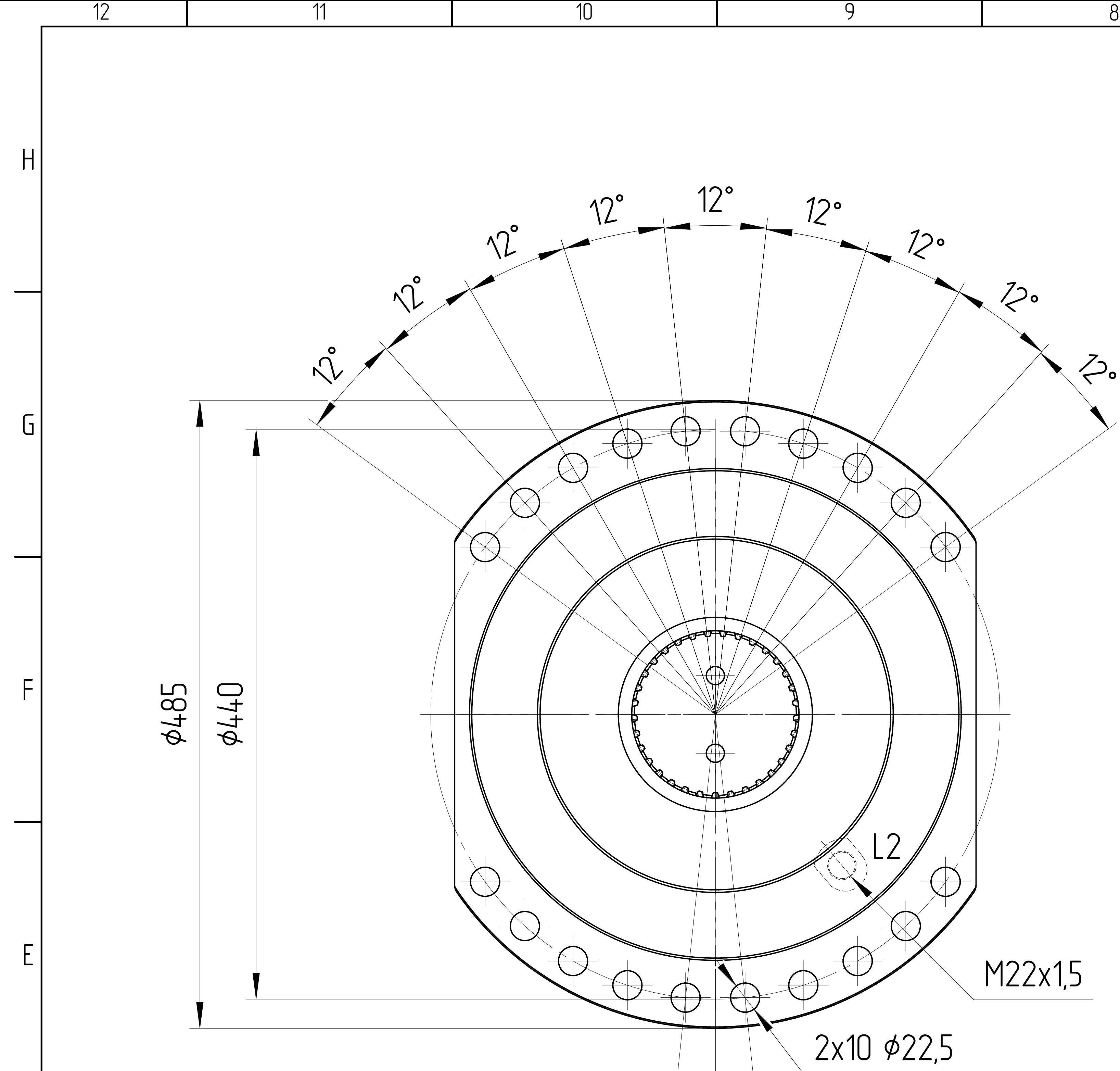
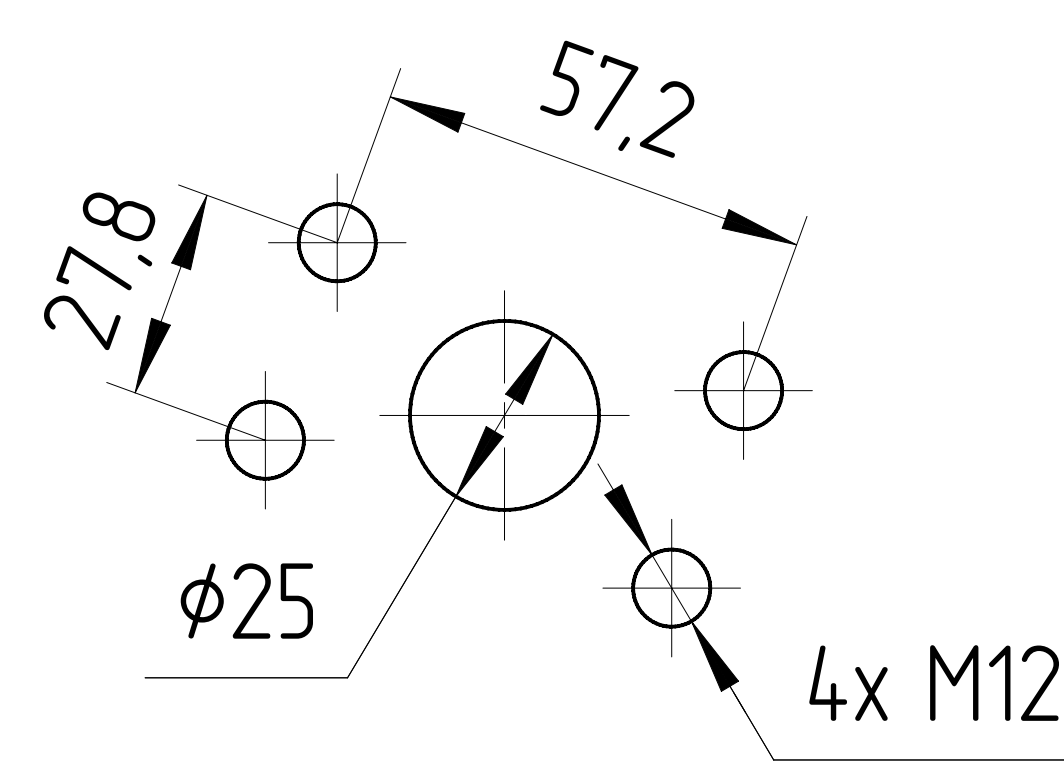




Порт A и R
1:2



D	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
C	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (БНКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
B	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	25	
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ [Н*м]	ПРИ 25 МПа	19 915
	МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ [кВтm]	110	
	ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ РАБОЧЕГО ОБЪЕМА [бар]	18-35	
	ДАВЛЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ЭКСТРЕННЫМ ТОРМОЗОМ [бар]	18-35	

А	6012	3006	250	350	0,5-90	РЕВЕРСИВНОЕ	JMS50-2-A11-T83-2A10-58EJP	
	1 секция	2 секция						
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

Порт		Размер
R, A	Напорно-всасывающие порты	DN25 PN400
Y	Порт управления рабочим объемом	M18x1,5
X	Порт управления экстренным тормозом	M18x1,5
L1, L2	Дренажные отверстия	M22x1,5

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: МОТОР РАДИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ
JMS50-2-A11-T83-2A10-58EJP

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН МОТОР РЕВЕРСИВНОГО ВРАЩЕНИЯ.

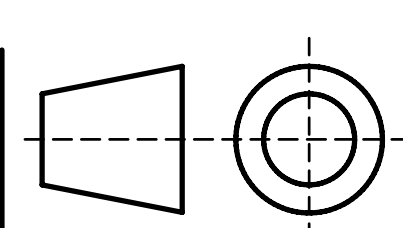
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ МЕНЯЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОГО, НА КАКОМ ПОРТЕ ПОДАЁТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ. ПРИ ПОДАЧЕ ЖИДКОСТИ НА ПОРТ "А" (ПОРТ "R" В КАЧЕСТВЕ ВЫПУСКНОГО) ВРАЩЕНИЕ МОТОРА БУДЕТ ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ. ПРИ ПОДАЧЕ ЖИДКОСТИ НА ПОРТ "R" (ПОРТ "А" В КАЧЕСТВЕ ВЫПУСКНОГО) ВРАЩЕНИЕ МОТОРА БУДЕТ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА МОТОР СО СТОРОНЫ ВАЛА.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ.

ISO-E			Материал		Изготовитель		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа				
											001		СМ. ТАБЛИЦУ				
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]			Разработ			Дата			 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)			Утвердил			Дата											
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал			Marie Horák			23.07.2024			Вид продукта					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c			Масса [kg]			Масштаб			РАДИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ ГИДРОМОТОР								
+0.5 -0.3		+3 -0.6		+6 -0.30		+10 -0.20		+20 +0.00		+40 +0.00		+100 +0.00		+200 +0.00		1:3	
+0.2		+0.3		+0.5		+0.8		+12		+2.0		+3.0		+4.0		(A) - dlt	
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																A2	