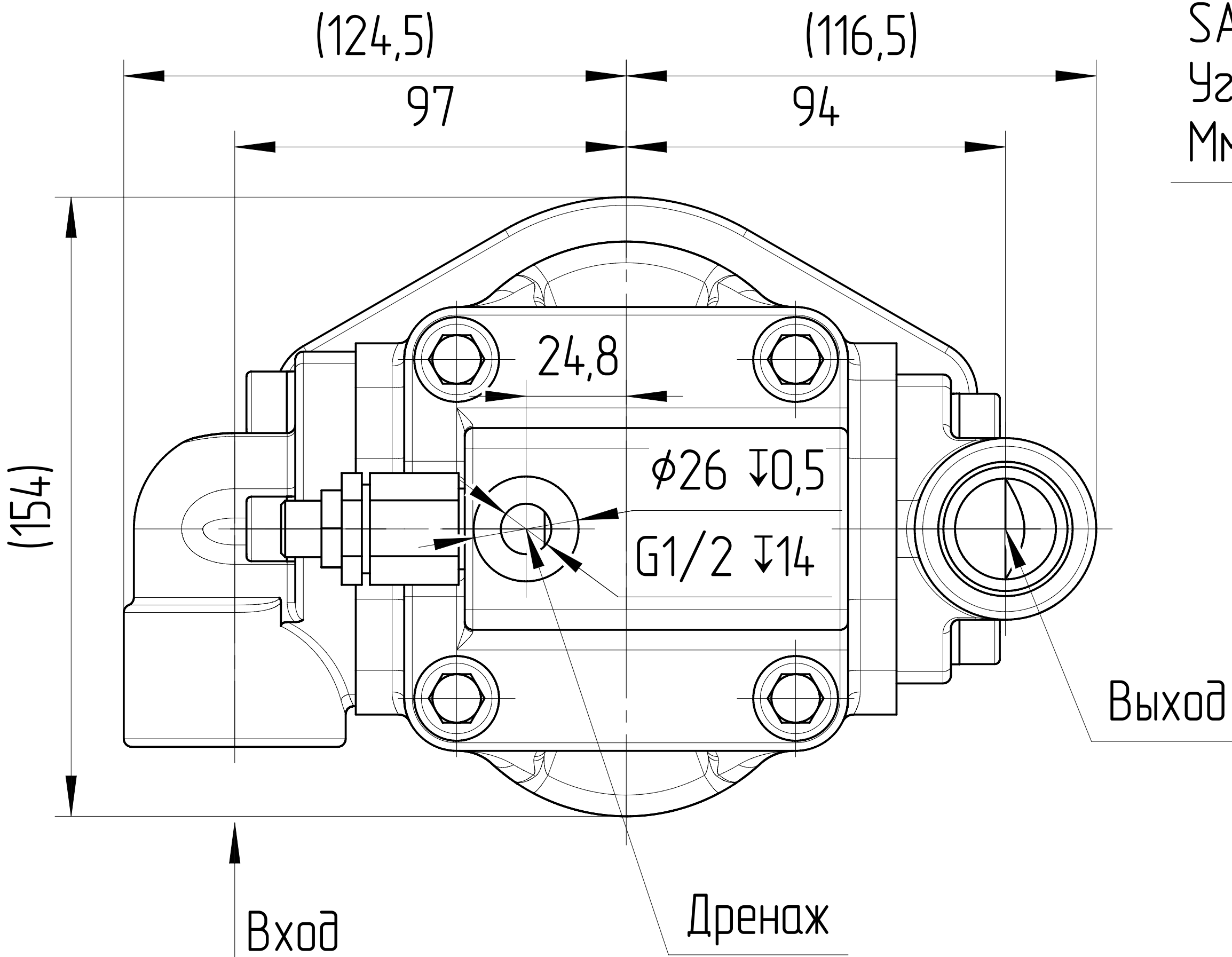
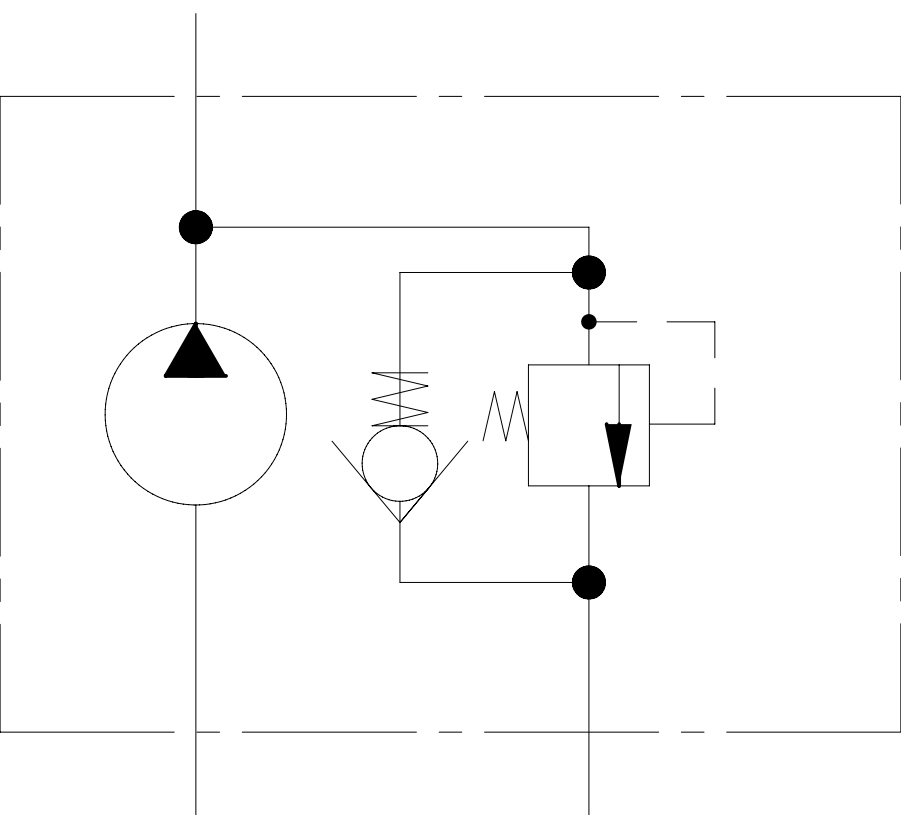
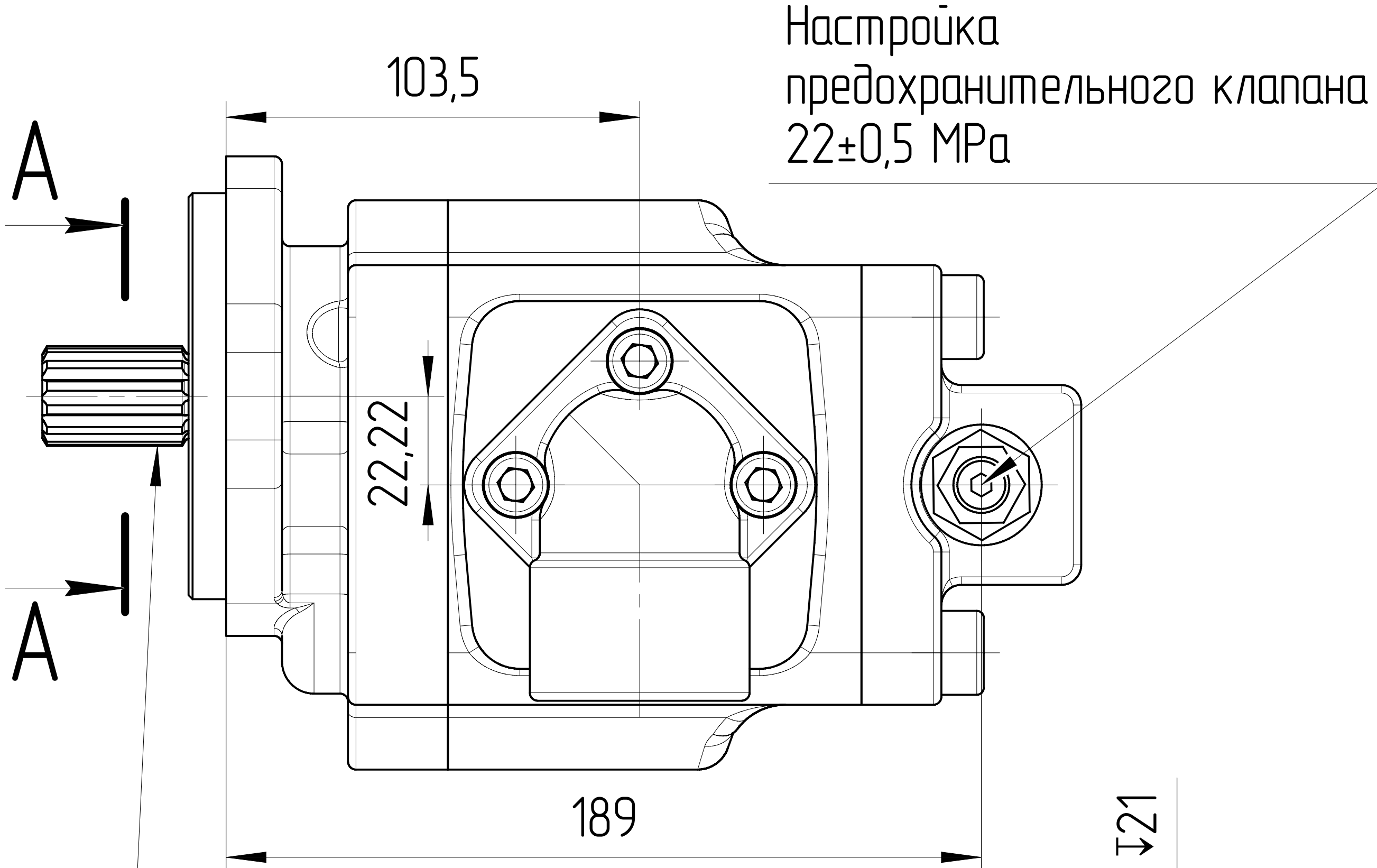
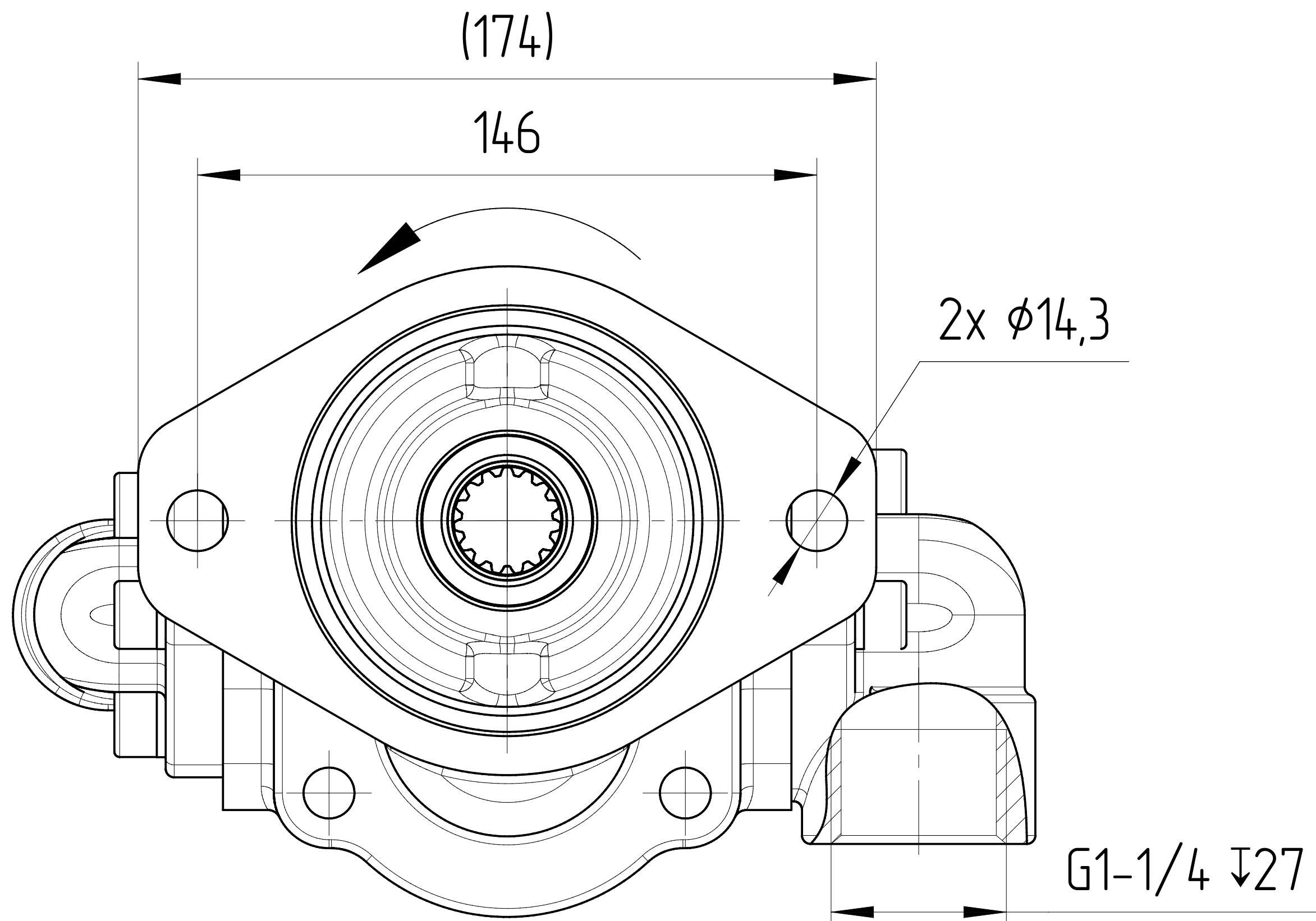
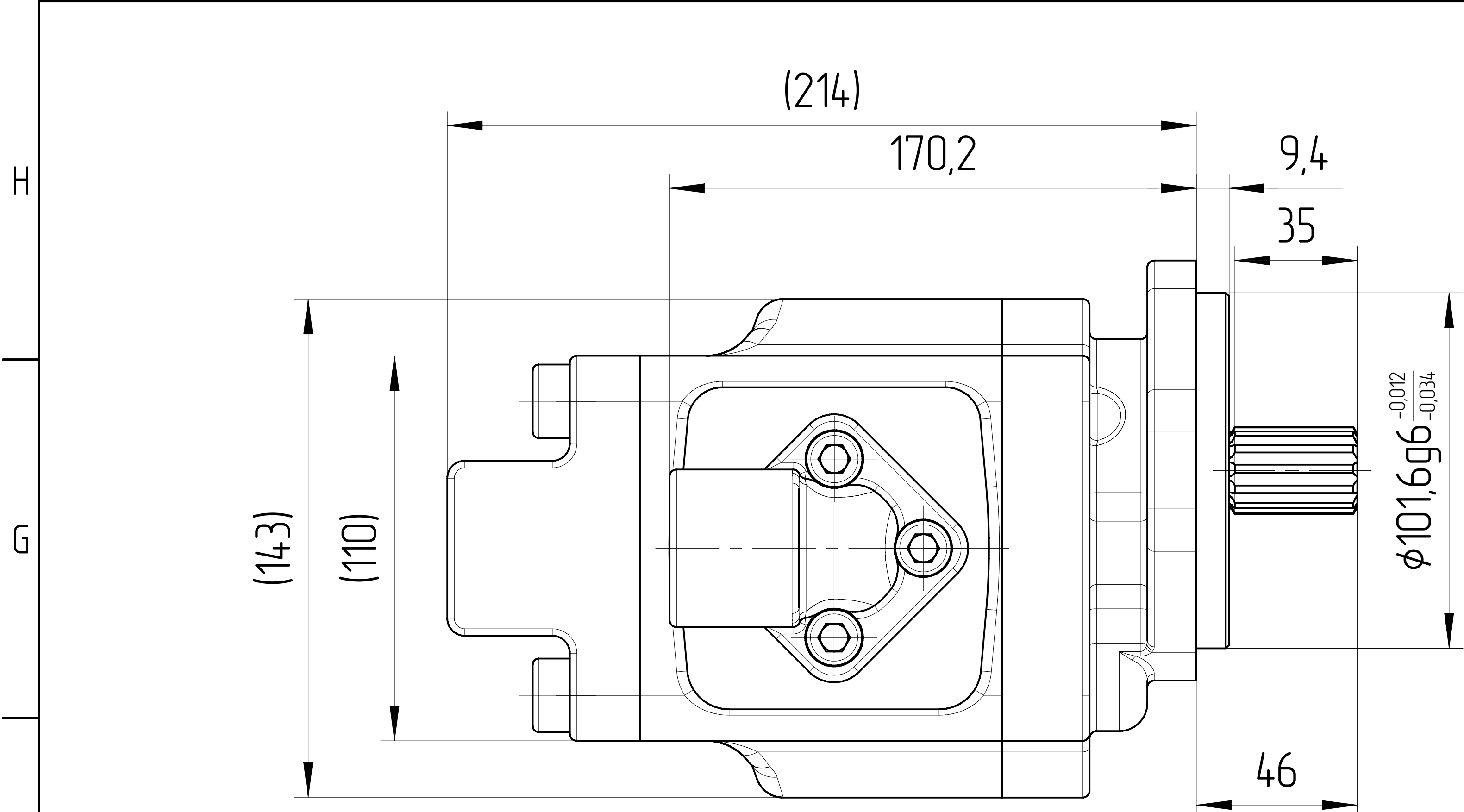
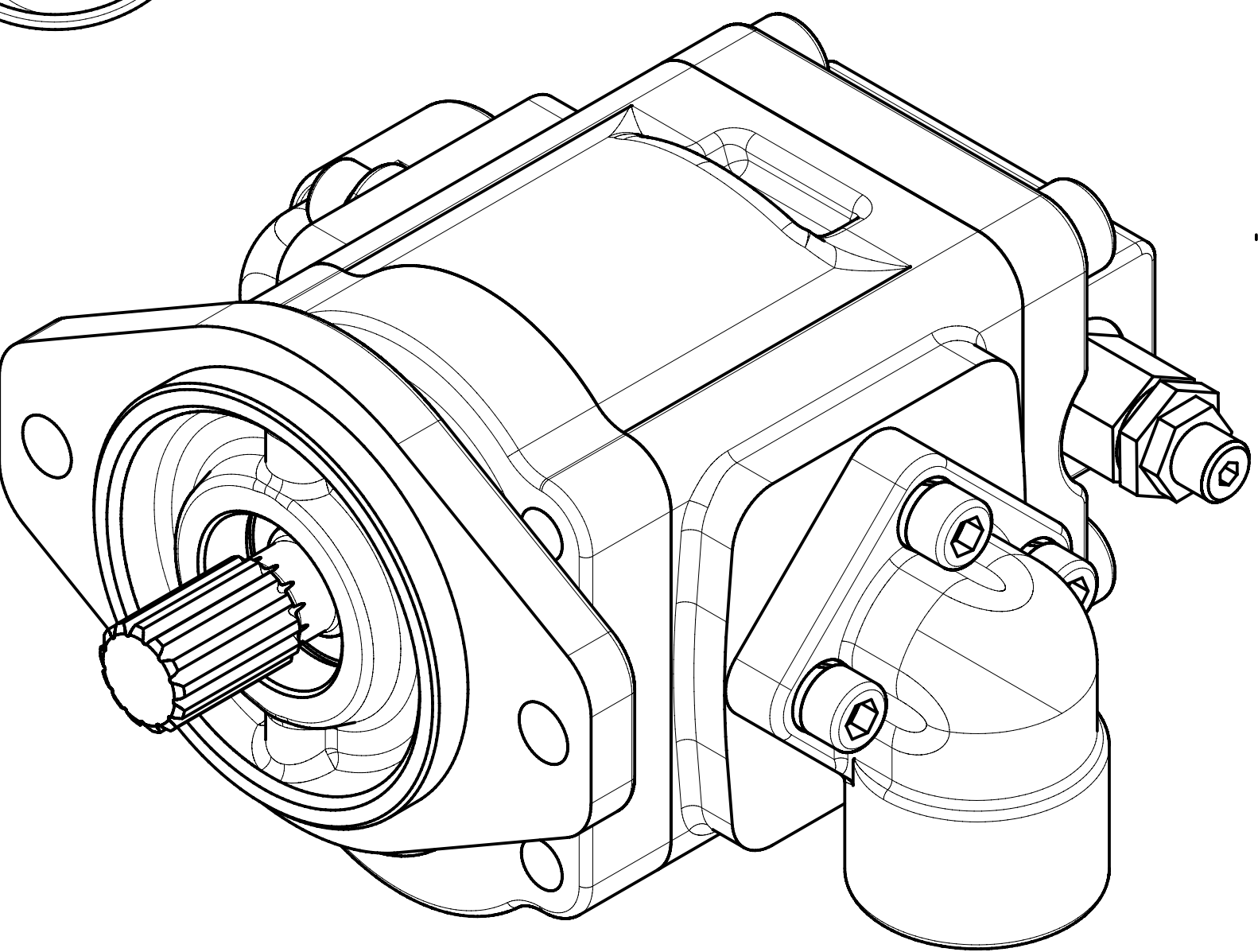
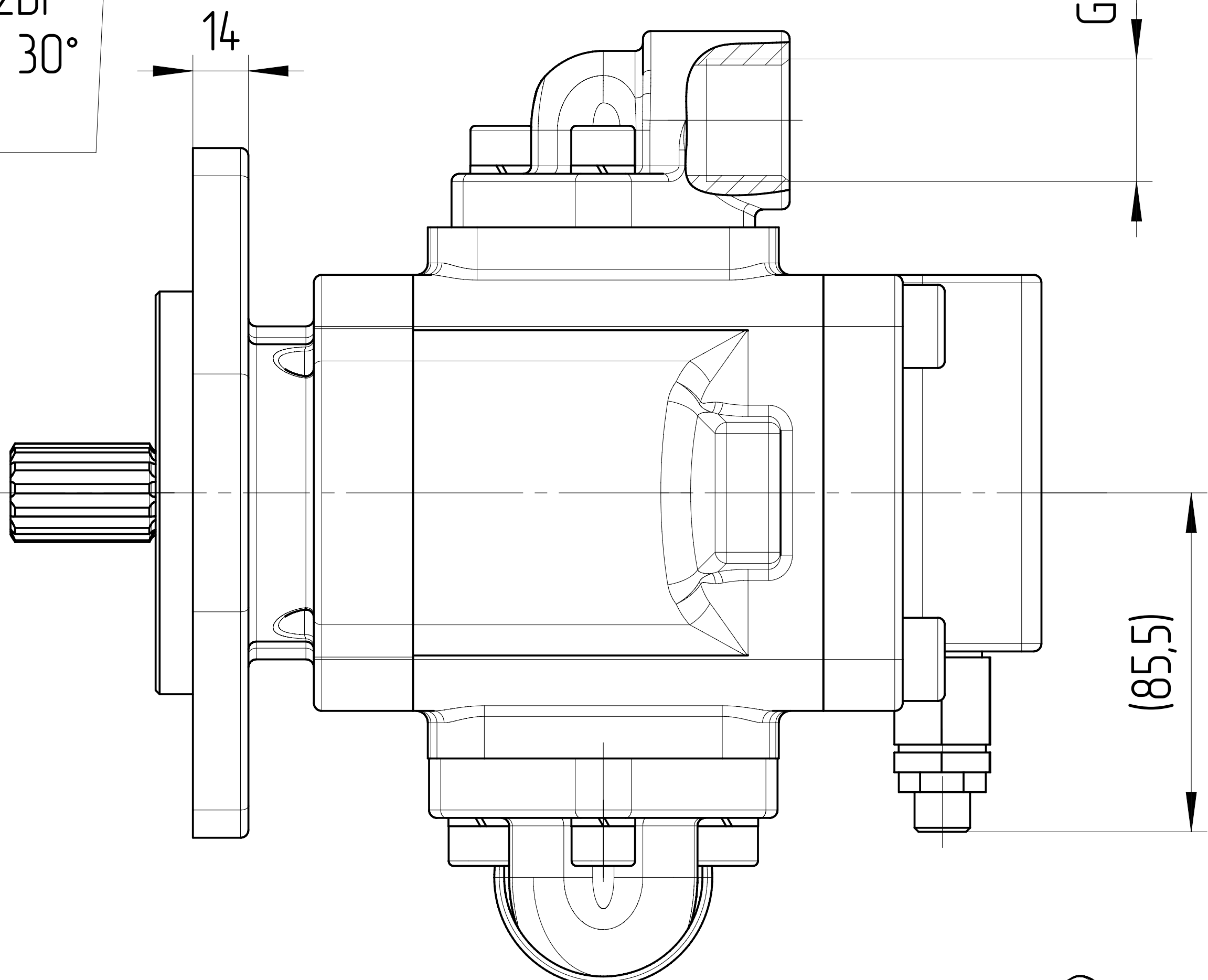




Шлицевой вал
SAE 1" 15T 16/32DP
Угол зацепления 30°
M_{max}=423 Н*м



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

НАГРУЗКА НА ВАЛ [N]	РАДИАЛЬНАЯ	0
	АКСИАЛЬНАЯ	0
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	FKM (ФКАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+70
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-26
	МАКС	+120
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]		423
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55L-S03D15-SG06G05-V052P.V1H4
КОД ЗАКАЗА: 22080A15L

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

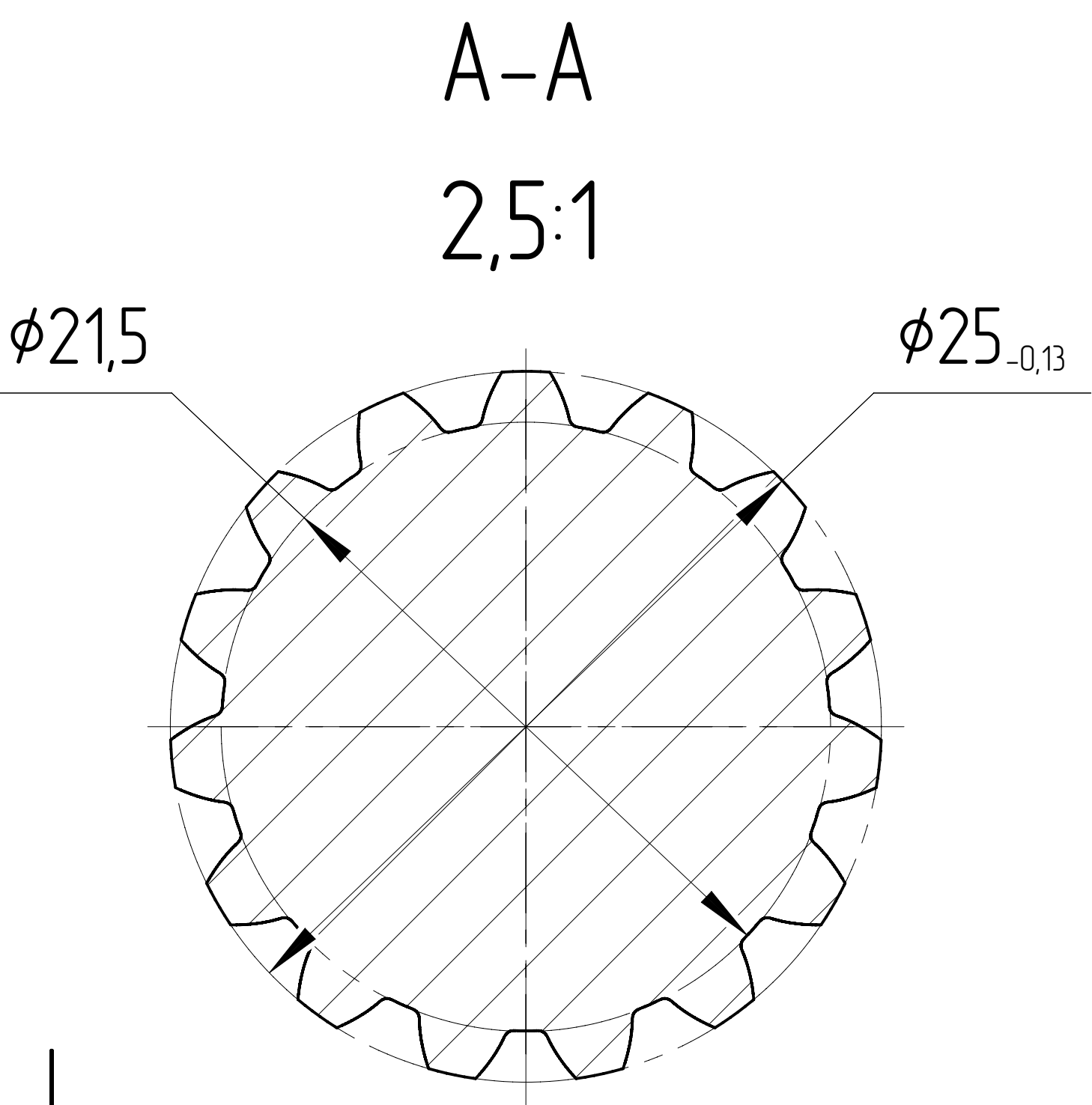
3. НЕ ДОПУСКАЮТСЯ ОСЕВЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛ НАСОСА.

4. ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP).

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

55	220	350÷2400	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-55L-S03D15-SG06G05-V052P.V1H4	2208A15LV
55	220	350÷2400	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-55R-S03D15-SG06G05-V052P.V1H4	2208A15RV
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E	Масштаб	Лист номер	Код заказа
		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата	
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал		
Класс точности: m	B40		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m	Масса [kg]	Масштаб	
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000			
-0.3 -6 -30 -120 -400 -1000 -2000			
+0.1 +0.1 +0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0			
CAD - dft.			
ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ			
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
A2			