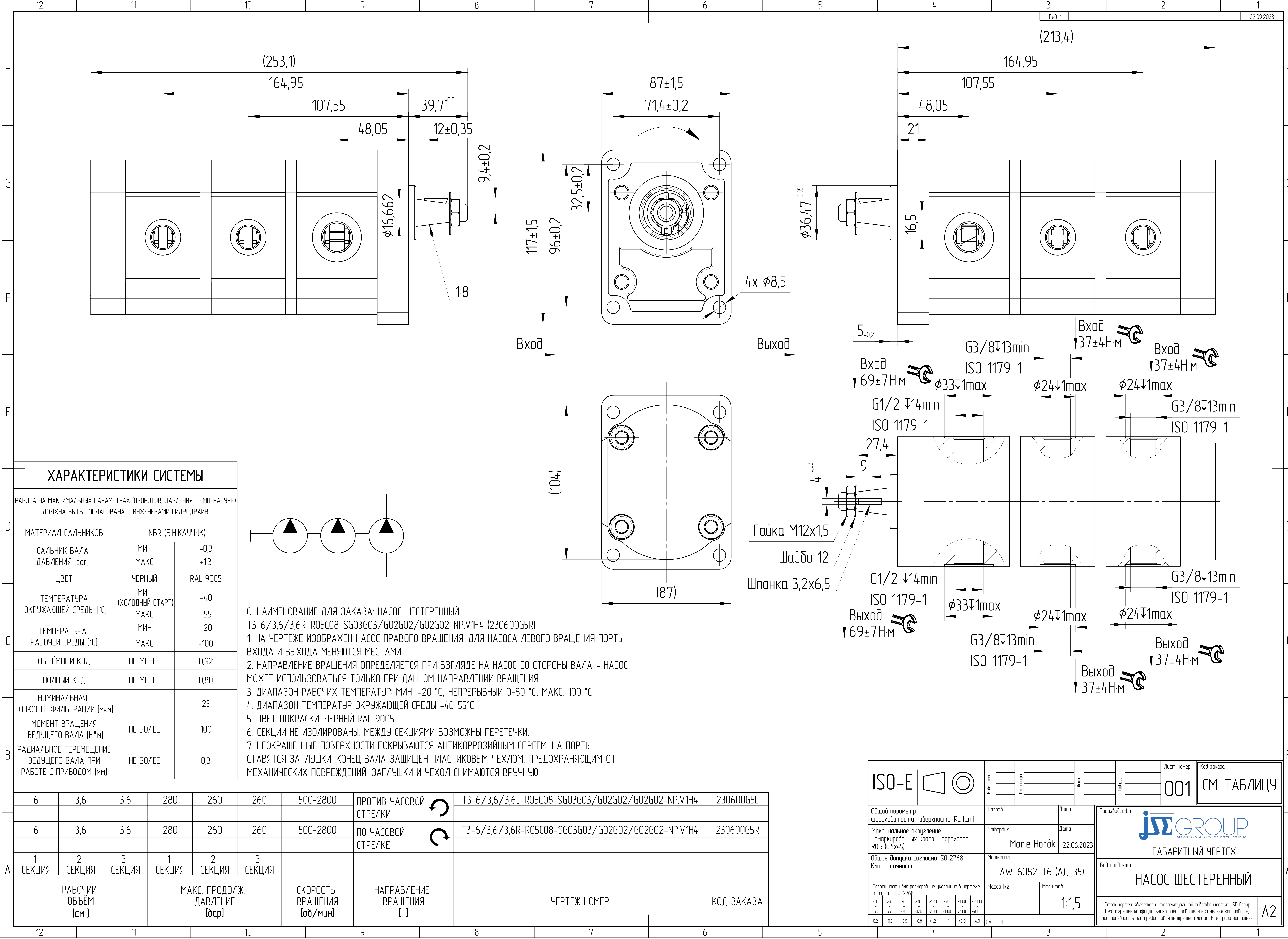
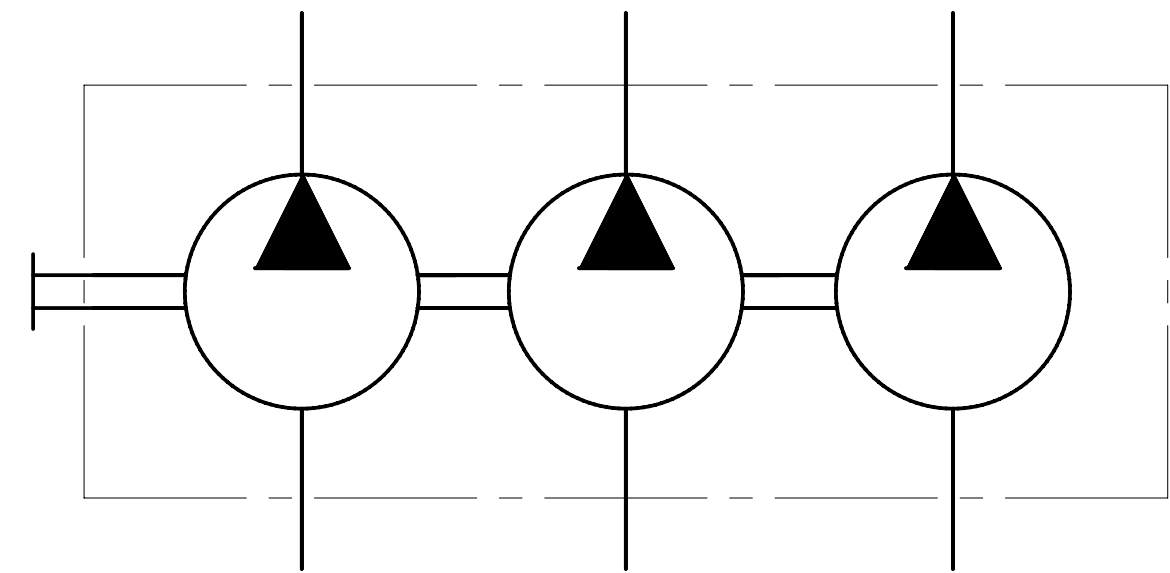




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ						
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ						
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)					
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	МАКС	-0,3	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005				
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40				
	МАКС	+55				
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20				
	МАКС	+100				
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92				
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80				
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25				
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100				
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3				



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-6/3,6/3,6R-R05C08-SG03G03/G02G02/G02G02-NP.V1H4 (230600G5R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

6	3,6	3,6	280	260	260	500-2800	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	TЗ-6/3,6/3,6L-R05C08-SG03G03/G02G02/G02G02-NP.V1H4	230600G5L
6	3,6	3,6	280	260	260	500-2800		TЗ-6/3,6/3,6R-R05C08-SG03G03/G02G02/G02G02-NP.V1H4	230600G5R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		
							КОД ЗАКАЗА		

ISO-E			Индик. см.		Вкл. мерн.		Дата		Индик.		Лист номер	Код заказа
											001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поберхности: Ra [µm]			Разработ.		Дата		Производство					
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0,5 (0,5x45)			Утвердил		Дата							
			Marie Horák		22.06.2023		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал				Вид продукта					
			AW-6082-T6 (AD-35)				НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c			Масса (kg)		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
±0,5 ±3 ±6 ±30 ±120 ±400 ±1000 ±2000					1:1,5							
±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0 ±3,0 ±4,0			CAD - dft				A2					