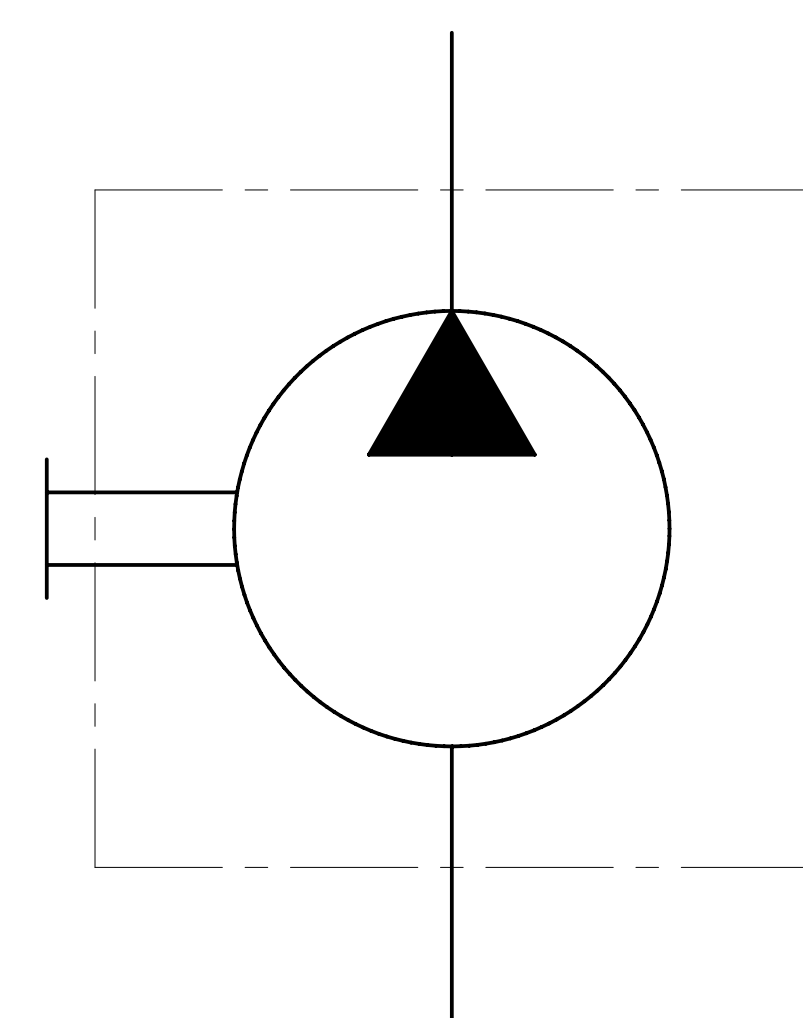
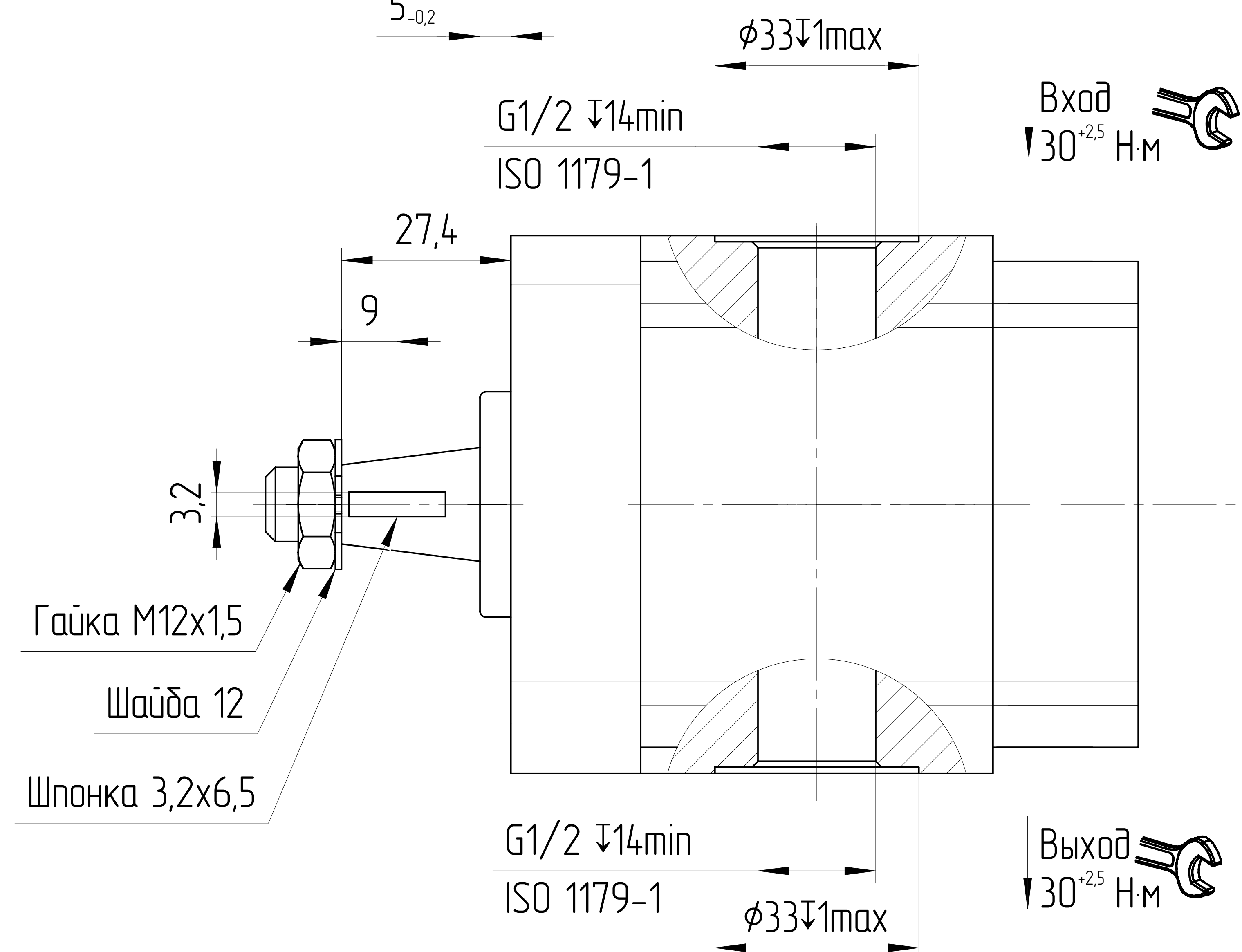
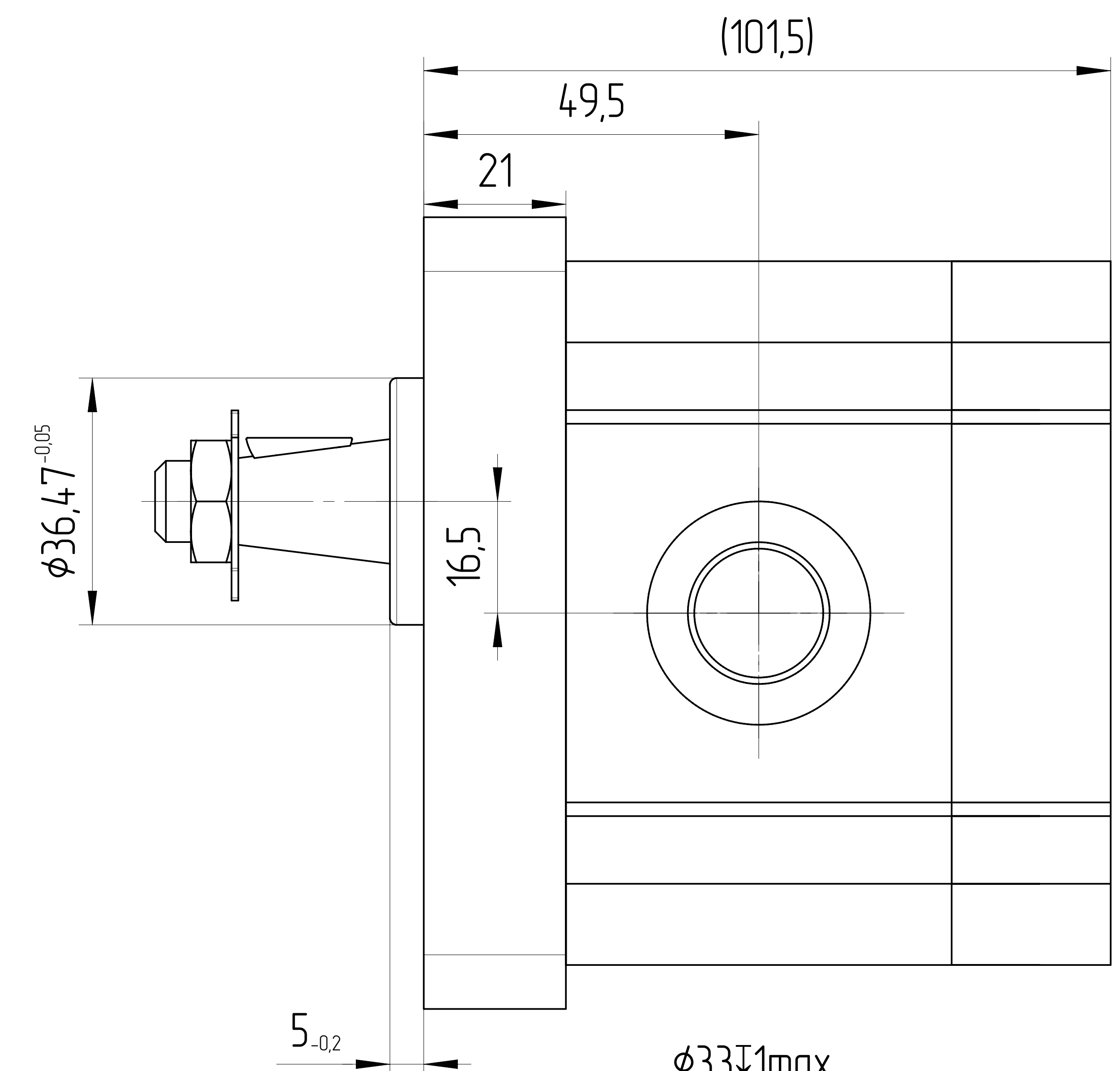
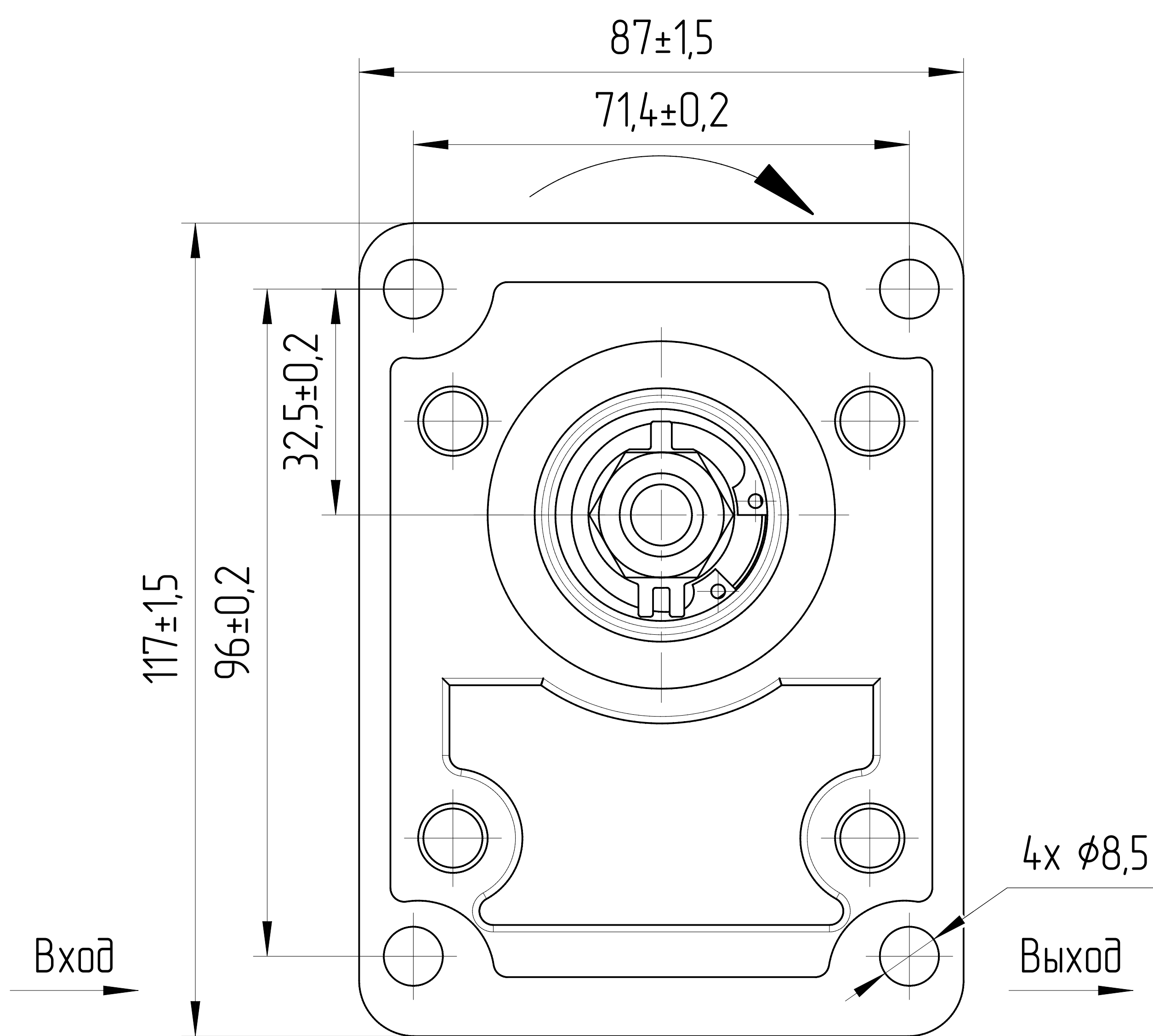
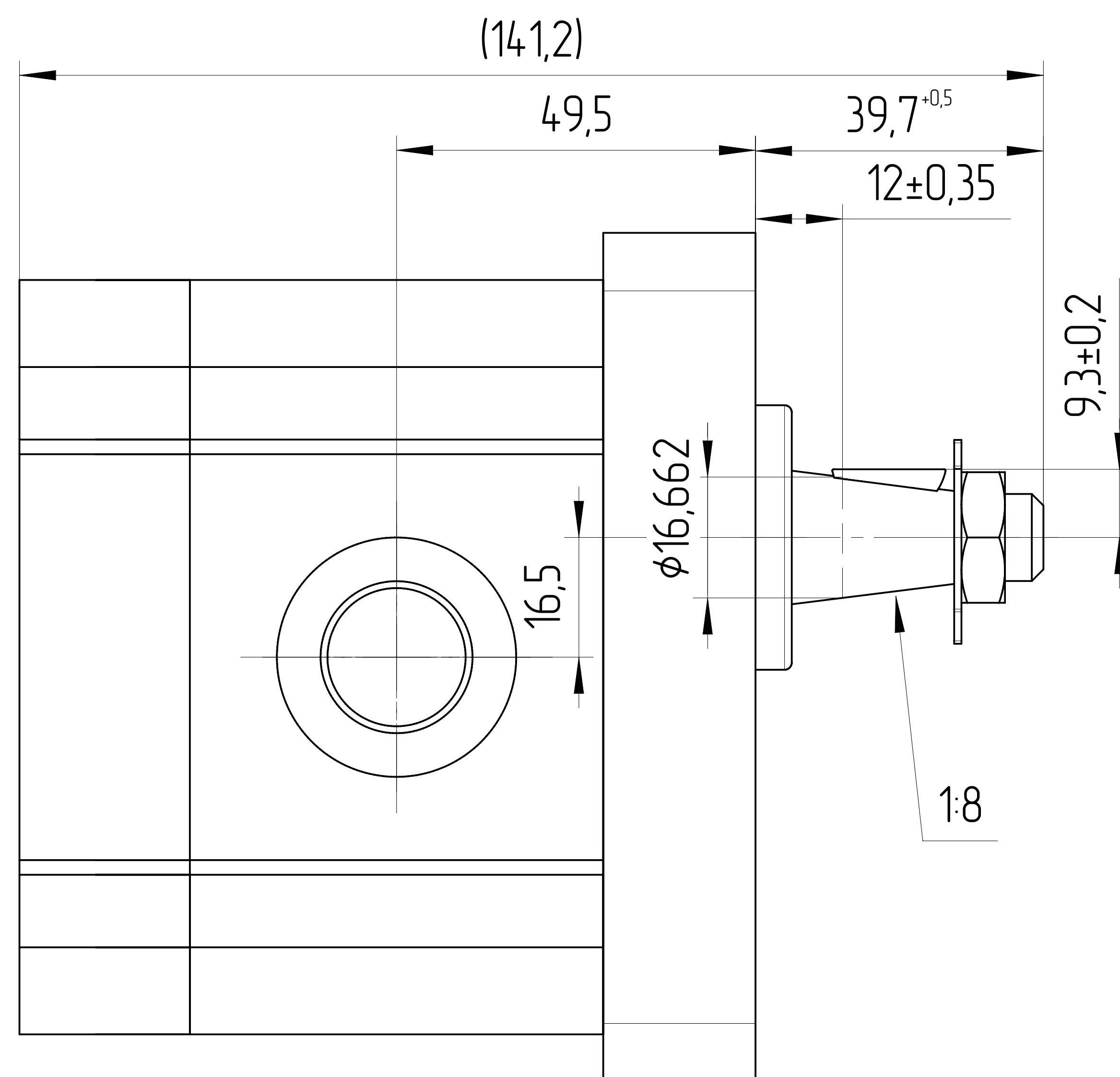




	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН МАКС	-0,3 +1,3
C	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
B	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3
A	8	250	350÷3650
	8	250	350÷3650
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
T3-8R-R05C08-SG03G03-NP.V1H4 (2403G9R08)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

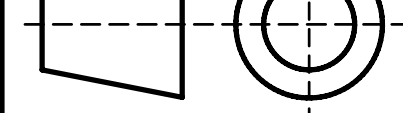
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

А	8	250	350÷3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	T3-8L-R05C08-SG03G03-NP.V1H4	2403G9L08
	8	250	350÷3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	T3-8R-R05C08-SG03G03-NP.V1H4	2403G9R08
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал: Цвет: 		Дата: 		Подпись: 		Лист номер: 001		Код заказа: СМ. ТАБЛИЦА																	
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)				Утвердил Marie Horák		Дата 20.03.2024		 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC																					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c:				Масса (kg)		Масштаб 1:1		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРНЫЙ																					
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+80</td><td>+200</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-10</td><td>-20</td><td>-40</td><td>-80</td><td>-200</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+10	+20	+40	+80	+200	-0.5	-3	-6	-10	-20	-40	-80	-200					Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя JSE Group нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
+0.5	+3	+6	+10	+20	+40	+80	+200																						
-0.5	-3	-6	-10	-20	-40	-80	-200																						
								A2																					